

СВОЯ СМК БЛИЖЕ К ДЕЛУ...



ПАО «Газпром» совершенствует механизмы управления производственными активами

ПАО «Газпром» планирует разработать и внедрить собственную систему менеджмента качества (СМК), соответствующую требованиям международного стандарта ISO 9001:2015, которая призвана повысить результативность и эффективность управленческого механизма и взаимодействия компании с дочерними обществами.

В конце декабря в подразделениях администрации ООО «Газпром переработка» прошел диагностический аудит, по завершении которого начальник отдела ПАО «Газпром» Евгений Селезнёв прокомментировал нашему изданию суть происходящих процессов.

— Евгений Николаевич, почему возникла потребность разрабатывать собственную систему менеджмента качества в ПАО «Газпром»?

— Все мировые нефтегазовые компании, входящие в первую десятку, уже давно сертифицировали свои системы менеджмента каче-

ства и успешно используют СМК в своей деятельности. Если рассматривать эту область применительно к отечественному нефтегазовому комплексу, то на сегодняшний день ни одна российская компания в полном объеме не сертифицировала такие виды деятельности, как добыча, транспортировка, переработка и хранение углеводородов. ПАО «Газпром» станет первым на этом тернистом пути.

— Как это будет выглядеть на практике?

— Мы должны провести ревизию правил и регламентов, согласно которым ПАО «Газпром» сегодня взаимодействует с дочерними предприятиями. Перед нами стоит цель повы-

сить эффективность деятельности, отсеять ненужные элементы и препятствия для нормального прохождения управленческих решений, повысить оперативность взаимодействия департаментов Общества и дочерних организаций.

— Как будет проходить процесс разработки и внедрения СМК и какие дочерние общества будут участвовать в этом процессе?

— Мы определили следующую область применения системы: это управление дочерними обществами по добыче, транспортировке, переработке и хранению газа, газового конденсата и нефти. >>> стр. 2

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПОЛИТИКА. ЗНАЧИМОЕ СОБЫТИЕ

На Бованенковском месторождении введены новые добычные мощности и магистральный газопровод «Бованенково — Ухта — 2».

стр. 2



ИТОГИ. ОТЛИЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

В 2016 году возросло значение сегмента переработки углеводородов как важной составляющей повышения эффективности бизнеса компании.

стр. 3



КОНКУРС. СОВЕРШЕНСТВУЯ РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС

В Обществе «Газпром переработка» подведены итоги корпоративного состязания «Идея по SMS», посвященного Году охраны труда в ПАО «Газпром».

стр. 3

ГОД ЭКОЛОГИИ

ПРИРОДООХРАННАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ В ПРИОРИТЕТЕ

В ПАО «Газпром» 2017 год объявлен Годом экологии. Общество «Газпром переработка» в числе других дочерних обществ компании активно поддержало эту инициативу.

На предприятии разработан комплексный план проведения Года экологии, предусматривающий более 50 экологических мероприятий, включающих технологическое обновление и модернизацию производств, внедрение инновационных природоохранных технологий, благоустройство и озеленение населенных пунктов, помощь особо охраняемым природным территориям, экологическое обучение и просвещение.

В производственной сфере в Обществе будет реализована программа по расширению

использования компримированного природного газа в качестве моторного топлива на собственном транспорте предприятия. На Сосногорском газоперерабатывающем заводе и Заводе по подготовке конденсата к транспорту запланирована реконструкция сооружений водоподготовки и водоочистки.

В рамках просветительских акций на базе Сургутского нефтяного техникума состоится Всероссийская экологическая научно-практическая конференция. В городе Сосногорске для воспитанников социально-реабилитационного центра пройдут лекции «Знакомство с матушкой-природой» о животных и растениях, занесенных в Красную книгу Республики Коми, а также цикл экологических уроков в школах города.

На ЗПКТ будет проведен конкурс рисунков среди детей работников завода и организована экскурсия на детскую экологическую станцию. А станция юных натуралистов города Сургута получит благотворительную помощь для сохранения видового разнообразия животных.

Всего на осуществление экологических мероприятий будет направлено более 500 миллионов рублей.



Эдуард Куликов

ПЕРСПЕКТИВНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО

23 января в центральном офисе ПАО «Газпром» состоялась рабочая встреча Председателя Правления Алексея Миллера и Президента ПАО «ЛУКОЙЛ» Вагита Алекперова.



Сосногорский газоперерабатывающий завод

Стороны обсудили ход реализации Генерального соглашения о стратегическом партнерстве. В частности, речь шла о поставках газа в рамках ранее заключенных договоров и перспективах увеличения объемов переработки попутного нефтяного газа на Сосногорском ГПЗ. На встрече также были рассмотрены другие проекты, представляющие взаимный интерес.

Информация ПАО «Газпром»

ПОД ЗНАКОМ КАЧЕСТВА

Моторное топливо Сургутского ЗСК «Неэтилированный бензин марки Регуляр-92», «Бензин неэтилированный Премиум Евро-95», «Топливо дизельное», «Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1» заняло первое место в группе «Производство нефтепродуктов» ежегодного конкурса «Лучший товар Югры — 2016».



Конкурс проводится при поддержке Правительства Ханты-Мансийского автономного округа — Югры при содействии Фонда поддержки предпринимательства и торгово-промышленной палаты. Его участниками могут стать предприятия и организации, зарегистрированные на территории автономного округа и осуществляющие производство товаров и услуг.

Соответствующие дипломы и сертификаты директору Завода по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина Андрею Дорожку вручил вице-президент палаты Иван Кузиков.

«Показатели качества моторного топлива класса 5 на сегодняшний день являются максимальными в Российской Федерации для обеспечения защиты жизни и здоровья человека, охраны окружающей среды. Они были достигнуты предприятием задолго до установленных техническим регламентом сроков. Собственником всей продукции является ПАО «Газпром», ее реализация поручена Обществу «Газпром переработка» агентским поручением. Мы с достоинством выполняем поставленные задачи, обеспечивая потребителей продукцией высшего качества», — отметил Андрей Дорожок.

Технологические мощности Сургутского ЗСК позволяют полностью покрыть потребности автономного округа в светлых нефтепродуктах — автомобильных бензинах и дизельном топливе, которые, начиная с 2010 года, отмечаются сертификатами как лучшие в Югре.

Марина Чурилова

стр. 1 <<<

СВОЯ СМК БЛИЖЕ К ДЕЛУ...

Исходя из этого, для первичной сертификации выбраны семь департаментов и одно управление головной компании, а также четыре пилотных дочерних общества: ООО «Газпром переработка», ООО «Газпром добыча Ямбург», ООО «Газпром ПХГ» и ООО «Газпром трансгаз Москва». Это достаточно крупные предприятия, а «Газпром переработка» и «Газпром ПХГ» являются монополистами в структуре ПАО «Газпром».

Весь процесс предусматривает три основных этапа: организация внедрения, разработка документации и введение требований и сертификация СМК ПАО «Газпром» в международном органе по сертификации. Каждый этап подразумевает выполнение комплекса мероприятий.

В настоящее время проходит диагностика существующей в ПАО «Газпром» системы менеджмента, по результатам которой мы сформируем отчет, далее будет разработан план мероприятий и принят комплекс решений для улучшения системы менеджмента качества ПАО «Газпром».

Внедрение СМК в ПАО «Газпром» предполагает создание Совета по качеству под руководством заместителя Председателя Правления В. А. Маркелова, рабочей группы по качеству, а также активное участие высшего руководства Общества в разработке и внедрении основополагающих документов. Логическим завершением процесса внедрения станет внутренний аудит подразделений, входящих в область применения СМК, устранение выявленных несоответствий, проведение анализа СМК и сертификация на соответствие требованиям меж-

дународного ISO 9001:2015 в конце 2017 года. Добавлю, что область применения системы менеджмента качества в 2018 году будет расширена и охватит все производственные департаменты Общества.

— **Какие цели преследует диагностический аудит?**

— Хочу заметить, что сейчас мы не проверяем систему менеджмента качества ООО «Газпром переработка». Наша задача — выяснить и понять, какие сложности существуют при взаимодействии между подразделениями ПАО «Газпром» и вашей организацией, какие управленческие решения и каким образом доводятся со стороны ПАО «Газпром», чем это регламентировано, как эти управленческие решения отрабатываются и в какой форме «Газпром переработка» отчитывается перед головной компанией.

— **Какие проблемные факторы выявляются в ходе диагностического аудита?**

— Как правило, они типичны для всех подразделений и организаций, где мы уже работали. В частности, мы обратили внимание на увеличение объема, сложности и частоты формирования отчетных документов дочерних обществ. Нередко бывает так, что ПАО «Газпром» письмами доводит различные решения, которые никак не регламентированы. Производственные подразделения вынуждены отвлекаться от основной деятельности и заниматься составлением разнообразных отчетов. В итоге увеличивается документооборот, нерационально используют-



Начальник отдела ПАО «Газпром» Евгений Селезнев

ся трудовые, технические и другие ресурсы. Такие действия нужно исключать из процессов взаимодействия.

Если возникает потребность в предоставлении каких-либо данных, то необходимо совершенствовать качество действующих документов, а не изобретать все новые и новые формы отчетов. В этом и заключается суть диагностики — выявить несоответствия и их причины, систематизировать, проанализировать, устранить и учесть при внедрении СМК ПАО «Газпром».

Эдуард Куликов

ЗНАЧИМОЕ СОБЫТИЕ

18 января на Бованенковском месторождении состоялись торжественные мероприятия, посвященные вводу в эксплуатацию новых добычных мощностей и магистрального газопровода «Бованенково — Ухта — 2».

В мероприятиях приняли участие Председатель Правления ПАО «Газпром» Алексей Миллер, руководители профильных подразделений «Газпрома», дочерних обществ и подрядных организаций. С приветственным словом к участникам церемонии в режиме телемоста обратился президент России Владимир Путин.

«Газпром» создал и последовательно развивает на полуострове Ямал крупный центр газодобычи, имеющий стратегическое значение для газовой отрасли России. В тяжелых арктических условиях компания с нуля сформировала мощный производственный комплекс, транспортную инфраструктуру и полноценную систему жизнеобеспечения. На крупнейшем месторождении полуострова — Бованенковском — сегодня успешно работают два добычных промысла суммарной проектной производительностью 90 млрд куб. м газа в год. Построена железная дорога, включающая самый длинный за полярным кругом мост в мире, и первый в истории современной России аэропорт.

На Бованенковском месторождении «Газпром» поэтапно увеличивает добычные

мощности. С вводом в эксплуатацию 88 скважин их эксплуатационный фонд вырос до 391 единицы. Также запущены в работу две дожимные компрессорные станции суммарной мощностью 160 МВт. Они являются важными элементами технологической цепочки подготовки газа к транспортировке. Эти объекты позволили вывести Бованенковское месторождение на новый уровень добычи — пиковая производительность увеличена с 218 млн куб. м до 264 млн куб. м в сутки.

Синхронно с развитием добычи на Ямале «Газпром» активно расширяет северный газотранспортный коридор Единой системы газоснабжения России, создает новые, высокоэффективные газовые магистрали. Здесь уже работают газопроводы «Бованенково — Ухта» и «Ухта — Торжок».

Введены в эксплуатацию газопровод «Бованенково — Ухта — 2»: линейная часть протяженностью около 1260 км и новые цеха на компрессорных станциях «Байдарацкая» и «Интинская» общей мощностью 192 МВт. Проектная производительность «Бованенково — Ухта — 2» на полное развитие составляет 57,5 млрд куб. м газа в год. Суммарная проект-



Газовый промысел №2 Бованенковского месторождения

ная производительность двух газопроводов — «Бованенково — Ухта» и «Бованенково — Ухта — 2» — равна 115 млрд куб. м в год.

При сооружении новых добычных и газотранспортных объектов компания применила инновационные технологии, современное оборудование повышенной надежности отечественного производства. В частности, кусты газовых скважин полностью автоматизированы и оснащены автономными системами термостабилизации вечномерзлых грунтов.

Газопровод «Бованенково — Ухта — 2», как и «Бованенково — Ухта», рассчитан на самое высокое для сухопутных газопроводов рабочее давление — 120 атм. Это стало возможным благодаря применению уникальных высокопрочных труб, произведенных на отечественных заводах по заказу «Газпрома».

В среднесрочной перспективе планируется завершить строительство третьего добычного промысла на Бованенковском месторождении, газопровода «Ухта — Торжок — 2», компрессорных мощностей на газопроводе «Бованенково — Ухта — 2». В результате месторождение будет выведено на проектный уровень добычи — 115 млрд куб. м газа в год — и станет одним из самых мощных в России.

«Основная ресурсная база «Газпрома» смещается все дальше на север — на Ямал. Здесь мы последовательно развиваем новый центр газодобычи, который будет обеспечивать страну газом в ближайшие десятилетия. Запуск в эксплуатацию нового газопровода «Бованенково — Ухта — 2», северный газотранспортный коридор изменят потоковую схему поставки газа потребителям как в России, так и на экспорт. Северный коридор становится основным для газоснабжения регионов европейской части России и неотъемлемой частью самого короткого, надежного и эффективного нового экспортного маршрута в Европу. Маршрута от Ямала, через Балтийское море, в Германию — «Северный поток — 2», реализация которого идет четко по графику», — отметил Алексей Миллер.

Информация ПАО «Газпром»

ОТЛИЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

В 2016 году «Газпром» продолжил решение одной из своих приоритетных задач — увеличение добычи газа. В этой связи возросло значение сегмента переработки углеводородов как важной составляющей повышения эффективности бизнеса компании.

Минувший год в Обществе «Газпром переработка» прошел под знаком консолидации перерабатывающих активов ПАО «Газпром», целью которой является создание единого производственного комплекса по переработке углеводородного сырья. В ближайшее время в составе Общества начнут производственно-хозяйственную деятельность в качестве филиалов Астраханский ГПЗ, Оренбургский гелиевый завод и ГПЗ. С учетом этого проектная мощность заводов по переработке газа, входящих в состав Общества, достигнет порядка 54 млрд куб. м газа в год, а газового конденсата — 50 млн тонн в год.

Завод по подготовке конденсата к транспорту выполнил план на 102 %. ЗПКТ принял более 11 млн тонн углеводородного сырья и отправил для дальнейшей переработки около 9,4 млн тонн дезэтанализованного конденсата. Переработка ачимовского конденсата составила 4 млн тонн в год. Отгрузка топлива для реактивных двигателей марки ТС-1 с наливной эстакады ЗПКТ увеличилась в 2 раза.

На Заводе по стабилизации конденсата им. В. С. Черномырдина в 2016 году переработано более 9,6 млн тонн, что составляет 102,5 % к плановым показателям. В том числе произведено более 1,5 млн тонн автомобильных бензинов, свыше 720 тыс. тонн дизельного топлива, более 2,7 млн тонн сжиженных углеводородных газов.

На Сосногорский газоперерабатывающий завод поступило более 145 тыс. тонн сырья, что составляет 108 % к плану. Переработка газа превысила 2 млрд куб. м. В рамках реализации совместного проекта «Газпрома» и «ЛУКОЙЛа» Сосногорский ГПЗ принял более 275 млн куб. м попутного нефтяного газа северной группы месторождений Общества «ЛУКОЙЛ-Коми».

Для обеспечения переработки перспективных объемов жидкого углеводородного сырья в Западной Сибири идет создание объектов Надым-Пур-Тазовского региона для подготовки и транспорта конденсата ачимовских залежей, а также завершение строительства участков конденсатопровода «Уренгой — Сургут».

Изменяющиеся нормативные требования к качеству товарной продукции, а также новые законодательные требования определяют необходимость реконструкции и технического перевооружения газоперерабатывающих производств. В связи с началом масштабного строительства темпы роста капитальных вложений ежегодно будут расти, и уже в 2016 году инвестиции составили свыше 17 млрд руб.

В прошлом году в Обществе введены в эксплуатацию пять объектов, из них 2 завершены строительством объекта «Установка подготовки газов дезэтанализации Уренгойского ЗПКТ. 1-й этап» и «Вертолетная площад-



Установка по стабилизации конденсата Сургутского ЗСК

ка и открытая площадка для размещения взвешивочной техники в районе 135 км», а также 3 объекта после реконструкции в составе стройки «Создание опорных пунктов ЛЭС УТЖУ вдоль трассы конденсатопровода».

Компания «Газпром нефтехим Салават» также продолжает реализацию масштабной инвестиционной программы, начатой в течение последних лет. Ведется строительство комплекса каталитического крекинга, установок производства водорода, серы. В планах увеличение количества и доли газпромовского

сырья в структуре переработки ООО «Газпром нефтехим Салават» с одновременным улучшением показателей работы предприятия. В целом в 2016 году переработка нефти на предприятии составила 2,1 млн тонн, что на 13 % ниже показателя 2015 года в связи с замещением газовым конденсатом, переработка которого составит 4,4 млн тонн, что на 9 % выше факта прошлого года. Глубина переработки нефти выросла до 88 %.

Эдуард Куликов

КОНКУРС

СОВЕРШЕНСТВУЯ РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС

В Обществе «Газпром переработка» подведены итоги корпоративного конкурса «Идея по SMS», посвященного Году охраны труда в ПАО «Газпром». В этот раз в нем приняли участие 99 рационализаторских предложений в двух секциях — технической и организационно-управленческой. Жюри оценивало идеи участников по определенным критериям, среди которых важное значение имели новизна, рациональность использования ресурсов и реализуемость на практике. Свои предложения работники Общества присылали в коротких SMS-сообщениях.

Первое место в секции «Организационно-управленческая идея» занял оператор технологических установок Завода по стабилизации конденсата им. В. С. Черномырдина Дмитрий Фокин с рацпредложением «Согласование нарядов-допусков через систему электронного документооборота «Директум».

— Я решил принять участие в этом состязании, так как сама идея конкурса выглядит современно, нет длительного документального оформления и временных затрат на согласование. Возникла сложность с изложением мыслей в строгом соответствии с определенным количеством символов, поэтому пришлось потрудиться, чтобы сократить текст моего рацпредложения. Ну и, конечно, возникает вопрос,

как будет реализована система внедрения этих SMS-идей, — прокомментировал свою победу Дмитрий Фокин.

Второе место в этой номинации жюри присудило лаборанту химического анализа Сосногорского газоперерабатывающего завода Людмиле Ростовщиковой, которая предложила использовать парашютные стропы в качестве страховки для работы на наливных эстакадах. Идея организовать соревнования среди работников с использованием средств индивидуальной защиты принесла третье место Раисе Садовой, инженеру участка по техническому обслуживанию сетей связи администрации Общества.

В секции «Техническая идея» первым стал приборист Сосногорского ГПЗ Роман Ильин.

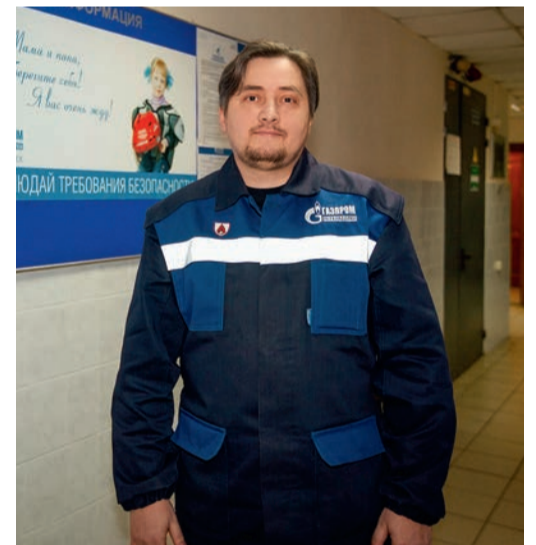
Он предложил внедрить использование в повседневной работе портативных индивидуальных датчиков загазованности.

— До того как прийти на завод, я работал в компании «ЛУКОЙЛ», где большое внимание уделялось вопросам охраны труда и промышленной безопасности. Некоторые реализованные там идеи показались мне интересными и полезными, захотелось предложить воплотить их в жизнь и на Сосногорском ГПЗ. Конечно, эти идеи необходимо адаптировать с учетом технологий, применяемых на нашем заводе. Но в целом я считаю, что с внедрением моих предложений на Сосногорском ГПЗ и в Обществе проблем возникнуть не должно, — отметил Роман.

Второе место занял Раис Сабитов, механик установки гидроочистки керосина и дизельного топлива Сургутского ЗСК, с предложением применять узловой метод ремонта насосного оборудования, тем самым сокращая время простоя. Замкнул тройку победителей заместитель главного метролога Сургутского ЗСК Ярослав Грядиль с идеей применять телевизионный контроль, исключающий неисправности оборудования.

В специальных номинациях от Объединенной профсоюзной организации отмечены предложения ведущего инженера участка по техническому обслуживанию сетей связи Владимира Слепенкова. Он предложил разместить на производствах и в офисах контейнеры для сбора предложений и пожеланий в области охраны труда.

Ведущий инженер отдела охраны окружающей среды администрации Общества Юлия Николаева награждена за идею проведения семинаров для работников компании «Будь здо-



Дмитрий Фокин, оператор технологических установок Сургутского ЗСК, занявший первое место в секции «Организационно-управленческая идея»

ров» с привлечением врачей-профпатологов. Еще одним дипломом отмечено предложение инженера по АСУП администрации Общества Юрия Ключкова о разработке корпоративной компьютерной игры в формате «О, счастличик!», посвященной технике безопасности и охране труда.

«Главная цель конкурса — вовлечение работников Общества в рационализаторскую и изобретательскую деятельность, развитие их творческого потенциала. Мы видим, что с каждым годом популярность этого конкурса растет. Увеличивается и количество, и качество предложений, которые поступают на рассмотрение конкурсной комиссии. Мы будем приветствовать и поддерживать их внедрение в нашу производственную деятельность», — прокомментировал итоги конкурса главный инженер — первый заместитель генерального директора ООО «Газпром переработка» Айрат Ишмурзин.

Эдуард Куликов



Награждение участников корпоративного конкурса «Идея по SMS» в администрации ООО «Газпром переработка»

СЕКРЕТАРЬ — ЛИЦО ПРЕДПРИЯТИЯ

На вопрос «Кто является лицом предприятия?» большинство людей не задумываясь ответит: секретарь. И действительно, прежде чем зайти на прием к руководителю, происходит знакомство с его секретарем. И отчасти от того, как он выглядит, как говорит, насколько компетентен, складывается впечатление обо всех работниках компании.

Список ежедневных задач этого специалиста разнообразен и может кардинально отличаться в зависимости от непосредственного начальника и сферы деятельности предприятия. Первоочередная обязанность секретаря — отвечать на телефонные звонки, которые поступают в приемную руководителя. При этом нельзя умалять значимость данной работы, ведь секретарь говорит в первую очередь не от своего лица, а представляет интересы руководителя, и все допущенные ошибки могут сказаться на имидже компании. Также важной частью трудовой деятельности этого специалиста является документооборот. Секретарь определяет важность поступающих документов и очередность их подачи, подготавливает для прочтения и визирования, хранит и систематизирует отработанную документацию.

Кроме этого, секретарь выполняет и множество других задач, поэтому данная профессия в высшей степени ответственная и важная.

Учитывая тот факт, что Вера Александровна Новикова, секретарь Сосногорского ГПЗ, проработала в своей должности уже 40 лет, можно с уверенностью сказать: она — эталон профессии. Мы обратились к Вере Александровне с просьбой рассказать немного о себе и о своем трудовом пути.

— *Где вы родились, учились, как устроились работать на завод?*

— Родилась я в 1950 году на Украине, село Ставки Волынской области. Там же пошла в школу. Спустя два года мы с родителями переехали сюда, на север, в Республику Коми. Здесь жила и училась в поселке Керки Сосногорского района. После школы поступила в ГПТУ-9 на штукатурно-маляра. Окончив училище, работала по специальности в строительном-монтажном управлении № 10.

На завод я пришла в 1978 году, устроилась курьером в хозяйственный отдел. Это была нелегкая работа — нужно было развозить почту по Ухте, транспорт никто, естественно, в то время не предоставлял, на городском ездили. Тогда заведующей канцелярией была Мария Алексеевна Ануфриева, спустя полгода она пригласила меня на должность секретаря в приемную. Так и работаю на этом месте уже на протяжении многих лет.

— *Что изменилось за время вашей работы?*

— Стало больше техники, появились компьютеры. Ведь начинали мы работать еще на печатных машинках — молодежь, наверное, и не знает, что это такое. Помню, стоял в приемной телетайп и в день приходилось отправлять очень много телеграмм по всей стране, да и за границу. Сначала для меня это было непривычно

и совсем нелегко. Теперь все автоматизировано, вся работа в основном на компьютере. Но если не брать в расчет появление такого количества разнообразной оргтехники, то работа секретаря 40 лет назад и сейчас мало чем отличается.

— *Что входит в ваши обязанности?*

— В основном это прием телефонных звонков, сортировка поступившей почты, делопроизводство, организация приемов, совещаний, подготовка документации.

— *Расскажите, с кем вы работаете?*

— У нас замечательный коллектив во главе с начальником отдела Еленой Васильевной Думбурович. Хочется отметить старших инспекторов, Наталью Паншину и Алёну Трубинину, и машинистку отдела Марину Киселёву, которые всегда готовы прийти на помощь.

— *Вы уже 40 лет трудитесь на нашем предприятии — сколько директоров сменилось за это время?*

— Мне посчастливилось работать с четырьмя руководителями завода. Когда я только пришла, директором был Сергей Дмитриевич Букреев, потом его сменил Михаил Александрович Кудрявцев. С Сергеем Юрьевичем Талалаевым мы проработали три года, и вот сейчас я встречаю посетителей в приемной Юрия Леонидовича Дегтева.



— *Какими качествами в первую очередь должен обладать секретарь?*

— Ответственность, пунктуальность, аккуратность, доброжелательность, внимательность, исполнительность и, конечно же, культура общения. Ведь секретарь — это лицо предприятия.

Помимо трудовой деятельности, Вера Александровна всегда была человеком с активной жизненной позицией — членом партии, депутатом городского совета, ударником коммунистического труда. Имеет награжденные знаки «Ветеран труда СССР» и «Ветеран труда ООО «Газпром переработка», «Победитель социалистического соревнования» и «Почетный донор СССР».

Беседовала Алёна Трубина

КОНКУРС

ЧЕРЕЗ ПРИЗМУ ТВОРЧЕСТВА

Тридцать работников Завода по подготовке конденсата к транспорту приняли участие в V ежегодном фото- и видеоконкурсе «ЗПКТ-2016». Свои фотографии и видеоролики конкурсанты представляли в четырех номинациях: «Завод — судьба моя», «Дети — цветы жизни», «Семейный отдых», «Как я провел лето». С 2 декабря 2016 года экспертное жюри принимало и оценивало творческие работы заводчан. Организаторами впервые было открыто онлайн-голосование в группе одной из популярных социальных сетей и учрежден приз зрительских симпатий.

В номинации «Завод — судьба моя» первое место заняла работа «Тяжелый бриз» специалиста гражданской обороны Ирины Ахубековой. Вторым стал машинист технологических насосов Виктор Богаевский — работа «Старший машинист Бендер». Третье место, набрав равное количество голосов судей, разделили электрогазосварщик Сергей Романов («Битва за печи») и слесарь технологических установок Никита Бобнев («Эндшпиль удался»). Приз зрительских симпатий в этой номинации получила фотография «Команда — «Газы!»» слесаря технологических установок Виктора Круглова.

Победителями в номинации «Дети — цветы жизни» стали работа «Папины сыночки» машиниста технологических насосов Виктора Богаевского, фотографии оператора технологических установок Александра Янковского и оператора технологических установок Константина Лещенко («Маленькие дети — самые лучшие на земле»), занявшие первое, второе, третье места соответственно. А приз зрительских симпатий получила авторская работа «Соберу букетик ландышей с утра, подарю их доченьке, чтоб счастливая была. Желаю ей счастья и добра!» оператора технологических установок Александра Плугатаренко.



«Тяжелый бриз», фоторабота Ирины Ахубековой



«Папины сыночки», фоторабота Виктора Богаевского

В номинации «Семейный отдых» победителем стала Наталья Вороненко, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, с работой «Наша дружная спортивная семья»; второе место занял оператор технологических установок Константин Лещенко (работа «Прогулка по Москве»), и третье место получила фотография «Поцелуй на память» дежурного бюро пропусков Ирины Калиткиной.

Из шести представленных на конкурс видеозаписок жюри выбрало тройку лидеров. Первое место поделили оператор технологических установок Александр Плугатаренко («Море, отдых — хорошо!») и электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Артур Даянов («Приключения Тимура»). Второе место занял ролик «Солнечное лето» мастера группы транспортного обеспечения Дмитрия Рыгова. Третье получил оператор технологических установок Алексей Парфенов за видеоматериал «Как я провел лето».

«Наш конкурс с каждым годом привлекает все больше участников. Хочется пожелать им дальнейших успехов и интересных сюжетов для создания высокохудожественных фотографий, а также счастливых моментов, которые стоят хорошего видеоролика!» — подвела итоги член Совета молодых ученых и специалистов ЗПКТ Анна Шелест.

Победители конкурса были награждены дипломами и сувенирами.

Мария Синельникова



«Наша дружная спортивная семья», фоторабота Натальи Вороненко



Приз зрительских симпатий — «Команда — «Газы!», фоторабота Виктора Круглова



Победители V ежегодного фото- и видеоконкурса «ЗПКТ-2016»