

ВИЗИТ ГУБЕРНАТОРА



Генеральный директор Общества Марат Гараев проводит экскурсию для губернатора ЯНАО Дмитрия Артюхова

ГУБЕРНАТОР ЯНАО ОЦЕНИЛ МАСШТАБЫ СТРОИТЕЛЬСТВА В НОВОМ УРЕНГОЕ

16 ноября губернатор Ямало-Ненецкого автономного округа Дмитрий Артюхов посетил крупнейшее предприятие по переработке углеводородного сырья в условиях Крайнего Севера — Завод по подготовке конденсата к транспорту, филиал ООО «Газпром переработка».

Генеральный директор Общества Марат Гараев и директор новоуренгойского филиала ЗПКТ Игорь Чернухин продемонстрировали главе региона новые объекты завода — головную насосную станцию второй очереди и установку подготовки газов дезанизации.

Марат Гараев и Дмитрий Артюхов также посетили строящийся объект ЗПКТ — установку стабилизации конденсата ачимовских отложений. Она предназначена для переработки тяжелого углеводородного сырья, добываемого из ачимовских залежей. Новые мощности обеспечат масштабную переработ-

ку сырья — около 4 млн тонн в год, и транспортировку всего количества нефти, добываемой в регионе, — около 3 млн тонн в год.

На сегодняшний день строительство находится на завершающей стадии. Дополнительная схема включает несколько объектов: «Установку стабилизации конденсата ачимовских отложений Надым-Пур-Тазовского региона», «Приемо-сдаточный пункт» в составе объекта «Нефтеконденсатопровод Уренгой-Пур-Пэ».

В течение двух лет после ввода в эксплуатацию планируется обеспечить полную

загрузку установки стабилизации конденсата до проектных мощностей. Принимая во внимание производственные реалии, на новом объекте ачимовский конденсат будет стабилизироваться без вовлечения валанжинского конденсата.

Губернатор отметил масштабы строительства и важность производственных предприятий на Ямале, которые влекут за собой создание новых рабочих мест и экономическое развитие региона.

Елена БЕЛОУСОВА

ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА» РАСШИРЯЕТ РЫНОК СБЫТА ТОВАРНОЙ ПРОДУКЦИИ

Первую партию сжиженных углеводородных газов производства Завода по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина получили в начале ноября потребители Китайской Народной Республики. Поставка 18 вагонов-цистерн с пропан-бутаном техническим по новому экспортному маршруту была осуществлена железнодорожным транспортом до терминала приграничной станции Маньчжурия.

Отгрузке сжиженных газов предшествовала работа ряда служб Сургутского ЗСК по подготовке разрешительной документации, необходимой для реализации продукции на экспорт в КНР. Газы углеводородные сжиженные топливные марки пропан-бутан технический (ПБТ) входят в номенклатурный перечень товаров Общества «Газпром переработка», они используются для коммунально-бытового и

производственного потребления в качестве топлива.

Этот вид товарной продукции выпускается Сургутским филиалом Общества по ГОСТ Р 52087–2018 в соответствии с требованиями технического регламента Евразийского экономического союза (ЕАЭС). Опыт, полученный специалистами дочерних обществ ПАО «Газпром» — «Газпром переработка» и

«Газпром газэкспорт», — по организации коммерческих поставок сжиженных газов производства Сургутского ЗСК будет использован в дальнейшей масштабной работе, связанной с поставками природного газа в Китай по газопроводу «Сила Сибири» с участием Амурского ГПЗ после его ввода в эксплуатацию.

Марина ЧУРИЛОВА

ЧИТАЙТЕ В ЭТОМ НОМЕРЕ

В ОБЩЕСТВЕ ЗАВЕРШЕНЫ НАВИГАЦИОННЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

В двух филиалах Общества завершились навигационные периоды по отгрузке серы и дизельного топлива. **СТР. 2**



НА АСТРАХАНСКОМ ГПЗ СОЗДАНО ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНОЕ ФОРМИРОВАНИЕ

Одно из подразделений пожарно-спасательной службы Астраханского газоперерабатывающего завода прошло предаттестационную проверку на право проведения аварийно-спасательных работ, связанных с тушением пожаров. **СТР. 3**



БЕЗОПАСНОСТЬ В НАДЕЖНЫХ РУКАХ

На Оренбургском гелиевом заводе систему контроля загазованности оснащают регистраторами. **СТР. 3**



НА СЦЕНЕ ТОЛЬКО ДЕВУШКИ

Участницы творческого конкурса «Заводчанка» на Сургутском ЗСК вновь порадовали коллег активной жизненной позицией и смелостью сценических решений. **СТР. 4**



ВОПРОСЫ ПЕРЕРАБОТКИ ГАЗА И ГАЗОВОГО КОНДЕНСАТА ОБСУДИЛИ В АСТРАХАНИ



Участники секции «Комплексная переработка газа и газового конденсата» Научно-технического совета ПАО «Газпром»

С 20 по 23 ноября на базе Астраханского газоперерабатывающего завода — филиала ООО «Газпром переработка» — прошло заседание секции «Комплексная переработка газа и газового конденсата» Научно-технического совета ПАО «Газпром» (НТС).

В работе секции приняли участие около 35 человек: представители ПАО «Газпром» и его дочерних обществ, научно-исследовательских организаций и опорных высших учебных заведений.

Основные вопросы повестки заседания обозначил в своем приветственном слове начальник Управления ПАО «Газпром», заместитель председателя секции Данис Файрузов: «Астраханское месторождение имеет подтвержденные запасы добычи до 2222 года. Именно здесь сформирована позиция ПАО «Газпром» как лидера по производству серы. В настоящее время мы занимаем свыше 10% мирового и 80% российского рынков.

Вектор развития энергетической компании напрямую связан с ее миссией, которая

состоит в надежном, эффективном, сбалансированном обеспечении потребителей природным газом и другими видами энергоресурсов.

Большое внимание в «Газпроме» уделяется перспективам в области переработки газа и газового конденсата, анонсируются новые проекты в районе Усть-Луга, Казани, проекты развития в Оренбурге и Астрахани. При их реализации планируется опираться на отечественные научные разработки.

Участниками заседания было представлено около 20 докладов по повышению эффективности переработки природного газа и газового конденсата, в том числе на Астраханском ГПЗ.

Заместитель начальника управления — начальник отдела ПАО «Газпром», член секции

Денис Новиков отметил: «Астраханское месторождение уникально по своей сложности и по своим запасам. Его разработка и обустройство — это вызов, который приняло предыдущее поколение газовиков. Они построили уникальный газоперерабатывающий завод, по сути, заняв лидирующие позиции на рынке производства серы».

Наращивание добычи углеводородного сырья в Астраханском регионе влечет за собой развитие производственной и транспортной инфраструктуры, повышение выпуска готовой продукции, а значит и увеличение количества рабочих мест.

Во время работы секции был сделан акцент на комплексном использовании мощностей Общества «Газпром нефтехим Салават», обладающего необходимым потенциалом в

части современного оборудования и высококвалифицированного персонала.

Были предложены эффективные способы усовершенствования процессов переработки углеводородного сырья и тяжелых нефтяных и газоконденсатных остатков, в том числе с использованием имеющихся научных разработок в области применения катализаторов и абсорбентов.

Ряд выступлений участников был посвящен использованию одного из важнейших инструментов повышения эффективности и снижения эксплуатационных затрат — проведению опытных и фиксированных пробегов.

По итогам работы были оценены результаты деятельности секции «Комплексная переработка газа и газового конденсата» за 2019 год и одобрен проект Плана работы секции НТС на 2020 год.

Завершилась работа секции посещением технологических и производственных объектов Астраханского газоперерабатывающего завода, филиала ООО «Газпром переработка».

Начальник корпоративного научно-технического центра технологий подготовки, сжижения и переработки газа ООО «Газпром ВНИИГАЗ», член секции Анатолий Мамаев поделился своими впечатлениями: «Встречи такие нужны — это общение специалистов, обсуждение проблемных вопросов и задач, озвученных профильными департаментами «Газпрома», которые касались в том числе и Астрахани. Члены секции и приглашенные участники проявили активность и неподдельный интерес к рассматриваемым вопросам. Творческий и креативный подход при разработке программы оставили самые приятные впечатления».

«Высокий уровень организации заседания при поддержке Астраханского филиала ООО «Газпром переработка» обеспечил благоприятную рабочую атмосферу и способствовал положительному настрою на развитие конструктивного диалога. Многие представители научной сферы впервые побывали в этом регионе и были приятно удивлены гостеприимством и радушием организаторов мероприятия», — подытожила Екатерина Васильева, главный технолог ПАО «Газпром», ученый секретарь секции.

Наталья ЩЕПАЛИНА

В ОБЩЕСТВЕ ЗАВЕРШЕНЫ НАВИГАЦИОННЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

В Сургуте и Астрахани одним из видов доставки готовой товарной продукции потребителям является водный транспорт. География поставок достаточно широка. Если топливо отправляется в муниципальные образования Тюменской области, Ханты-Мансийского и Ямало-Ненецкого автономных округов, на газодобывающие и газотранспортные предприятия ПАО «Газпром», то значительная доля экспорта серы приходится на страны Марокко, Туниса, Бразилии, Израиля, Китая и т. д.

За пять месяцев судоходного периода с начала Завода по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина потребителям было отгружено более 100 тысяч тонн дизельного топлива. Это на 10% больше, чем за аналогичный период 2018 года.

Техническая оснащенность причалов Сургутского ЗСК позволила производить налив товарной продукции в более 70 типах нефтеналивных судов — как самоходных танкеров, так и барж с буксирами. Сокращение периода навигации по погодным услови-

ям не помешало заводчанам выполнить планы по отгрузке готовой продукции водным транспортом в полном объеме.

В настоящее время на заводских причалах проведены работы, направленные на обеспечение безопасного содержания в осенне-зимний период.

На Астраханском газоперерабатывающем заводе период навигации продлился 7 месяцев. По итогам работы отгрузка серы водным транспортом в 2019 году составила 1 млн 863 тыс. т: 783 тыс. т комовой, 443 тыс. т гранулированной серы марки «М» и 637 тыс. т гранулированной серы марки «С».

«Слаженный и отрегулированный процесс взаимодействия работников производства с другими подразделениями завода и сторонними организациями позволил отрегулировать отгрузку товарной продукции водным транспортом так, что поставленные перед Астраханским ГПЗ задачи выполнялись всегда четко и в полном объеме. Отдельно хочется поблагодарить весь коллектив, который принимал участие в навигации 2019 года. Спасибо ему за работу, профессионализм и особую атмосферу тепла», — сказал замести-

тель начальника производства по хранению серы и отгрузке товарной продукции производства № 6 Николай Тарасенко.

«Все запланированные мероприятия для обеспечения отгрузки серы твердой водным транспортом выполнены в полном объеме.

Начаты работы по подготовке к навигации 2020 года», — отметил начальник производства № 6 Ринат Муртазаев.

**Марина ЧУРИЛОВА
Наталья ЩЕПАЛИНА**



Установка гранулированной серы фирмы Enersul LPI

БЕЗОПАСНОСТЬ В НАДЕЖНЫХ РУКАХ

Если театр начинается с вешалки, то производство непременно — с обеспечения безопасности на всех этапах работ. Одной из важных составляющих этого процесса является система контроля загазованности, осуществляющая надзор за содержанием газа в воздухе рабочей зоны.



Датчики системы контроля загазованности заменены отечественными

Система контроля загазованности размещена во всех машинных залах и наружных установках Оренбургского гелиевого завода, где потенциально возможна утечка и скопление газа. Благодаря совершенствованию данной системы в текущем году стала возможна регистрация срабатываний.

КОМПЛЕКТАЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Данная система предназначена для контроля взрывоопасных и токсичных газов и паров. Состоит из датчика, вторичного прибора («корзины») и системы световой и звуковой сигнализации. Если сигнал датчика указывает на повышение уровня концентрации опасных для жизни человека газов, то оснащенная модулями «корзина» определяет пороговое значение загазованности и оповещает персонал установки световой и звуковой сигнализацией.

При этом важно количество датчиков, которые среагировали: в случае срабатывания

одного датчика ситуацию будет оценивать персонал установки, после чего примет необходимые меры — может вручную остановить оборудование. Если сигнал поступил с двух датчиков, то оборудование останавливается автоматически. В любом случае теперь сигнал мгновенно передается регистратору.

НЕТ ПРЕДЕЛА СОВЕРШЕНСТВУ

Алексей Чариков, приборист участка № 3 цеха контроля измерительных приборов и качества (КИПиА) ОГЗ, за тридцать четыре года работы на предприятии многое повидал. По его словам, за это время на заводе большинство процессов стали автоматизированными, аналоговое оборудование заменено цифровым, происходит модернизация производства. Прежде в случае обнаружения утечки газа помимо уличной сигнализации загоралось световое табло в операторной, процесс сопровождался характерным звуком. Для того чтобы узнать, где сработал датчик, оператор должен



Приборист цеха КИПиА совершает обход постов системы контроля загазованности

был подойти к «корзине» и по индикатору определить номер модуля. Если срабатывание кратковременное, каких большинство, то он просто не успевал дойти и зафиксировать номер датчика и его местоположение.

Сегодня же операторы в режиме реального времени видят, какой пост сработал, какова концентрация газа, и оперативно принимают решения. Регистратор фиксирует и архивирует все показания.

Сказанное подтверждает начальник участка № 3 цеха КИПиА Сергей Климов. Около года он работает над тем, чтобы регистратор не просто выдавал текстовую информацию, но и видеоклад на дисплее с указанием на мнемосхеме места срабатывания датчика.

«С каждым годом требования к системе контроля загазованности становятся все более жесткими, поэтому мы постоянно ее совершенствуем, — делится Сергей Климов. — В 2019-м регистраторами уже оборудовали

установки первой и третьей очередей, до конца года планируем закончить монтаж на второй очереди завода».

На данный момент продолжается монтаж оборудования и ввод его в эксплуатацию. До конца 2022 года регистраторами будет оснащено также оборудование, не относящееся к основному производству.

БЕЗОПАСНОСТЬ ПОД КОНТРОЛЕМ

Система контроля загазованности, отвечающая за безопасность персонала, и сама находится под постоянным надзором. Ежемесячно специальными газовыми смесями проверяется рабочее состояние датчиков, еженедельно — работа постов на установках, ежедневно следят за сигнализацией. «Безопасная система» должна быть в безопасности, — утверждают работники гелиевого завода.

Валерия ТОЛМАЧЕВА
Фото Сергея МЕДВЕДЕВА



Директор Оренбургского ГПЗ Михаил Морозов и автор проекта Александр Клейменов

ПРОЕКТ ОРЕНБУРГСКОГО ГПЗ ПРИЗНАН ЛУЧШИМ

Оренбургский газоперерабатывающий завод стал победителем регионального конкурса инженерного искусства в номинации «Разработка года».

Награждение состоялось в рамках церемонии открытия международного экономического форума «Оренбуржье — сердце Евразии», который собрал свыше трех тысяч человек из разных регионов страны и зарубежья. Награду директору завода Михаилу

Морозову вручил председатель Законодательного собрания Оренбургской области Сергей Грачев.

Участие в конкурсе приняли 20 инженерных проектов, представленных ведущими предприятиями региона. Проект «Повышение

эффективности очистки сырого газа от поверхностно-активных веществ и тяжелых углеводородов на установках очистки газа от кислых компонентов», разработанный оператором технологических установок Оренбургского ГПЗ Александром Клейменовым, был признан лучшим.

Сергей КАЛИНЧУК

СОЗДАНО ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНОЕ ФОРМИРОВАНИЕ

Сегодня пожарно-спасательная служба (ПСС) Астраханского газоперерабатывающего завода (АГПЗ) — мощное многофункциональное подразделение. 10 октября 2019 года приказом ООО «Газпром переработка» № 436-ОД на базе отряда ведомственной пожарной охраны ПСС АГПЗ было создано профессиональное аварийно-спасательное формирование (далее — ПАСФ).

Мероприятия по аттестации проводились на протяжении 8 месяцев согласно утвержденному плану. За это время сотрудники ПСС прошли обучение по программе профессиональной подготовки спасателей и аттестацию на статус спасателя с правом ведения аварийно-спасательных работ, связанных с тушением пожаров. Заключительным этапом стали тактико-специальные учения (ТСУ) на тему «Про-

ведения аварийно-спасательных работ, связанных с тушением пожара на технологической установке У-220 АГПЗ». Цель ТСУ — проверка готовности отряда ведомственной пожарной охраны ПСС Астраханского ГПЗ к проведению аварийно-спасательных работ, связанных с тушением пожаров.

По замыслу учений в результате разгерметизации входящего трубопровода в колонну 21С-11 на высоте 6 метров произошел разлив нестабильного конденсата на площади 20 м² с последующим возгоранием. В установленные сроки силами ОВПО были проведены разведка с целью обнаружения пострадавших в зоне теплового воздействия с последующей эвакуацией и оказанием квалифицированной помощи; полное боевое развертывание отделений с подачей пены стволом «Пурга-30» на тушение горящего нестабильного конден-

сата, а также подачей лафетных стволов на охлаждение горящего и соседнего оборудования. Личный состав работал в теплоотражательных костюмах с применением дыхательных аппаратов на сжатом воздухе.

Заместитель начальника службы, командир ОВПО Евгений Старцев отметил: «В преддверии заключительного этапа предаттестационной подготовки была проделана большая подготовительная работа. За действиями аварийно-спасательного формирования наблюдала экспертная группа, назначенная Министерством энергетики РФ, которая не выявила замечаний. Данные учения продемонстрировали полную готовность расчетов, слаженность действий, уровень высокого профессионализма сотрудников».

Наталья ЩЕПАЛИНА



НА СЦЕНЕ ТОЛЬКО ДЕВУШКИ

В Сургутском филиале ООО «Газпром переработка» выбрали юбилейную «Заводчанку».

Инициаторы конкурса – первичная профсоюзная организация «Газпром переработка профсоюз Сургутского ЗСК» и Совет молодых ученых и специалистов завода – имеют 10-летний опыт проведения мероприятия. В этом году в честь юбилейной даты к ним присоединилась Объединенная первичная профсоюзная организация «Газпром переработка профсоюз».

Еще одной особенностью юбилейной «Заводчанки» стало участие в ней десяти конкурсанток прежних лет. Девушки с удовольствием решились повторить творческий опыт, который оставил положительные впечатления.

ДЕФИЛЕ В СПЕЦОДЕЖДЕ

12 участниц начали конкурс с дефиле в спецодежде собственного дизайна – вечерних нарядах с элементами профессиональной принадлежности. Нурзада Султанбекова, кладовщик ремонтной группы производства № 1, – «правительница имущества», единственная обладательница черного пояса по сортировке материально-технических ценностей. В оригинальном костюме вышла и другая участница – электромонтер Татьяна Уварова, в качестве короны ее прическу украсил символ электрического разряда. Коллега Татьяны – Дарья Рыжова, также электромонтер, – легким дви-

жением руки превратила элегантную сумочку в органайзер для инструментов.

Татьяна Пронина, специалист отдела документационного обеспечения управления администрации ООО «Газпром переработка», предстала перед зрителями в ярко-синем платье из атласа. Оно стало основой для контура карты, на которой были отмечены места расположения всех филиалов Общества «Газпром переработка».

НЕЗАБЫТЫЕ ГЕРОИ

Одно из конкурсных заданий было посвящено предстоящей памятной дате – 75-летию Победы в Великой Отечественной войне. На взгляд женщин, у войны свои краски, запахи, свое пространство чувств. Со сцены звучали стихи и отрывки из воспоминаний участниц тех далеких событий в сопровождении мелодий, исполненных на флейте. Выступление завершилось проникновенным: «Земля! Мать! Родина! Победа! Это слова женского рода». Со слезами на глазах зрители аплодировали исполнительницам после окончания постановки.

ВЫБЕРИ МЕНЯ!

На одноименный конкурс участницы представили «визитки», в которых рассказали о себе

и своей профессии и привели весомые аргументы в пользу того, почему именно они достойны звания «Заводчанка». Кто-то подготовил презентацию, кто-то пел, аккомпанируя на национальном инструменте, Нина Тронь, специалист по охране труда, даже составила новый ГОСТ Заводчанка ЗСК.ГПП.2009-2019.

Конкурс завершился хит-парадом «Муззавод-2019». Одним из критериев оценки музыкальных клипов была массовость. Многие композиции серьезно претендовали на профессиональный уровень. После просмотра не осталось сомнений в том, что «Заводчанка» – явление общезаводское, конкурс интересен, любим, мотивирует к творчеству и является частью корпоративной культуры газовиков.

ФИНАЛ КОНКУРСА

После исполнения общей заключительной песни участницы конкурса принимали поздравления, цветы и подарки от партнеров проекта – представителей дочерних Обществ ПАО «Газпром» в Сургуте, профсоюзных лидеров, подрядных организаций Сургутского ЗСК, «Газпромбанка» и страхового общества «СОГАЗ», бизнес-сообщества. Отметим, в этом году впервые была организована прямая трансляция конкурса на видеохостинге Youtube.

По окончании приятной церемонии было оглашено имя юбилейной «Заводчанки» – Татьяна Пронина, которая уже побеждала в конкурсе в 2013 году. А дебютантка этого года Нурзада Султанбекова получила приз зрительских симпатий.

Марина ЧУРИЛОВА

Борис ХЛОЕВ, председатель первичной профсоюзной организации Сургутского ЗСК:

– Конкурс «Заводчанка» проводится уже десять лет, а это серьезный возраст для любого подобного проекта. За это время он показал свою жизнеспособность и стал одним из самых популярных событий на Сургутском ЗСК. Безусловно, конкурс красивый, яркий, творческий. Девушки удивляют нас креативностью, умением держаться на сцене, оригинальными идеями. Такие работники очень ценны для любого предприятия, ведь они, помимо всего прочего, демонстрируют организаторские способности, активную жизненную позицию.



Татьяна Пронина и Борис Хлоев



Участницы юбилейного конкурса «Заводчанка – 10 лет»

НА ЧТО СПОСОБНО МИЛОСЕРДИЕ

Работники Завода по подготовке конденсата к транспорту приняли активное участие в мероприятиях благотворительного марафона «Твори добро». Это ежегодная акция, направленная на оказание адресной помощи детям, страдающим неизлечимыми генетическими заболеваниями. В этом году средства собирали для 11 мальчишек и девчонок, проживающих на Ямале и в Югре.

В этом году список мероприятий благотворительного движения пополнился школьными ярмарками. Объединить всех неравнодушных детей и взрослых в единое целое организаторы – группа инициативных граждан – доверили работникам компании «Газпром переработ-

ка». Заводские активисты развозили по городу листовки, плакаты, емкости для сбора денег, координировали действия школ, вели информационную кампанию в социальных сетях, чтобы как можно больше людей могло узнать о проводимой акции. Анастасия Матвеева, куратор школьной ярмарки от ЗПКТ, отметила: «Мы благодарны организаторам марафона за то, что доверили нам координировать такую масштабную акцию. Думаю, что с задачей мы справились. Когда мы влились в это мощное движение единомышленников, поняли, что помогать легко и вместе мы можем многое».

На один день 8 учебных заведений стали территорией шумного праздника добра. Для своих гостей дети и взрослые испекли аппетитные угощения, смастерили интересные поделки, а самая артистичная часть школьников представила развлекательную программу. Заводские волонтеры не только помогли с орга-

низацией, но и провели для всех желающих как на школьных ярмарках, так и на финальных событиях марафона «Твори добро» несколько мастер-классов по изготовлению ажурных снежинок. Участниками благотворительной акции в школах стали несколько тысяч горожан. За первый и второй день ярмарки ученики, родители и педагоги собрали около полутора миллионов рублей. Юлия Даянова, председатель СМУС ЗПКТ: «Глаза детей просто сияли – настолько быстро у них раскупили товары. У нас на заводе собрали почти сорок тысяч рублей в рамках акции «Любая помощь не мелочь».

Всего за время марафона было собрано 7 493 609 рублей 57 копеек. Большое спасибо всем участникам! Мы вместе сделали большое дело».

Собранная в рамках марафона «Твори добро» сумма в полтора раза превышает цифру, заявленную целью сбора, – 3 880 000 рублей. И это, несомненно, здорово. Но что более важно, десятый марафон собрал вместе огромное количество неравнодушных людей, объединенных добрым и светлым желанием – помогать.

Елена БЕЛОУСОВА



Организатор марафона (справа) и кураторы школьной ярмарки – активисты ЗПКТ

Представители ООО «Газпром переработка» вошли в наблюдательный совет марафона. Предприятием была выделена благотворительная помощь на лечение и реабилитацию детей с тяжелыми генетическими заболеваниями в размере более одного миллиона рублей.