

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РЕКОРДЫ



Ведение технологического процесса в операторной установки очистки пропановой фракции

## НА СУРГУТСКОМ ЗСК ВЫВЕДЕНА НА ПРОЕКТНУЮ МОЩНОСТЬ УСТАНОВКА ОЧИСТКИ ПРОПАНОВОЙ ФРАКЦИИ

С начала февраля 2020 г. на Сургутском ЗСК выпущено более 20 тыс. тонн пропана автомобильного по ГОСТ Р 52087-2018 «Газы углеводородные сжиженные топливные. Технические условия».

Переход на новый стандарт качества стал возможным благодаря окончанию пусконаладочных работ, комплексному опробованию оборудования под нагрузкой и вводу в эксплуатацию установки очистки пропановой фракции.

Установка проектной мощностью по переработке сырья 420 тыс. т/год является частью технологической цепи по производству сжиженных углеводородных газов на Сургутском ЗСК. Ее ввод позволил обеспечить выпуск пропана автомобильного, соответствующего требованиям Технического регламента Евразийского экономического союза «Требования к сжиженным углеводородным газам для использования их в качестве топлива».

Пропан как моторное топливо широко востребован на внутреннем и внешнем рынках.

Детонационные характеристики (октановое число) и максимально полное сгорание делают его более экологичным видом топлива, чем автомобильные бензины и дизельное топливо.

Сама технология и основная часть технологического оборудования установки разработаны и произведены в Российской Федерации, оборудование поставлено в рамках программы ПАО «Газпром» по импортозамещению.

Марина ЧУРИЛОВА

## ЛУЧШИЕ В СЕВЕРО-ЗАПАДНОМ РЕГИОНЕ

Компания «Газпром переработка» стала победителем региональной премии в области развития общественных связей «Серебряный Лучник» — Северо-Запад и представила регион на федеральном уровне премии в Москве.

Конкурс проводился в семи номинациях. В этом году на соискание премии было подано более восьмидесяти проектов. По результатам заочного этапа голосования в финал вышли тридцать три участника. Они выступили с открытой защитой своих работ перед членами компетентного жюри, приехавшими в Петербург со всей страны, и профессиональным сообществом Северо-Запада России. Наград были удостоены десять лучших проектов из Петербурга, Ухты и Светлогорска.

«Я очень рад, что премия «Серебряный Лучник» — Северо-Запад развивается. Мы

сделали новый шаг. В этом году в премии приняли участие еще два новых региона — Коми и Карелия. Появились две новые номинации. Значит, мы движемся в правильном направлении», — отметил Вячеслав Лашевский, председатель совета директоров группы компаний «АГТ», член попечительского совета Национальной премии «Серебряный Лучник».

Проект Общества «Газпром переработка» «Судьба на выбор» направлен на создание новой модели детского дома на базе Центра содействия семейному воспитанию № 8, в которой основной упор делается на социализацию и разработку индивидуальной жизненной перспективы развития личности детей-сирот.

За два года реализации проекта при финансовой поддержке Общества в Центре был открыт тренажерный зал, кинотеатр, переоборудовано 12 квартир по типу «самостоятельного проживания».

В настоящее время администрацией города принято решение о тиражировании данной модели на подобные социальные учреждения в различных городах России. Только в Санкт-Петербурге по этому пути должны пойти 34 детских дома.

«Здесь дети проходят социализацию, живут в обстановке, приближенной к семье. Понятно, что им помогают воспитатели и наставники, но тем не менее здесь дети сами учатся делать то, что делают наши дети, проживая в семьях. Поэтому мы решили, что этот проект очень важен, и мы будем помогать им и в дальнейшем», — рассказала Юлия Митрофанова, заместитель начальника службы по связи с общественностью и СМИ ООО «Газпром переработка».

## ЧИТАЙТЕ В ЭТОМ НОМЕРЕ

### АРОМАТНЫЙ СИГНАЛ

На Оренбургском гелиевом заводе на оптимальный технологический режим выведен новый блок одоризации сжиженных углеводородных газов (СУГ). Проектные, монтажные и пусконаладочные работы проводились поэтапно на протяжении двух лет — **СТР. 2**



### КОЛЛЕКТИВ, ПРЕДАННЫЙ СВОЕМУ ДЕЛУ

Больше года транспортный цех входит в состав Астраханского ГПЗ. Что удалось за 2019 год и с какими трудностями пришлось столкнуться, как строится рабочий день водителя, как грамотно распределить транспортные потоки на предприятии, читайте на **СТР. 3**



### САМОЕ БОЛЬШОЕ СЧАСТЬЕ, КОГДА МАМА РЯДОМ

В канун самого нежного и трогательного праздника — 8 Марта — слова искренних поздравлений, комплименты и приятные признания звучат в адрес всех женщин нашей страны. Но, пожалуй, нет ничего трогательней, чем когда дети говорят о маме и поздравляют ее. Слово предоставляется нашим юным корреспондентам. **СТР. 4**

### ПОРТРЕТ НАСТОЯЩЕГО МУЖЧИНЫ

Три истории наших коллег — настоящих мужчин, участвующих в боевых действиях в горячих точках, награжденных высокими наградами, — в материале, посвященном Дню защитника Отечества. **СТР. 6-7.**



В 2020 году сотрудничество компании и Центра содействия семейному воспитанию № 8 продолжится по проекту «наставничества» и комплексного сопровождения воспитанников при поступлении в университет и выборе будущей профессии.

Анастасия ТАЛАЛАЕВА

# АРОМАТНЫЙ СИГНАЛ

Начало 2020 года для Оренбургского гелиевого завода ознаменовалось значимым событием — на оптимальный технологический режим выведен новый блок одоризации сжиженных углеводородных газов (СУГ). Проектные, монтажные и пусконаладочные работы на установке № 28 цеха по производству сжиженных газов № 3 проводились поэтапно на протяжении двух лет.



Процесс слива одоранта из емкости хранения в расходную емкость блока одоризации

«Необходимо произвести налив одорированных сжиженных углеводородных газов на пятом пути железнодорожной наливной эстакады У-820 участка отгрузки продукции № 29 в объеме семи вагонов-цистерн», — звучит команда начальника смены производственно-диспетчерской службы старшему оператору установки № 28.

Сегодня именно такую задачу поставили перед оператором четвертого разряда установки № 28 цеха № 3 Евгением Любченко. Направляясь в новый ярко-синий «вагончик» — блок-бокс, откуда осуществляется автома-

тизированное управление установкой, молодой человек рассказывает о том, какие действия ему предстоит сделать, прежде чем произойдет налив: «В блок-боксе находятся четыре насоса, расходная емкость и шкаф управления. Сначала мы запускаем основной насос, который качает СУГ. Потом проверяем схему на дисплее...».

## ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Блоки одоризации устанавливают на газораспределительных станциях при подаче бытового газа потребителю, а также на технологических объектах при отгрузке СУГ для придания им характерного запаха в целях определения возможных утечек. В соответствии с требованиями Технического регламента Евразийского экономического союза «Требования к сжиженным углеводородным газам для использования их в качестве топлива» (ТР ЕАЭС 036/2016), товарные СУГ, поставляемые на рынок ЕАЭС (Россия, Белоруссия, Казахстан, Киргизия, Армения), должны иметь интенсивность запаха на уровне не менее 3 баллов (запах умеренный),

чтобы в случае возникновения утечки ее можно было легко обнаружить, устранить и избежать отравления, возгорания или взрыва.

Блок одоризации установки № 28 включает в себя три технологические емкости, четыре дозирующих насоса и автоматизированную систему управления технологическим процессом. Дозированная подача одоранта происходит по заданным параметрам оператора.

## ДЕТАЛИ ПРОЦЕССА

На гелиевый завод одорант поступает с Оренбургского ГПЗ в транспортировочной емкости — контейнере. Затем под действием избыточного давления азота, подаваемого в контейнер, одорант из него «передавливается» в емкость хранения блока одоризации. Запас одоранта в емкости хранения позволяет обеспечить бесперебойную работу блока одоризации от 2 до 4 недель. Одорирование СУГ, или впрыск смеси природных меркаптанов, производится в тот момент, когда сжиженные углеводородные газы поступают на участок отгрузки продукции № 29. В зависимости от расхода СУГ устанавливается

расход одоранта, обеспечивающий концентрацию его в товарной продукции в соответствии с установленной нормой. Процесс одорирования может производиться как в «ручном», так и в автоматическом режиме.

Одорированный продукт наливают в вагоны-цистерны подготовленного железнодорожного состава. При этом одновременно работают два насоса. Для того чтобы произвести налив СУГ на участке № 29, обычно требуется 2,5–3 часа. В среднем налив СУГ, обогащенный природным «парфюмом», производится 3–4 раза в сутки.

После заполнения емкостей проводится отбор проб товарной продукции на 29-м участке лаборантами центральной заводской лаборатории. Если все результаты анализов в норме, цистерны отправляются потребителям.

## НАДЕЖНО И БЕЗОПАСНО

Площадка, на которой расположено все оборудование нового блока, железобетонная, а значит, надежная. Она выполнена с углом слива: в случае, если произойдет разлив одоранта, вещество стечет в герметичный колодец, не причинив вреда окружающей среде.

Для нормальной (безаварийной) эксплуатации предусмотрена дренажная емкость, которая необходима в период проведения ремонтных работ, когда оборудование нужно освободить от одоранта.

Введение в эксплуатацию блока одоризации — это довольно масштабный проект, в котором задействовано множество структурных подразделений.

«Нельзя не отметить личный вклад всех, кто принимал участие в запуске блока одоризации. Это сотрудники цеха по производству сжиженных газов № 3, работники проектно-конструкторского бюро, служб главного механика, главного энергетика, главного прибориста и других структурных подразделений завода. За короткий срок было сделано очень много — по разработанному проекту был произведен монтаж и подключение блока одоризации к необходимым коммуникациям, согласно разработанной нормативно-эксплуатационной документации осуществлен успешный пуск и ввод в эксплуатацию нового оборудования», — отметил заместитель начальника цеха № 3 Сергей Скобцов.

Благодаря слаженной работе заводчан смонтирован и безопасно эксплуатируется новый технологический блок, который позволяет обеспечить отгрузку потребителям сжиженных углеводородных газов, удовлетворяющих всем необходимым требованиям.

**Валерия ТОЛМАЧЕВА.**  
**Фото Дениса ГАНЬШИНА**



Основное технологическое оборудование расположено в блок-боксе



На оптимальный технологический режим выведен блок одоризации сжиженных углеводородных газов

## КОЛЛЕКТИВ, ПРЕДАННЫЙ СВОЕМУ ДЕЛУ

От работы этого структурного подразделения зависит практически вся производственная деятельность Астраханского газоперерабатывающего завода: своевременная доставка сотрудников, отгрузка готовой продукции, заправка автотранспорта и многое другое. Сложно представить себе, что будет, если транспортный цех остановится даже на минуту. Мы встретились со специалистами цеха и задали вопросы об их столь важной и нужной работе. Все они без исключения отдадут ей себя без остатка.



Транспорт под погрузку готовой продукции

Больше года транспортный цех в составе Астраханского газоперерабатывающего завода. Что удалось за 2019 год и с какими трудностями пришлось столкнуться, рассказывает заместитель начальника цеха по эксплуатации Сергей Решетов.

– Как Вы оцениваете 2019 год с точки зрения производственных показателей и успехов в сфере транспортного обеспечения филиала?

– Этот год был непростой, он был первый в нашей производственно-хозяйственной деятельности в составе Астраханского ГПЗ и Общества в целом. Главным успехом нашего подразделения считаю выполнение доведенных заданий по отгрузке готовой продукции общим объемом в 1,863 млн тонн.

На 100% заводом выполняется программа ПАО «Газпром» по использованию компримированного природного газа (метана) в качестве моторного топлива. На Астраханском ГПЗ эксплуатируется 94 единицы автомобильной техники на КПГ.

Еще один положительный результат нашей работы в 2019 году – это плановое обеспечение завода собственным транспортом при выполнении ремонта и реконструкции объектов производства № 3. Специальная техника, предоставляемая нами подрядчику, выделялась в полном объеме и без перебоев.

Одной из приоритетных задач транспортного цеха является доставка вахтового и дневного персонала к местам работы и обратно. Несмотря на то что на сегодняшний день количество автобусов недостаточное, да и процент «возрастной» техники высокий, цех со своей задачей справился на 100%. В связи с установлением 36-часовой рабочей недели для женщин изменится и график доставки их на работу, увеличится количество маршрутов, сейчас мы ищем оптимальные варианты, составляем маршру-

тные схемы. Рассчитывать приходится на тот ресурс, что у нас уже есть. Однако в ближайшее время мы ждем поступления новых 14 автобусов КАВЗ.

Хочется отметить, что в 2019 году ни одной масштабной задачи, связанной с работой производства, мы не сорвали. За год с небольшим все привыкли работать в новом формате, будем и дальше налаживать взаимное сотрудничество.

– Уверена, что таких показателей удалось достичь усилиями всего коллектива цеха.

– Кадровый состав цеха – это наше главное богатство. Коллектив у нас большой, почти 900 человек, а в период навигации достигает 1 200. Без ложной скромности и с полной уверенностью могу сказать, что это самый большой коллектив среди аналогичных транспортных структур ООО «Газпром переработка».

Весь коллектив цеха – это опытные и квалифицированные работники. Хотелось бы особо отметить коллег, участвующих в мероприятиях по навигации. Благодаря их усилиям в прошлом году удалось достичь высоких показателей по отгрузке серы в полном объеме и без срывов.

С планами по перспективному развитию с нами поделился заместитель начальника цеха по ремонту Андрей Коноплев:

– В 2019 году нам пришлось перестроиться на работу в новых условиях. То количество техники и персонала, которое ранее размещалось на территории трех производственных комплексов, оказалось сосредоточено на одном. В этих реалиях специалисты всех служб сработали очень оперативно.

На сегодняшний день реконструкция существующих объектов – это острая необходимость. Ряд мероприятий мы начали уже в октябре 2019 года. В связи с нехваткой мест для размещения персонала было принято решение переоборудовать одно из зданий

склада в санитарно-бытовой корпус с удобными душевыми, раздевалками, комнатами отдыха на 200 человек. Предусмотрена реконструкция автомойки, где будут учтены все условия для обслуживания техники, работающей на компримированном природном газе, согласно современным требованиям. Также предстоит масштабная реконструкция здания ремонтно-механической мастерской и бокса для обслуживания тяжелой техники. Будут расширены ремонтные зоны и установлено современное оборудование. Все работы должны завершиться в 2021 году.

Все мы привыкли утром и вечером привычно усаживаться в удобный автобус. Но мы не задумываемся, что комфортность и безопасность нашей поездки обеспечивает водитель. Об особенностях профессии, ее специфике и графике работы мы поговорили с водителем автоколонны № 6 Николаем Марфиным.

– Как складывается Ваш рабочий день?

– Начинается он в половине четвертого утра. В 5.10 я уже выезжаю на линию. Заканчивается очень ответственная. Необходимо следить за технической исправностью автобуса, от этого зависит жизнь пассажиров, которую на время поездки коллеги доверяют нам. Помимо профессиональных качеств мы отчасти должны быть психологами – во время поездки очень важен микроклимат в салоне. Когда в конце пути благодарят, мне очень приятно. Значит, довез хорошо.

– Как Вы пришли в профессию?

– Стать водителем мечтал класса со второго. В какой-то степени свою роль сыграл один случай. Будучи еще второклассником, шел по улице и увидел застрявший КамАЗ. Мальчишкам же все интересно. Мы остановились посмотреть, еще и поспорили – выйдет или нет. Водитель, конечно, справился. Но эта картина настолько на меня подействовала, что я уже тогда решил – стану водителем. До сих пор не жалею. Очень люблю свою работу. Это мое призвание. Жить без этого не смогу.

Как ежедневно умело и грамотно распределить транспортные потоки, рассказал диспетчер участка эксплуатации транспортных средств Дамир Менляметов.

– Как давно Вы работаете в цехе и как складывался Ваш трудовой путь?

– В транспортном цехе я с 2008 года. Начинать со слесаря по ремонту легковых автомобилей в ремонтно-механической мастерской. Позже предложили должность контролера-учетчика в эксплуатационной службе. Занимался мониторингом транспортных средств через систему СМТС ГЛОНАСС. В основном это

была дорожно-строительная техника. Следил за движением каждой единицы, расходом топлива, отклонениями от маршрута. При этом всегда старался работать на результат. В данном конкретном случае достигнуты хорошие дисциплинарные показатели среди водителей, оптимизированы маршруты движения. С 2015 года я диспетчер. Вкладываю всю душу в свое дело, к работе отношусь очень ответственно. Очень интересная и даже в чем-то увлекательная работа.

– Расскажите, как проходит Ваш день.

– Смена начинается в шесть утра, заканчивается в семь вечера. Работа очень ответственная. Ежедневно выпускаем водителей на линию с оформлением всей соответствующей документации. Сейчас значительно обновился коллектив, не все еще знакомы с объектами завода. Благодаря системе ГЛОНАСС есть возможность наглядно отработать маршрут движения. В свою смену также необходимо обработать все путевые листы.

– Какими качествами должен обладать диспетчер?

– Это ответственность и выдержка. Поток водителей в день доходит до 150 человек. А в навигационный период до 250. Люди все разные и по возрасту, и по характеру. Необходимо и субординацию соблюдать, и поддерживать дисциплину.

В конце нашей беседы мы обратились к начальнику транспортного цеха Хусейну Эдельмажидову.

– Как Вы оцениваете работу подразделения в целом?

– В 2019 году однозначно удалось справиться со всеми поставленными задачами. Если сравнивать наш возраст относительно возраста ребенка, когда он начинает делать первые неуверенные шаги, то в наш год и несколько месяцев мы не только твердо стоим на ногах, но уже и уверенно ходим.

Хочу поблагодарить весь коллектив за слаженную и плодотворную работу в непростых условиях. Особенно это касается направления по ремонту. В период навигации сходы с линии только транспортной техники, задействованной в перевозке серы, за одну смену достигают 17-18 единиц, не считая остального подвижного состава. Благодаря профессионализму и добросовестному отношению к своему делу персоналу оперативно удалось справиться с этими непростыми задачами.

Отдельная благодарность профсоюзной организации за оказанную помощь по улучшению и поддержанию санитарно-бытовых условий сотрудников.

Беседовала Наталья ЩЕПАЛИНА



Техника под погрузку серой



Автобусы для перевозки пассажиров

# САМОЕ БОЛЬШОЕ СЧАСТЬЕ, КОГДА МАМА РЯДОМ

В канун самого нежного и трогательного праздника, 8 Марта, слова искренних поздравлений, комплименты и приятные признания звучат в адрес всех женщин нашей страны. Дома и на работе близкие, друзья и коллеги поздравляют прекрасную половину человечества с Международным женским днем. Но, пожалуй, нет ничего трогательней и умильней, чем когда дети говорят о маме и поздравляют ее. Слово предоставляется нашим юным корреспондентам.



**АДМИНИСТРАЦИЯ ОБЩЕСТВА  
«ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА».**

**ВЕРА ПРОНИНА, 5 ЛЕТ.**

**МАМА — ТАТЬЯНА ПРОНИНА,  
СПЕЦИАЛИСТ ССО И СМИ**

Моя мама добрая, веселая и рыжая. Мы любим вместе гулять, играть в настольные игры, рисовать и петь.

Я хочу быть похожей на нее и носить ее украшения и туфли. Я люблю, когда мама улыбается.

Пусть мама будет здоровой и счастливой.



**АСТРАХАНСКИЙ ГПЗ. ВЛАД ПЕРССИ, 12 ЛЕТ.  
МАМА — ЕЛЕНА ОСТАПЕНКО, БУХГАЛТЕР**

Самое большое счастье, что моя любимая, единственная мамочка всегда рядом со мной, и я могу обнимать ее бесконечно и всегда. Моя мама — самая лучшая мама на планете! А вот у моих любимых литературных и киногероев: Смurfетты, Спайди из комиксов о Человеке-пауке, Люка Скайуокера из «Звездных войн», Гарри Поттера — мамы рядом нет. Вот поэтому я и сочинил маленькую песенку (на музыку Владимира Шаинского), которую и предлагаю в качестве эпитафии к портрету моей Супермамочки!

*На радужно-яркой, красивой планете  
Идут они с мамой, приснилось Смurfетте.*

*Она рассказала про сон, улыбаясь,  
Ни тихо, ни громко, немного стесняясь.*

*А Спайди услышал, слезы не сдержал:  
«О маме я думал, вагоны держал!»*

*Скайуокер и Поттер, волшебник и воин  
В лице изменились, как будто от боли...*

*Нет большего счастья в всем белом свете —  
Обнять свою маму, одну на планете!*



**ОГПЗ. МАША ПОГОРЕЛАЯ, 4 ГОДА.  
МАМА — АНАСТАСИЯ ПОДЛЕВСКИХ,  
ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОТДЕЛА**

Моя мама самая красивая и добрая. Мне нравится с ней играть и рисовать. Она ходит на работу на завод. Там очень много всяких факелов и труб. Мама говорит, что там делают газ, чтобы варить еду.

Скоро 8 Марта, и я буду маму поздравлять с праздником. Я ее поцелую и подарю рисунок. Это будет для нее сюрприз.



**СУРГУТСКИЙ ЗСК.  
ВИОРИКА КОРИННЫЙ, 7 ЛЕТ.  
МАМА — МАРЬЯНА КОРИННЫЙ, КЛАДОВЩИК  
УЧАСТКА АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ  
СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ ЦЕХА АСУ ТП**

Моя мама — самая любимая в мире, она лучезарная, улыбчивая, добрая, красивая, умная, внимательная. Она всегда заботится о нас с братиком, когда нам грустно, когда нас кто-то обидел. И даже просто каждый день заботится, просто так. Если мы с кем-то поссорились, то мама нас обязательно помирит, и когда мы с братиком сердимся друг на друга — тоже. Мама нас очень любит и хочет, чтобы мы росли умницами. Она дарит нам много развивающих игр, конструкторов. Мама говорит, что нам нужно хорошо учиться и много знать, чтобы потом прийти работать на завод, в «Газпром», где она работает. Наша мама была королевой на празднике «Заводчанка», она очень красивая, я хочу быть похожей на нее. Наша мама — самая лучшая мама на свете!



**УТЖУ. ТИМУР САМЕХОВ, 9 ЛЕТ.  
МАМА — АНЖЕЛИКА САМЕХОВА,  
ПРИЕМОДАТЧИК ГРУЗА И БАГАЖА  
АВТОТРАНСПОРТНОГО ЦЕХА**

Моя мама работает в «Газпроме». Она занимается тем, что составляет табеля и маршрутные листы, нужные начальству. Ей нравится ее работа. Меня она с собой не берет, так как я сам не хочу ей мешать. Но мне было бы интересно увидеть хотя бы один из ее рабочих дней. Ведь эта работа важна компании. Моя мама очень хорошая, и лучше нее для меня никого нет.



**ОРЕНБУРГСКИЙ ГЕЛИЕВЫЙ ЗАВОД.  
МАРУСЯ ЛОПАТИНА, 7 ЛЕТ.  
МАМА — АЛЕНА ЛОПАТИНА, ИНЖЕНЕР  
СМЕТНОГО БЮРО**

Моя мама работает сметчиком на заводе. Я думаю, что у мамы сложная работа, ведь она связана с компьютером и множеством цифр. Нужно быть очень внимательной. Мама у меня не только внимательная, но еще и красивая, умная, веселая. Я люблю проводить с ней время за чтением книг, рисованием и походами в театр. На 8 Марта я подарю маме открытку, сделанную своими руками. Я знаю, что ей очень нравятся мои подарки — она им всегда радуется. А для меня самое главное, чтобы моя супермама улыбалась и никогда не расстраивалась!



**ЗПКТ. РОМА ПЕРЕВОДЧИКОВ, 8 ЛЕТ.  
МАМА — ОЛЕСЯ ПЕРЕВОДЧИКОВА,  
ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР ГРУППЫ  
УПРАВЛЕНИЯ ИМУЩЕСТВОМ**

Моя мама самая лучшая, потому что она добрая и самая красивая. Мама работает на заводе инженером, ее работа связана с документами, а что конкретно она делает, я пока не знаю. Она всегда помогает мне с уроками и не кричит на меня, мы весело проводим время вместе, много гуляем, рисуем. Если у меня что-то не получается, она всегда мне советует, как сделать лучше. Я ее очень люблю и стараюсь ей помогать. С праздником, милая мама! Желаю тебе всего самого доброго и хорошего!



**СОСНОГОРСКИЙ ГПЗ.  
ТАНЯ КОРИНЕЦКАЯ, 5 ЛЕТ.  
МАМА — ЕКАТЕРИНА КОРИНЕЦКАЯ,  
ЛАБОРАНТ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА**

Моя мама работает лаборантом. Ее работа ей очень даже нравится, там она изучает анализы. К сожалению, меня с собой она не берет, потому что детям нельзя работать. А мне очень хотелось бы посмотреть, как трудится она и как папа тоже, он тоже на заводе. Моя мама самая красивая и умная, она отлично разбирается в технике и очень вкусно готовит. Мое любимое блюдо — это макароны с курицей, а еще торты, которые печет мама. Жалко, что она их делает только по праздникам. А еще моя мама занимается спортом, лучше всего у нее получается бегать на лыжах, я тоже обязательно научусь. Скоро 8 Марта, и я знаю, что для моей мамы самый хороший подарок, чтобы мы с сестрой и папой ее любили и помогали, потому что со всеми делами ей самой не справиться!

# ОБАЯТЕЛЬНЫМ И ПРИВЛЕКАТЕЛЬНЫМ ДАМАМ ПОСВЯЩАЕТСЯ...

Первые дни весны — время, когда расцветает природа, время обновления и красоты. Символично, что именно тогда отмечается замечательный праздник — 8 Марта. Вооружившись пышными букетами, сильная половина компании отправится в турне по кабинетам, чтобы засвидетельствовать свои нежные чувства в адрес прекрасных дам. Наша редакция решила пойти дальше и отыскала смельчаков, готовых произнести теплые слова поздравлений во всеулышание. На этой странице мы опубликовали их поздравления для сотрудниц Общества «Газпром переработка».



**АДМИНИСТРАЦИЯ  
ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА».**  
**АЛЕКСАНДР САЛАУР, ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  
ОТДЕЛА УПРАВЛЕНИЯ ИМУЩЕСТВОМ**

Милые дамы, с праздником весны, тепла, внимания, с праздником женского обаяния. Это особый день, когда мы — мужчины — чувствуем себя еще сильнее и решительнее, а женщины от этого расцветают. Пусть будет побольше таких дней, когда мужчина остается рыцарем, опорой и поддержкой, а женщина — той, которой такой человек необходим. От чистого сердца желаю вам счастья, любви, благополучия.



**АСТРАХАНСКИЙ ГПЗ.**  
**ВИКТОР БАБАРЫКИН, НАЧАЛЬНИК  
ВЕДОМСТВЕННОЙ ПОЖАРНОЙ ЧАСТИ  
ПО ТУШЕНИЮ КРУПНЫХ ПОЖАРОВ**

Мужской коллектив Астраханского газоперерабатывающего завода, в том числе сотрудники пожарно-спасательной службы, сердечно поздравляет всех женщин с Международным женским днем. Дарим вам частичку нашего южного тепла. Пусть оно согреет ваши сердца. Желаем побольше солнечных дней в году, не только за окном, но и в душе.



**ЗАВОД ПО ПОДГОТОВКЕ КОНДЕНСАТА  
К ТРАНСПОРТУ.**  
**ИГОРЬ ВАСЮРЕНКО,  
МАСТЕР РЕМОНТНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО  
УЧАСТКА**

От лица мужской половины ЗПКТ желаю вам радости, вдохновения и счастья! Пусть ваше сердце наполняют тепло и добра. Пусть любая задача решается быстро и легко, а на вашей жизненной дороге будет как можно меньше препятствий! С праздником весны и красоты вас — с Международным женским днем!



**УПРАВЛЕНИЕ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ  
ЖИДКИХ УГЛЕВОДОРОДОВ.**  
**СЕРГЕЙ КУЗБА, НАЧАЛЬНИК  
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОГО  
ОТДЕЛА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ПРОДУКТОПРОВОДОВ**

Милые женщины! От коллектива Управления по транспортировке жидких углеводородов примите самые теплые и сердечные поздравления с нежным и трогательным праздником — Международным женским днем! Здоровья вам, молодости, личного счастья! Оставайтесь всегда такими же яркими и неповторимыми! Доброго праздника и хорошего настроения!



**СУРГУТСКИЙ ЗСК. ДМИТРИЙ ИВАНОВ,  
КОМАНДИР ПУНКТА ВОЕНИЗИРОВАННОГО  
ГАЗОСПАСАТЕЛЬНОГО ОТРЯДА**

Дорогие и любимые женщины! В эти весенние дни даже самые строгие и сдержанные мужчины улыбаются и дарят комплименты — мы встречаем 8 Марта. В нашей стране праздник отмечается с особой теплотой и сердечностью, потому что женщины — это лучшее, что у нас есть, женщины — это и есть наше национальное достояние. Спасибо за вашу доброту и внимание, за мудрость и ангельское терпение, за то, что служите для нас, мужчин, источником вдохновения и возвышенных чувств. Сегодня весна у ваших ног! Любви и благополучия, крепкого здоровья и удачи во всем!



**СОСНОГОРСКИЙ ГПЗ. АЛЕКСЕЙ ИГНАТОВ,  
ИНСПЕКТОР ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВАХ ВОЕНИЗИРОВАННОГО  
ГАЗОСПАСАТЕЛЬНОГО ОТРЯДА**

Дорогие, бесценные женщины! Мы все знаем, сколько забот и хлопот лежит на ваших хрупких плечах. Права старинная мудрость: женщина была создана природой как образец совершенства. Нам остается только восхищаться вашим талантом гармонично сочетать в себе деловые качества с истинно женскими. От всей души желаем вам счастья, семейного благополучия, понимания коллег и уважения близких, крепкого здоровья и неизменной удачи, пусть не пропадет желание и умение мечтать, а все, что загадано, всегда сбывается! Пусть добрые, хорошие комплименты звучат музыкой будней. Пусть глаза сияют от внутреннего, доброго света. А если и появляются слезинки, то только от счастья и смеха!



**ОРЕНБУРГСКИЙ ГПЗ. ДМИТРИЙ ПЕРЕ-  
ПЛЕТЧИКОВ, ЗАМЕСТИТЕЛЬ НАЧАЛЬНИКА  
ЦЕХА ОЧИСТКИ ГАЗОВ ОТ СЕРНИСТЫХ  
СОЕДИНЕНИЙ № 1**

8 Марта — особый день для меня и моей семьи. Накануне 26 лет назад я пришел трудиться на газоперерабатывающий завод, кроме того, в 1994 году сделал предложение моей будущей супруге Ольге. Так что женский день для нас — семейный праздник. И в этот раз 8 Марта не обойдется без цветов, подарков и добрых пожеланий. Обязательно возьму на себя обязанности по дому, чтобы моя любимая смогла почувствовать себя королевой. Всем прекрасным дамам нашего большого коллектива желаю оставаться такими же красивыми и счастливыми. Пусть в ваших сердцах всегда будут любовь и весна! Пусть перед вами всегда открываются просторы творчества и возможностей! С праздником!



**ОРЕНБУРГСКИЙ ГЕЛИЕВЫЙ ЗАВОД.**  
**АНДРЕЙ ФЕДОРОВ, НАЧАЛЬНИК ПРОИЗ-  
ВОДСТВЕННО-ДИСПЕТЧЕРСКОЙ СЛУЖБЫ**

Милые дамы! От имени всех мужчин Оренбургского гелиевого завода сердечно поздравляю вас с Международным женским днем — 8 Марта! Каждая из представительниц прекрасной половины человечества — это воплощение красоты, гармонии, обаяния и мудрости. Женщина во многом похожа на весну: своей эмоциональностью и нежностью. На производстве и в быту, в будни и праздники мы чувствуем ваше внимание и заботу. Ваши тепло и ласка пробуждают в нас, мужчинах, благородство и отвагу. Продолжайте хранить тепло домашнего очага, а мы всегда будем беречь и защищать вас, дарить цветы, подарки и комплименты!

# ЖИВАЯ ПАМЯТЬ

23 февраля мы отдаем дань уважения всем поколениям защитников нашей Родины, с честью выполнявших и выполняющих свой воинский долг. Так принято в нашей стране, что мы не только охраняем свои границы, но и помогаем братским народам, как это называлось раньше, «выполняем свой интернациональный долг». Нашу статью мы назвали «Живая память». Живая, потому что живы те, кто служил в Афганистане, Таджикистане, Абхазии, Приднестровье, Чечне... Живая, потому что память о погибших свято хранят их товарищи по оружию, их семьи и близкие. И память эта будет жива, пока мы об этом помним. Среди работников «Газпром переработки» есть те, кто с честью исполнил свой гражданский долг в горячих точках, те, кто награжден высокими наградами. Именно у них мы взяли интервью в праздничный День защитника Отечества.

## ПАТРИОТ СВОЕЙ РОДИНЫ

При первом же знакомстве с Александром Аркадьевичем Середёнком становится понятно, что у этого человека за плечами богатый жизненный опыт и не самая обычная судьба. Это сейчас он работает руководителем группы по делам ГО и ЧС, воинскому учету на Сосногорском газоперерабатывающем заводе, а до этого он более 20 лет своей жизни посвятил работе в системе МВД, дослужился до звания подполковника милиции, имеет 45 ведомственных и правительственных наград. При проведении контртеррористической операции в Чеченской Республике Указом Президента Российской Федерации Александр Аркадьевич награжден медалью «За отличие в охране общественного порядка», эту награду он считает для себя самой главной.



В канун Дня защитника Отечества мы обратились с несколькими вопросами к Александру Аркадьевичу Середёнку.

— Более 20 лет Вы отработали в системе МВД, чем был обусловлен выбор профессии?

— Я пошел по стопам отца, который 32 года своей жизни посвятил работе в органах. Но династии у нас не получилось — сын выбрал другое направление деятельности, да я, честно говоря, и не настаивал, не самая это легкая и безопасная профессия, хотя, конечно, одна из самых по-настоящему мужских.

— Я знаю, что в свое время Вы три месяца провели в боевой командировке в Чеченской Республике, расскажите, пожалуйста, про этот период Вашей жизни.

— В середине ноября 2001 года сводный отряд МВД Коми, состоящий из 100 сотрудников шести районных отделов внутренних дел, был направлен в Чеченскую Республику. Командиром этого отряда назначили меня. Тогда я занимал должность начальника МОБ ГОВД г. Сосногорска, и для меня это была первая боевая командировка в горячую точку. Приоритеты для себя я определил сразу — моей основной задачей стало сдерживать слово, данное мной перед началом командировки, я пообещал с честью выполнить поставленные

задачи и сберечь своих бойцов. Задачу свою я выполнил — все сто человек вернулись домой живыми и здоровыми.

— Александр Аркадьевич, а где именно проходила Ваша командировка?

— Наша служба проходила в местечке Коби в Шелковском районе, до него от Моздока, куда прибыл наш северный поезд, еще 120 километров. Добрались мы до Коби не без приключений. Прибыв в Моздок, сразу поняли, что нас не то что никто не встречает, нас даже никто не ждет. Сутки провели здесь, организовывая транспорт, который сопровождал бы нас до чеченской станции Червленая. Ехали поездом, впереди эшелона шел бронепоезд, готовый принять на себя огонь из засады или взрыв заложенного фугаса. В этом поезде мы впервые попали под обстрел боевиков, получили, так сказать, первое боевое крещение. Уже вечером мы были в Червленой, а отсюда машинами до конечного пункта назначения.

Коби — ничем не примечательное селение Северной Чечни. Здесь живут люди самых разных кавказских народов — аварцы, осетины, нагайцы, калмыки... ну и, естественно — чеченцы. А русские здесь буквально за колючей проволокой: место расположения отряда МВД обнесено забором, «колючкой», хорошо

охраняется. Так как прибыли мы сюда уже поздним вечером, то времени на то, чтобы освоиться и привыкнуть к новому месту, не было, сменив предыдущую смену, мы сразу заступили на боевое дежурство. Командир предупредил нас, что здесь редкая ночь обходится без обстрелов. Южные ночи черны, ни зги не видать. Боевики называют себя волками, а сами по-шакальи подкрадутся к милиционерам, выпустят длинные очереди и спешат уйти знакомыми тропами. Это была партизанская война — взрыв, бой 3–5 минут, обстреляли и ушли.

В наше ведение были переданы два блокпоста, один ближний — в километре от базы отряда, другой — в восьми километрах. Если честно, каждый раз я с тяжелым сердцем отправлял ребят на дальний блокпост, и даже со временем эта тревога не отступила. Хотя ребята были и связаны с нами радиостанцией, и могли в случае чего позвать подкрепление, но до подхода подмоги рассчитывать им надо было только на себя. Поначалу этот дальний блокпост был плохо оборудован, деревянный. Чуть позже мы приняли решение ближнюю точку контроля закрыть, а бетонные плиты с нее перевезти на восьмой километр.

Да и на самой базе многое пришлось изменить. Под «казарму» здесь давно был приспособлен бывший детский садик. Внутри беспорядок, окна заделаны мешками с песком, стоят деревянные кровати и мыши кишат, ляжешь ночью часа на три вздремнуть, а они по тебе бегают. Как тут смена три месяца до нас жила, непонятно. Ясно, что не в санатории, а в боевых условиях, так что ж теперь — по уши в грязь зарыться? Навели чистоту и порядок, а вскоре оборудовали столовую. Небольшая, но удобная банька была открыта каждый день. В общем, создали человеческие условия жизни.

— Александр Аркадьевич, а был ли эпизод, который Вам особенно запомнился?

— Много их было. Первое время человек остро реагирует на кризисные ситуации, потом привыкает к ним, и они сливаются в общую череду «эпизодов», вот один из подобных: дело было 7 января, в канун Рождества Христова, из штаба нам сообщили, что в адрес отряда пришли посылки, которые необходимо забрать из Грозного. Взял я несколько сотрудников, загрузились мы в наш выдавший виды ПАЗ и отправились за гостинцами. До искромсанной войной города добрались благополучно, а на одной из улиц чуть впереди раздался страшный взрыв. Навстречу ехали два УАЗика, сила огненного удара пришла в основном на первый. Сосногорцы остановились, выскочили из автобуса, помогли чем могли. В подорвавшейся машине были убитые и раненые. Невольно тогда думалось: только счастливая случайность спасла.

— Скажите, а как изменила Вас эта боевая командировка, какие личностные качества развила?

— Там, так же как и в обычной гражданской жизни, самое главное — быть выдержанным, собранным, ответственным, готовым к любой ситуации. Дело в том, что кавказский народ очень эмоциональный и вспыльчивый, зачастую конфликт мог возникнуть, казалось бы, на ровном месте. А когда у противоборствующих сторон в руках АК-74, то это может кончиться весьма плачевно. Поэтому умение контролировать себя ценилось очень высоко. На самом деле многие из навыков, приобретенных мной на прежней работе, полезны мне и сегодня.

— Кто такой настоящий мужчина?

— Настоящий мужчина — это, прежде всего, патриот своей родины. А это понятие уже включает в себя все — и честность, и отвагу, и благородство, и верность долгу... Готовность всегда встать на защиту своего Отечества, своего края, семьи — вот качество, за которое можно уважать мужчин.

Беседовала Лариса КОБЛИК



## ПАРАШЮТ — ЭТО ТВОЯ ЖИЗНЬ

Накануне Дня защитника Отечества нам удалось побеседовать с еще одним героем войны. Олег Румянцев трудится на Заводе по подготовке конденсата к транспорту около 20 лет. Сейчас занимает должность слесаря по ремонту котельных и пылеприготовительных цехов 6-го разряда. Олег Анатольевич никогда не боялся трудностей. Именно поэтому, когда перед ним встал выбор — отправиться на боевые действия в Афганистан или остаться в запасной команде, не колеблясь выбрал первое. Но обо всем по порядку.

— Расскажите немного о себе, своем детстве.

— Я родился в городе Глазове Удмуртской Республики. У меня три сестры, два сына и один внук, родителей моих уже нет в живых, к сожалению. А детство у меня было, как у многих советских детей, — утром школа, после уроков спорт. Летом во дворе занимались футболом, зимой — хоккеем. В дворовом клубе играли в настольные игры, также для

нас организовывали разные соревнования. Благодаря этому я увлекся городками, стал мастером спорта по этому направлению, объездил многие союзные республики.

— Вы служили в ВДВ, сразу хотели попасть именно в эти войска?

— Было такое желание. Однако когда в первый раз пришел в военкомат в 15 лет, чтобы отметить, не прошел по росту — не хватало 3 сантиметра. Хотели определить в танковые войска, но мне это категорически не подходило. Я тут же начал есть морковку, висеть на турниках, пошел в секцию парашютного спорта. И к моменту призыва я вытянулся до 171 см, имел хороший опыт прыжков, был спортивным, не пил, не курил — одним словом, к службе в элитных войсках был готов.

— Страшно было прыгать в первый раз с парашютом?

— В первый не страшно. А вот во второй раз преодолеть страх уже сложнее — знаешь, что ждет за бортом, какая там высота, как быстро падаешь.

# ПОЧТИТЬ ПАМЯТЬ ПРЕДКОВ

Накануне празднования Дня защитника Отечества мы встретились с Николаем Григорьевичем Белоконом. Еще в детстве он поставил для себя главную цель всей своей жизни — вписать достойные строки о себе в летопись поколений семьи.



— *Николай Григорьевич, расскажите немного о себе.*

— Родился 7 мая 1984 года в пос. Чеховка Костанайской области Республики Казахстан. Папа был бригадиром рыболовецкой бригады, а мама работала продавцом. Особенность нашей семьи в том, что мы хорошо знаем ее историю, своих предков и чтим их память. Мне кажется, что это предопределило в какой-то степени мою судьбу. С детства понимал, что должен прожить жизнь так, чтобы потомкам — детям и внукам — было что вспомнить и они могли с гордостью рассказать о своем родственнике. И так сложилось в жизни, что я стал военным. Наверное, тоже сыграла свою роль наследственность. Прадедушки и дедушки были военными людьми. Бабушка рассказывала, что прадед был классным стрелком, и в свое время немцы оценивали его жизнь в 10 тысяч марок. Погиб он на Украине.

— *Как складывалась Ваша военная карьера?*

— Службу свою начал в Екатеринбурге в 2005 году. Была мечта — прослужить достойно и внести свою лепту в семейную историю. Хотели меня взять в ВДВ, но я отказался и уехал в учебную часть для спецподразделений, где прошел подготовку санинструкторов. Потом получил соответствующие допуски для участия в спецоперациях.

В декабре нас отправили в Махачкалу, где я получил распределение в разведроту в командирскую группу в должности санинструктора. Первая и самая важная моя обязанность

была — это спасение жизней бойцов. В экстренных случаях надо быть готовым принять командование на себя, а при необходимости принять участие в бою. Не менее важной задачей всегда было следить за соблюдением санитарно-гигиенических норм в расположении подразделения.

Не закончив срочную службу, получил право на заключение контракта. В спецподразделениях это не практикуется — то есть сначала полный срок службы и только потом переход на контракт, если командир не против. Мне комбат предложил после года службы. Он у нас был «мировой» мужик, поднялся с рядовых, всех помнил поименно.

Прослужил я до 2009 года. Потом просто морально устал и исчерпал себя. В год по 300 операций, практически ежедневно. Наш батальон занимал первое место по их выполнению. Удалось выдержать только благодаря знаниям, которые дал замечательный педагог и психолог Константин Львович. Это человек, который принял самое непосредственное участие в моем обучении и становлении как профессионала. Безмерно горжусь, что был его учеником. Он научил нас морально быть готовыми к любой ситуации. Благодаря ему я прослужил без единого срыва. Просто потом понял, что нужно вовремя уйти. Но осуществил свою мечту — прослужил с честью и достоинством. Теперь перед потомками точно не стыдно будет, а две медали «За отвагу» тому подтверждение.

— *За что Вы получили свои награды?*

— Первую получил в 2007 году. Это была одна из очередных спецопераций по локализации банд незаконных формирований. Дело было летом, когда пошла полным ходом «зеленка», когда на равнине листва на деревьях уже распустилась, а в горах только распускается. Очень удобное время для боевиков. Их маскировка полностью сливалась с растительностью. Не видно ничего. Буквально на расстоянии до 30 метров можно попасть в засаду. Почти так и произошло. Банда вышла практически на нас в метрах пятнадцати. Мы еще подумали, что свои, потому что помимо нас там работали и другие группы. Наше подразделение как раз на перекур остановилось, и, конечно, никто не ожидал. Один из нас почти уже махнул: «Привет!». Тут сразу автоматная очередь — началась перестрелка, ребята сгруппировались, хотя у многих это был первый бой. Командира ранило в правую руку, но он отказался от помощи и остался в строю.

— *Как Вы попали в Афганистан?*

— Я был в запасной команде, отправиться на войну должны были бойцы из команды А. Но один человек заболел сильно, и я его заменил. Я мог написать отказ, но не стал этого делать. И на следующее утро мы двинулись в Фергану, оттуда в Кабул: из -3 в +45 градусов за сутки. Условия, конечно, непривычные, местное население все под подозрением: никогда не узнаешь, кто из них на стороне боевиков, пока не станет слишком поздно. Повсюду опасность. Полгода я служил на заставе, потом участвовал в боевых действиях. Самая продолжительная операция была под городом Хост. Этот населенный пункт нужно было деблокировать — он долгое время находился под управлением боевиков. Операция «Магистраль» продолжалась с 23 ноября 1987-го по 10 января 1988-го. Мой полк участвовал в ней почти с самого начала и до конца. Мы сопровождали колонну, которая двигалась в блокированный город. Внезапно начался обстрел из вражеских минометов. Моджахеды подбили несколько машин. Ситуация сложная — враги сидят на горах, они в выгодном положении. Нас прикрывают только автомо-

биль. Я служил пулеметчиком — начал вести ответный огонь, прикрывая отход. Уже позже я узнал, что уничтожил минометный расчет врага. За это и получил медаль «За отвагу».

— *Часто приходилось бывать в таких ситуациях?*

— Да. Операция в Хосте была запланирована. В другое время собирали по тревоге в случае внезапных обстрелов. Такое происходило довольно часто. За время службы у меня накопилось 17 боевых выходов.

— *Время Вашей службы пришлось на конец войны в Афганистане. Вы участвовали в выводе войск?*

— Да, из-за этого я оставался там дольше — вместо положенных 2 лет отслужил 2 года и 2 месяца. Накал не спадал — постоянно прикрывали наших солдат на пути из Афганистана от нападения боевиков. Однажды на одном из таких заданий встретил своего однокурсника по учебке. Мы долго смотрели друг на друга с Сергеем — не могли узнать. Из-за сильного загара у нас были черные лица. В конце концов поняли, обнялись, долго разговаривали о наших афганских буднях. Эта встреча была как глоток воздуха для меня.

что сверху давит что-то, а снизу — камни. Поднимаю спальник — а там надгробие. Выяснилось, что мы оказались на древнем языческом кладбище, как нам потом объяснили историки. И появилось четкое ощущение, что это был совсем не туман. Собрались мы с ночлега очень быстро. И в тот раз я по-настоящему испугался.

Горы теперь не люблю. Они с виду только красивые, а на самом деле таят в себе очень много опасности.

— *Кто такой настоящий мужчина?*

— Есть мнение, что, если построил дом, родил сына, посадил дерево, то сразу стал настоящим мужчиной. Для меня лично это не показатель. Каждый мужчина должен пройти службу в армии. В первую очередь лично для себя, и в том числе для исполнения долга. Настоящий мужчина тот, который прослужил честно. А потом живет, обеспечивает свою семью и близких, достойно воспитывает своих детей. Рад, что мой сын сейчас во всем старается брать с меня пример. Стараюсь дать ему то, чего не было у меня. Несмотря на интерес к оружию, папиным наградам и берету, он утонченная личность — сочиняет стихи, умеет их читать. Однажды он посвятил мне такие строки: «Папа, насколько долго я буду с тобой — я не знаю, но в моей душе ты будешь навсегда».

Подготовила Наталья ЩЕПАЛИНА



— *Как проходило обучение?*

— В плане физической подготовки занимались с нами капитально: во время зарядки пробегали не меньше шести километров, потом отжимания, подтягивания, потом обед и новый забег на длинную дистанцию. Не менее 15 километров за день преодолевали, иногда и больше. Много занятий было по рукопашному бою. Самое захватывающее, конечно, — прыжки. Я ко многому был готов, помогал товарищам с азами парашютного дела. Есть только один способ, чтобы сложить парашют. Все делается пошагово: стропы и купол укладываются всегда в определенной последовательности, и все движения оттачиваются до автоматизма. Перед взлетом нас по очереди проверяли до 20 инструкторов. Стояли долго, было тяжело — все снаряжение на себе — но это необходимые меры безопасности: парашют — это твоя жизнь. Нас забрасывали в леса, болота в окрестностях нашей учебной части — места там красивейшие. Это недалеко от литовского города Гайжюнай. Вы эти замечательные пейзажи даже можете увидеть — в фильме про десантников «В зоне особого внимания» 1977 года.

били. Я служил пулеметчиком — начал вести ответный огонь, прикрывая отход. Уже позже я узнал, что уничтожил минометный расчет врага. За это и получил медаль «За отвагу».

— *Часто приходилось бывать в таких ситуациях?*

— Да. Операция в Хосте была запланирована. В другое время собирали по тревоге в случае внезапных обстрелов. Такое происходило довольно часто. За время службы у меня накопилось 17 боевых выходов.

— *Время Вашей службы пришлось на конец войны в Афганистане. Вы участвовали в выводе войск?*

— Да, из-за этого я оставался там дольше — вместо положенных 2 лет отслужил 2 года и 2 месяца. Накал не спадал — постоянно прикрывали наших солдат на пути из Афганистана от нападения боевиков. Однажды на одном из таких заданий встретил своего однокурсника по учебке. Мы долго смотрели друг на друга с Сергеем — не могли узнать. Из-за сильного загара у нас были черные лица. В конце концов поняли, обнялись, долго разговаривали о наших афганских буднях. Эта встреча была как глоток воздуха для меня.

— *Помните свой первый день на «гражданке»?*

— Добирался я до дома и на поездах, и на самолете несколько дней. Приехал в родной Глазов рано-рано утром и сидел на лавочке у подъезда, ждал, когда проснутся родные и соседи. А потом начал кричать: «Я вернулся!». Встреча, конечно, была бурной. После дембеля я погулял месяц, а потом устроился на свою первую работу — в кирпичный цех.

— *Как приехали в Новый Уренгой?*

— У меня здесь мать работала. Решил и я побыть вахтовиком. Сначала работал в кооперативе «Карпаты». После в составе бригады «ЛЕНУРЕНГОЙСТРОЙ» участвовал в возведении многих жилых домов, детских садов и школ. А потом осел в Новом Уренгое и устроился на завод. Здесь прошло мое становление как слесаря. К среднему специальному образованию добавилось множество «корочек» о повышении квалификации, о дополнительном специальном обучении. Работа моя мне нравится. Надеюсь, что смогу передать свой богатый опыт молодому поколению заводчан.

Беседовала Елена БЕЛОУСОВА

# НАЙТИ. НЕ ЗАБЫТЬ!

75 ЛЕТ ★ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ!

2020 год объявлен в России Годом памяти и славы. К главному празднику страны корпоративная газета «Переработка» открывает рубрику «К 75-летию Великой Победы». От номера к номеру мы будем публиковать тематические материалы — о подвигах героев, корпоративном патриотическом движении и событиях, посвященных славному прошлому и сегодняшнему дню.



«Вахта Памяти» в селе Батальном

В текущем году в Обществе «Газпром переработка» запланировано проведение множества мероприятий, приуроченных к 75-летию победы нашего народа в Великой Отечественной войне. Одним из важнейших является участие газовиков в поиске останков павших на поле боя солдат.

Слова великого русского полководца Александра Суворова: «Пока не будет предан земле последний погибший солдат — война не окончена», провозглашенные почти три столетия назад, слышны и сегодня. Они являются своеобразным девизом поискового движения в нашей стране.

Минуло 75 лет со дня Великой Победы. Но до сих пор в местах бывших сражений поисковики находят останки павших бойцов. К поисковому движению в 2013 году присо-

единились работники Оренбургского газоперерабатывающего завода. С тех пор свои отпуска они проводят в поездках по стране, участвуя в российских и международных «Вахтах Памяти». Они уже не раз побывали в Волгограде, Крыму, в Тверской области и других регионах.

— К сожалению, время безжалостно. Личности многих павших бойцов Красной армии установить уже невозможно: документы, найденные при них, истлели. Но главное — они найдены и преданы земле со всеми воинскими почестями, которые они заслужили, — делится руководитель военно-исторического клуба «Виктория» Оренбургского ГПЗ Алексей Каргуз.

Сегодня на счету «Виктории» более 100 солдат, найденных на полях бывших сражений.

Благодаря проведенным поисковым экспедициям коллекции многих музеев пополнились найденными предметами солдатского быта, обмундированием, оружием. Например, они стали основой экспозиции народного музея памяти Героя Советского Союза Ильи Соломоновича Артищева, открытого в 2019 году в средней школе хутора Степановского Оренбургской области. Над созданием музея несколько месяцев трудились газовики.

В 2020 году клуб запланировал участие в трех «Вахтах Памяти», включая подводную на Черноморском побережье. Одну из них — «Ржевский выступ» — организует осенью в Тверской области первичная профсоюзная организация «Газпром переработка профсоюз». Если учесть, что в ООО «Газпром переработка» оренбургская «Виктория» пока единственный поисковый отряд, можно говорить о том, что на нее ложится значимая историческая ответственность.

— Одно из направлений нашей работы — патриотическое воспитание подрастающего поколения. Поэтому мы не только проводим в школах уроки мужества, но и берем с собой детей для участия в «Вахтах Памяти». В этом году на поисковые работы с нами поедут ученики «Газпром-класса» Павловского лицея, — рассказывает Алексей Каргуз.

Хорошо, когда добрые начинания поддерживаются коллегами. Скоро свой поисковый отряд появится и на Сосногорском газоперерабатывающем заводе.

В январе 2020 года первичная профсоюзная организация «Газпром переработка профсоюз» филиала «Сосногорский ГПЗ» приняла участие в конкурсе социальных проектов, приуроченных к празднованию 75-летия Победы в Великой Отечественной войне, среди объединенных и первичных организаций «Газпром профсоюз».

Заявленный проект «Участие членов ППО «Газпром переработка профсоюз» филиала «Сосногорский ГПЗ» в развитии поискового движения в Сосногорском и Ухтинском районах» стал одним из победителей конкурса в своей номинации и получил грант. Теперь работники Сосногорского ГПЗ станут частью поискового движения, уже существующего на территории Республики Коми. В ближайшем будущем планируется проведение полевой экспедиции поисковым отрядом «Ухтинец» с участием работников Сосногорского ГПЗ. Впервые «Вахта Памяти» будет проводиться на территории Тульской области. Надеемся, что количество людей, вовлеченных в это волонтерское движение, будет год от года только увеличиваться. ■



## ОРЕНБУРГСКИЕ ФИЛИАЛЫ ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА» ПОСЕТИЛИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ КАЗАХСТАНСКИХ КОМПАНИЙ

Делегация компаний Karachaganak Petroleum Operating B.V. и ТОО «КазРосГаз» ознакомилась с производственными объектами ООО «Газпром переработка» в Оренбурге.

На газоперерабатывающем заводе, который осуществляет переработку сырого газа Карачаганакского месторождения, гости посетили экспозицию, посвященную истории предприятия и жизненному пути его первого директора — Виктора Черномырдина, а также операторную третьей очереди. Иностранцы интересовались особенностями переработки казахстанского газа на Оренбургском ГПЗ.

На гелиевом заводе для казахстанских партнеров была организована экскурсия по промышленной площадке I, II и III очередей завода, а также в центральную операторную, где они ознакомились с особенностями технологии переработки газа на технологических установках завода, производства этановой фракции, налива и отгрузки сжиженных углеводородных газов, вырабатываемых в рамках заключенного договора на переработку газа между Обществом «Газпром переработка» и ТОО «КазРосГаз».

Валерия ТОЛМАЧЕВА  
Фото Дениса ГАНЬШИНА



Ознакомительная экскурсия по промышленной площадке Оренбургского гелиевого завода