

ТЕМА НОМЕРА



ПИЛОТНЫЙ ПРОЕКТ ПО УПРАВЛЕНИЮ НАДЕЖНОСТЬЮ ОБОРУДОВАНИЯ ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»

В современных условиях возрастающей конкуренции среди предприятий топливно-энергетического комплекса все острее встает вопрос о повышении эффективности управления активами. В первую очередь речь идет о повышении надежности работы технологического оборудования на предприятиях непрерывного цикла производства. Очевидно, что решение данной задачи не может ограничиваться применением традиционной системы плано-предупредительного ремонта и требует внедрения более эффективных методов и подходов при обслуживании оборудования.

Анализ лучших мировых практик управления активами показывает, что компании, применяющие риск-ориентированные методы управления надежностью оборудования, зачастую оказываются более конкурентоспособными в условиях рыночной экономики. На сегодняшний день такой подход существует более чем в 130 странах мира. Яркими примерами могут служить такие иностранные компании, как Royal Dutch Shell, Exxon Mobil Corporation, British Petroleum, Total S. A., Chevron Corporation; совместные предприятия: ПАО «Новатэк», «Сахалин Энерджи Инвестмен Компани Лтд.»; и отечественные: ПАО «Газпром нефть», ПАО «СИБУР Холдинг».

В России проводится работа по изменению законодательства в области промышленной безопасности. В рамках реализации механизма «регуляторной гильотины» (*смотрите «Ликбез») постановлениями Правитель-

ства РФ от 11.07.2020 № 1034 и от 06.08.2020 № 1192 с 01.01.2021 будут отменены действия ряда нормативных документов, регламентирующих процессы обслуживания оборудования. Проекты вновь разрабатываемых документов предполагают, что владельцы активов будут самостоятельно принимать решения о возможности дальнейшей эксплуатации оборудования и необходимости его обслуживания.

Учитывая сложившуюся ситуацию, в 2019 году совместно с Департаментом маркетинга, переработки газа и жидких углеводородов ПАО «Газпром» принято концептуальное решение о необходимости реализации пилотного проекта по внедрению риск-ориентированных методов управления надежностью и целостностью оборудования на базе ООО «Газпром переработка». Практической площадкой была выбрана установка получения эле-

ментарной серы 3У-151 Астраханского ГПЗ.

Для реализации проекта была сформирована рабочая группа из числа сотрудников администрации и Астраханского ГПЗ, которую возглавил главный инженер – первый заместитель генерального директора ООО «Газпром переработка» Айрат Вильсурович Ишмурзин. Курирующим структурным подразделением выступило управление главного механика Общества.

В рамках реализации проекта участниками рабочей группы были изучены лучшие практики внедрения системы управления надежностью. Для детальной проработки технических вопросов были организованы референс-визиты с посещением производственных площадок: ПАО «Газпром нефть», ПАО «Лукойл» и «Сахалин Энерджи Инвестмен Компани Лтд.».

>>> стр. 2

ЧИТАЙТЕ В ЭТОМ НОМЕРЕ

«КАК Я СТАЛ ГАЗОВИКОМ?» – предпринятый блиц-опрос работников компании. **СТР. 4-5**



К НОВОМУ УЧЕБНОМУ ГОДУ ГОТОВЫ!

Общество «Газпром переработка» поддержало Всероссийскую благотворительную акцию «Собери ребенка в школу» во всех регионах присутствия компании. **СТР. 6**



ОТ ПРОЕКТА ДО ПУСКА

В августе исполнилось 35 лет со дня ввода в эксплуатацию второй очереди Оренбургского гелиевого завода. Те, кто стоял у истоков строительства и продолжает трудиться на предприятии по сей день, уникальные архивные фотографии и многое другое ждет вас на **СТР. 7**



СПАСИБО ЗА ЧИСТУЮ ТУНДРУ

В лучших экологических традициях: работники ЗПКТ очистили окрестную тундру. **СТР. 8**



стр. 1 <<<

ПИЛОТНЫЙ ПРОЕКТ ПО УПРАВЛЕНИЮ НАДЕЖНОСТЬЮ ОБОРУДОВАНИЯ ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»



Главный инженер – первый заместитель генерального директора ООО «Газпром переработка» Айрат Ишмурзин

Участники рабочей группы прошли необходимое обучение, выполнили поставленные задачи и завершили проект раньше намеченного срока. Отдельно следует отметить, что данный проект не имеет аналогов в дочерних обществах по добыче, транспортировке и хранению природного газа в Группе компаний ПАО «Газпром», а сроки реализации аналогичных проектов других предприятий топливно-энергетического комплекса Российской Федерации составляют порядка двух лет.

В августе 2020 года на площадке ООО «Газпром переработка» в режиме конференц-связи при участии представителей трех департаментов ПАО «Газпром» (Г.Н. Сухов, С.В. Скрынников, П.В. Крылов) состоялось отчетное совещание, на котором был проведен анализ реализации проекта. Проведенная работа получила высокую оценку участников совещания и была рекомендована к применению в Обществе «Газпром переработка».

На наши вопросы отвечает главный инженер – первый заместитель генерального директора ООО «Газпром переработка» Айрат Вильсурович Ишмурзин.

– *Какие цели и задачи стояли перед началом реализации проекта?*

– Главная цель – это, конечно, снижение рисков отказа оборудования. Основными задачами проекта стали апробация и внедрение риск-ориентированных методов управления надежностью оборудования ООО «Газпром переработка» с последующей оценкой полученных результатов. В результате работы над проектом рабочей группой были сформированы методические рекомендации по изменению стратегий обслуживания оборудования. Благодаря их применению возможно оптимизировать затраты на поддержание оборудования в работоспособном состоянии, снизить текущие уровни риска его отказа, повысить коэффициент эксплуатационной готовности актива.

– *Сколько времени отводилось на данный проект?*

– Специалисты для реализации данного проекта были определены без отрыва от основной производственной деятельности. На изучение лучших практик, разработку документов, оцифровку всей имеющейся

документации по установке ЗУ-151, ранжирование рисков, проведение анализов надежности и разработку мероприятий было отведено чуть больше полутора лет.

– *Почему в качестве объекта была выбрана данная установка?*

– Продолжительность эксплуатации данного объекта – 33 года. На основании исходных данных был проведен анализ критичности 3 178 единиц оборудования, из них 99% отработало нормативный срок эксплуатации, установленный производителем либо требованиями промышленной безопасности. Была собрана и проанализирована информация по техногенным событиям и отказам оборудования, ремонтным воздействиям, проведен анализ затрат на поддержание оборудования

в работоспособном состоянии и оценена упущенная маржинальная прибыль. В совокупности все перечисленные факторы послужили основанием для выбора пилотного объекта.

– *Как Вы оцениваете результаты проделанной работы?*

– Если говорить конкретно о выбранном объекте – установке получения элементарной серы, – то очевидно, что применение разработанных методик позволит снизить риски отказа оборудования, обеспечить надежность его работы и повысить коэффициент эксплуатационной готовности до уровня 95 процентов. Данный показатель позволит приблизиться к лучшим мировым практикам и превзойти требования ПАО «Газпром». В свою очередь, повышение коэффициента эксплуатационной готовности позволяет прогнозировать в планируемом межремонтном периоде увеличение объема переработки кислого газа (*см. «Ликбез») на 190 млн м³ и производства элементарной серы на 194 тыс. тонн. При этом внедрение разработанных рекомендаций на поддержание оборудования в работоспособном состоянии в период планово-предупредительного ремонта текущего года позволяет рассчитывать на снижение затрат в 2021–2022 годах в 1,2 раза.

Подводя итоги проделанной работы, но не завершая процесс, хотелось бы отметить людей, без участия которых мы бы не смогли в столь сжатые сроки реализовать пилотный проект. Это большая команда единомышленников администрации и Астраханского ГПЗ (АГПЗ), хочу поблагодарить их за работу и особенно отметить за организацию и участие в работе: заместителя главного инженера по автоматизации, метрологическому обеспечению и связи Антона Клименко; главного механика – начальника управления Дмитрия Лутова; заместителя начальника управления главного механика – начальника отдела технического надзора Марата Усманова; ведущего инженера управления главного механика Руслана Жадукова; главного инженера АГПЗ Виктора Шардыко; заместителя директора завода по производству АГПЗ Евгения Потяженко;

заместителя начальника производства № 2 по производству АГПЗ Андрея Бачурина; начальника установки ЗУ-151 Александра Полеснова; механика установки ЗУ-151 Андрея Малыгина.

В реализации проекта участвовали сотрудники администрации Общества: управления главного механика, управления главного энергетика, производственного отдела автоматизации, производственного отдела метрологического обеспечения, технического управления, отдела по эксплуатации магистральных трубопроводов, службы организации восстановления основных фондов, службы внедрения интегрированной системы менеджмента, службы промышленной безопасности. А также сотрудники Астраханского ГПЗ: службы главного энергетика, производства № 2, службы автоматизации, службы технического надзора и технического диагностирования, службы главного механика.

– *Как Вы в целом оцениваете перспективы внедрения риск-ориентированных методов управления надежностью?*

– На данном этапе перед нами стоит задача тиражировать полученный опыт на аналогичные установки производства № 2 Астраханского ГПЗ. В 2021 году данная методика будет предложена для участия в НИОКР (*см. «Ликбез») по разработке стандартов ПАО «Газпром». В целом с учетом планируемых изменений в области промышленной безопасности можно прогнозировать, что к 2025 году большинство предприятий топливно-энергетического комплекса Российской Федерации внедрят риск-ориентированные методы управления надежностью и перейдут на проактивное обслуживание оборудования. Однако, учитывая специфику и трудоемкость риск-ориентированных методов и опираясь на положительный опыт внедрения системы управления надежностью в иностранных и отечественных компаниях, правильно будет говорить о системе управления надежностью как о новом бизнес-процессе, который, в свою очередь, подразумевает необходимость создания обособленного структурного подразделения. ■



ЛИКБЕЗ:

Регуляторная гильотина – реформа контрольно-надзорной деятельности. Это сокращение числа нормативных актов по причине того, что они морально устарели. Прежде всего, речь идет об актах, которые содержат обязательные требования и мешают вследствие своей косности развитию бизнеса. Идея в том, чтобы пересмотреть действующее законодательство, отменить отжившие свой век нормы и заменить их новыми, отражающими современные реалии бизнеса и производства. Термин был предложен консалтинговой компанией, разработавшей концепцию гильотин, и уже вошел в употребление в разных странах.

Кислый газ – газ, состоящий из сероводорода и углекислого газа с примесями углеводородных и неуглеводородных компонентов, выделяемый при очистке серосодержащего природного газа и используемый для получения технической газовой серы.

НИОКР – Научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы – совокупность работ, направленных на получение новых знаний и практическое применение при создании нового изделия или технологии.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК — ДЕНЬ РАБОТНИКОВ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Поздравляю вас с профессиональным праздником — Днем работников нефтяной и газовой промышленности.

На протяжении всей истории газовой отрасли ее стабильная работа играет важную роль в жизни страны. «Газпром» как ключевое звено отечественной энергетики успешно решает задачи любой сложности и достигает впечатляющих результатов.

Сегодня, в непростой для всего мира период, наша компания демонстрирует высокий уровень надежности и сохраняет запас прочности.

Мы полностью выполняем обязательства перед потребителями. Продолжаем реализацию масштабной производственной программы и социально значимых проектов.

Сила «Газпрома» — в сплоченном коллективе. В профессионализме и ответственности, стойкости и полной самоотдаче на каждом участке работы. Убежден, благодаря этому наша компания и дальше будет добиваться поставленных целей на благо страны.

Дорогие друзья!

Желаю вам новых трудовых достижений, крепкого здоровья, счастья и благополучия.

С праздником!

Председатель Правления
ПАО «Газпром»
А.Б. МИЛЛЕР



УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Поздравляю вас с наступающим праздником — Днем работников нефтяной и газовой промышленности!

Традиционно к профессиональному празднику мы подводим производственные итоги и обозначаем задачи на перспективу. В этом году впервые нефтегазовый комплекс страны работает в сложных условиях пандемии новой коронавирусной инфекции. Подчеркну, что, несмотря на объективные трудности, производственные объекты Единой системы газоснабжения России работают в плановом режиме. Потребители получают газ в полном объеме. И в этом есть вклад наших трудовых коллективов.

Подводя итоги собрания акционеров «Газпрома», Алексей Борисович Миллер отметил, что компания продолжает уверенно развиваться, работает над повышением эффективности по всем направлениям деятельности и совершенствует корпоративную систему управления. Сложности, с которыми в 2020 году столкнулась мировая экономика, не станут преградой в решении долгосрочных стратегических задач «Газпрома».

Многочисленно подчеркивалось, что в число приоритетов газовой компании входит значительное усиление направления переработки. Эта часть бизнеса связана с созданием добавленной стоимости и, следовательно — допол-

нительных денежных потоков. Для этой цели строятся мощнейшие по мировым меркам заводы: на Востоке — Амурский газоперерабатывающий, на Западе — комплекс в Усть-Луге. Амурский ГПЗ будет лидером по производству гелия, а комплекс в Усть-Луге — крупнейшим по объему производства сжиженного природного газа в Северо-Западной Европе.

Обозначенные перспективы требуют восполнения ресурсной базы, и здесь основной прирост дает Ямал. На развитие перерабатывающего комплекса Западной Сибири направлен ряд инвестпроектов. Ввод новых объектов на Заводе по подготовке конденсата к транспорту позволит «Газпрому» увеличить объемы переработки сырья ачимовских залежей Уренгойского месторождения более чем на 30%, до 16 млн тонн в год. Мы готовы к переработке дополнительных объемов сырья. На объектах альтернативной схемы в Новом Уренгое в завершающую стадию вошли строительные-монтажные работы, идет пусконаладка оборудования. Ранее была увеличена проектная мощность Сургутского ЗСК с 8 до 12 млн тонн в год.

В условиях, когда пандемия вошла в нашу жизнь и были приняты масштабные ограничительные меры, все филиалы Общества «Газпром переработка» продолжили работу. Это наша общая заслуга. По итогам восьми месяцев 2020 года выполнены все поставленные задачи по переработке сырья и выпуску продукции. Производственные программы формируются с учетом новых условий в соответствии с требованиями рынка для

Высокие производственные показатели достигнуты Обществом «Газпром нефтехим Салават». По итогам первого полугодия увеличен объем переработки сырья и выпуск дизельного топлива, выработка сырья для битума по сравнению с аналогичным периодом прошлого года. Выросла выработка этилена на заводе «Мономер».

Мы уверенно входим в осенне-зимний сезон, завершены основные мероприятия по подготовке производственных объектов к работе в холода. Все филиалы готовы к проверке со стороны комиссии Общества «Газпром».

Отмечу, что в это сложное для всей страны время наша компания в рамках благотворительной деятельности оказала помощь десяти образовательным учреждениям, расположенным в регионах присутствия, на сумму 9 млн рублей. Ранее Общество направило 12 млн рублей региональным больницам и лечебным учреждениям г. Санкт-Петербурга.

Уверен, что с этим вызовом мы справимся достойно. Пользуясь случаем, еще раз напоминаю о неукоснительном соблюдении мер личной безопасности. Берегите себя и своих близких! Наша компания — это компания национального уровня, наша работа имеет серьезнейшее значение для экономики страны, и от здоровья и трудоспособности каждого зависит успешность жизнедеятельности всей компании.

Впереди у нас много работы — масштабной, сложной, интересной. Хочу поблагодарить вас и ваши трудовые коллективы, тех, кто несет трудовую вахту в праздник, ветеранов

Впереди у нас много работы — масштабной, сложной, интересной. Хочу поблагодарить вас и ваши трудовые коллективы, тех, кто несет трудовую вахту в праздник, ветеранов газовой отрасли за ответственность, надежность и профессионализм!

обеспечения максимального экономического эффекта. В том числе по производству моторных топлив. Выпуск высококачественного пропана обеспечил Сургутский ЗСК. Переход на новый стандарт качества стал возможным благодаря вводу в эксплуатацию установки очистки пропановой фракции проектной мощностью 420 тыс. т/год.

газовой отрасли за ответственность, надежность и профессионализм!

Желаю здоровья и благополучия вам и вашим близким. С праздником!

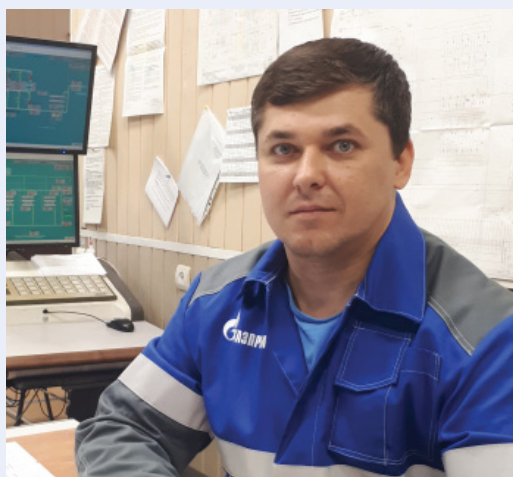
Генеральный директор
ООО «Газпром переработка»
Марат ГАРАЕВ

КАК Я СТАЛ ГАЗОВИКОМ



Андрей РОДИОНОВ,
электромонтер цеха электроснабжения
Оренбургского гелиевого завода:

«В моей семье все электромонтеры, поэтому я решил продолжить династию. И теперь для меня гордость – трудиться на гелиевом заводе: обслуживать электрооборудование, поддерживать его в рабочем состоянии и порядке. На данный момент мой стаж составляет три с половиной года. В преддверии профессионального праздника хотелось бы пожелать всем коллегам здоровья, соблюдения правил охраны труда, пусть каждый трудится качественно и добросовестно.»



Алексей КАШАЕВ,
старший машинист технологических
компрессоров установки № 23/2, цеха
№ 4 Оренбургского гелиевого завода:

«Сначала я выучился на инженера-технолога пищевого производства, но специальность оказалась не такой востребованной. Тогда решил попробовать связать свою жизнь, как и мои родители, с газовой отраслью. Вот уже 15 лет работаю на установке № 23/2, чему, безусловно, рад. Моя работа для меня – это стабильность и хороший коллектив. К слову, того же пожелаю и читателям газеты «Переработка» – спешите на рабочее место с улыбкой на лице, и пусть ваш труд приносит вам удовольствие, ведь большую часть жизни мы проводим на работе, а значит, важна атмосфера в коллективах и ответственный подход во всем, что ты делаешь!»



Иван СИМАЕВ,
оператор установки деганизации
конденсата Завода по подготовке
конденсата к транспорту:

«Я всегда мечтал работать на Заводе по подготовке конденсата к транспорту. Здесь в котельной трудилась моя мама. Я поступил в колледж на специальность «Оператор технологических установок», а затем устроился на ЗПКТ. И вот уже 10 лет занимаюсь по-настоящему любимым делом. У меня очень ответственная должность, и на вопрос, где работаю, я всегда с гордостью отвечаю – на ЗАВОДЕ! Поздравляю всех коллег с профессиональным праздником, мира нам и добра!»



Максим УСТИНОВ,
оператор технологических установок
Оренбургского газоперерабатывающего
завода:

«Мне 24 года, на заводе работаю третий год. И сегодня я уверен, что сделал правильный выбор. Два моих старших брата, Сергей и Виталий, трудятся в нефтегазовой отрасли. В детстве я мечтал быть как они. Наверное, поэтому пошел учиться на «Химическую технологию». Но теперь пришло понимание, что газовая промышленность – это не просто работа, а нечто большее. Это стратегическая отрасль всей страны! Это безопасность и процветание нации! А от успешной работы нашего предприятия зависит благополучие миллионов людей!»



С ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ ПРАЗДНИКОМ!



Ирек САБИРОВ,
механик установки получения
пропан-бутана Завода по подготовке
конденсата к транспорту:

«В профессию я попал случайно. Но, видимо, стать газовиком мне было суждено. При поступлении на строительство трубопроводов не хватило полбалла, поэтому отнес документы на специальность «Машины аппаратов химических производств». Затем работал на позиции ИТР в пусконаладочной компании. Через десять лет устроился на завод машинистом насосов, а в 2004 году стал механиком установки. Поначалу, конечно, было тяжело: нужно было привыкать к другому ритму, особенностям специальности, новым обязанностям. Но товарищи по цеху помогали освоиться. Работа моя мне очень нравится. Она позволяет планировать многое в жизни, дает чувство удовлетворения и гордости тем, что тружусь в газовой промышленности. Сегодня могу с уверенностью сказать, что о выборе профессии не жалею и ни за что не променяю свою специальность ни на какую другую. Хотелось бы поздравить всех коллег по отрасли с профессиональным праздником и пожелать всего наилучшего!»



Сергей ДРЕМЛЮГА,
оператор товарный 5-го разряда цеха
отгрузки готовой продукции
Сургутского ЗСК:

«Сургут – город нефтяников, газовиков и энергетиков. Сюда меня привезли родители в возрасте 12 лет из Крыма. Они были физиками-ядерщиками, но жизнь внесла свои коррективы – пришлось перекалцифицироваться, мама пошла в строительную отрасль, папа – в нефтяники. И я несколько лет работал в ремонтном подразделении «Сургутнефтегаза». Про Сургутский ЗСК слышал хорошие отзывы от друзей, многие работали на заводе. Решил попробовать и я – в 2013 году был принят оператором товарным в цех отгрузки готовой продукции. О своем решении не жалею, люблю свою работу, нравится наш коллектив. Так я – по профессии инженер-механик – стал работником подразделения «Газпрома», а День работников нефтяной и газовой промышленности стал моим профессиональным праздником. Я поздравляю всех коллег и работников нашей компании и желаю спокойной, безаварийной работы, благополучия в семьях и, что самое актуальное на сегодня – отличного здоровья!»



Денис ШАГИЗИГАНОВ,
оператор технологических установок
5-го разряда производства № 2
Сургутского ЗСК:

«Я родился и вырос в Сургуте, с детства знал, что Югра является основным нефтегазоносным районом России и здесь находятся крупные промышленные предприятия по добыче и переработке нефти и газа, которые влияют на экономическое развитие страны. При выборе будущей профессии сомнений не было – я поступил в нефтяной техникум, проходил практику на Сургутском ЗСК. Завод мне понравился – есть масштаб, возможность карьерного роста при наличии хорошей профессиональной подготовки. Правда, стать частью коллектива удалось не сразу – несколько лет работал на другом предприятии, но надежды не терял. И в 2014 году был принят. Считаю, что быть газовиком не только престижно, но и очень ответственно – производство у нас сложное и взрывоопасное. День работников нефтяной и газовой отрасли не только мой профессиональный праздник, его отмечает мой отец – работник «Сургутнефтегаза», и дедушка, который живет в Башкирии. Он, так же как я, оператор технологических установок.»



Сергей КУЖБА,
начальник производственно-
технического отдела по эксплуатации
продуктопроводов УТЖУ:

«Можно сказать, что я потомственный газавик. В выборе профессии большую роль сыграл мой отец, именно его пример стал для меня решающим фактором – он всегда с гордостью и особенной теплотой рассказывал о своей работе. Увлечение трассовой стихией началось еще с детства. Наверное, поэтому я стал электромонтером ЭХЗ. Более 10 лет набирался опыта, работая на линейной части газотранспортной системы «Уренгой – Челябинск». При образовании Общества «Газпром переработка» и нашего филиала – управления по транспортировке жидких углеводородов – я возглавил Пуровский участок Ноябрьской ЛЭС. Сейчас, руководя отделом, продолжаю обеспечивать безопасную эксплуатацию трубопроводной системы. Считаю свою работу нужной, значимой, сложной и интересной. Коллегам искренне желаю здоровья, благополучия и новых успехов.»

В первое воскресенье сентября работники нефтяной и газовой промышленности отмечают свой профессиональный праздник. Уже сорок лет подряд в этот день сотрудники отрасли получают поздравления, к которым присоединяется коллектив Общества «Газпром переработка». В праздничном выпуске представители филиалов компании не только передают всем коллегам праздничные пожелания, но и отвечают на вопрос — почему они выбрали профессию газownika!



Михаил ЯШАНОВ,
оператор технологических установок
Оренбургского газоперерабатывающего
завода:

«В детстве я мечтал быть врачом, но не сложилось. После школы отучился в училище на газownika. Потом окончил вуз по специальности «Менеджмент нефтяной и газовой отрасли». Теперь тружусь на газоперерабатывающем заводе. И очень этому рад. Здесь я, как и многие мои коллеги, чувствую не только высокую важность дела и личную ответственность, но и свою значимость. Работа мне нравится. Особенно ее экономическая составляющая, ведь для меня как для любого мужчины важно быть способным обеспечить свою семью. К тому же «Газпром» – стабильная компания, за ней будущее. Он дает ощущение уверенности в завтрашнем дне».



Виктор ШАВРИН,
электрогазосварщик 6-го разряда
участка по ремонту технологических
установок производства № 1
Астраханского ГПЗ:

«Профессию газосварщика выбрал случайно. С детства увлекался спортом и очень хотел поступить в физкультурный институт, но не получилось. Поэтому поступил в профессионально-техническое училище г. Перми и отучился на электрогазосварщика. В общей сложности по профессии отработал почти сорок лет, из них 24 года – на заводе. Работу свою очень люблю. Особенно нравятся сложные задания. Даже азарт охватывает: вроде и трудно, и подлезть неудобно, но при этом сделать надо быстро и качественно. Поздравляю всех коллег с профессиональным праздником».



Игорь МАРИНИН,
оператор технологических установок
5-го разряда производства № 5
Астраханского ГПЗ:

«По образованию я медик. 20 лет отдал медицине. Но спустя два десятка лет понял, что в жизни надо что-то менять. Тем более с детства был равнодушен к техническим вопросам. Окончил Северо-Кавказский технический университет по специальности «Инженер-технолог». И вот уже и в газовой отрасли я без малого 20 лет. Все это время проработал на производстве № 5. Работу свою люблю. Особенно нравится искать ответы на сложные вопросы, которые требуют срочного и грамотного решения. Благодаря коллективу профессионалов решения принимаются оперативно и внедряются в производство».



Андрей КЕНИГ,
главный энергетик Сосногорского ГПЗ:

«Вся моя трудовая жизнь неразрывно связана с Сосногорским ГПЗ. Здесь я в 2001 году во время летних каникул начал работать подсобным рабочим. Через 4 года, окончив техникум, устроился на завод электромонтером по ремонту и обслуживанию электрооборудования участка электроснабжения. Последовательно прошел все ступени карьерного роста и последние три года работаю главным энергетиком. Всю сознательную жизнь я шел по своему пути с девизом «Под лежащий камень вода не течет». Считаю, что такой подход в трудовой составляющей жизни каждого работника должен принести, и обязательно принесет, свои результаты и воплотится в великие достижения».

С ДНЕМ РАБОТНИКОВ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ!



Юрий КУМЕЙКО,
монтер по защите подземных
трубопроводов от коррозии,
Вынгапуровский участок,
Ноябрьская ЛЭС, УТЖУ:

«В газовой отрасли я работаю с июля 2008 года. Почему я выбрал профессию газownika? Газ пользуется большим спросом и будет актуален всегда. Профессия газownika опасная, особенная, требующая профессиональной безукоризненной ответственности в решении технических вопросов. Постигая азы своей профессии и особенности работы в газовой сфере, я понял, что сделал правильный выбор. Для работников нефтегазовой отрасли важно быть настоящими профессионалами своего дела, уметь быстро ориентироваться в самых разных ситуациях, быть преданными своей работе. В этот праздничный день хотелось бы пожелать всем работникам нефтегазовой отрасли безаварийной работы, трудовых успехов и уверенности в завтрашнем дне!»



Елена ЦЫКИНА,
заместитель начальника отдела
химических материалов и топлива
УМТСиК, администрация
ООО «Газпром переработка»:

«В 1994 году окончила химический факультет Тюменского государственного университета и стала дипломированным химиком. Увлекательные опыты, интересные исследования различных химических реакций в студенческие годы определили мой дальнейший путь. 11 лет «следила» за качеством продукции, выпускаемой под маркой Сургутского ЗСК, – сначала лаборантом центральной заводской лаборатории, затем руководила исследовательской лабораторией. Сейчас моя работа тоже неразрывно связана с моей специальностью. Выбрать, закупить, поставить необходимую для производства химическую продукцию – это очень важный процесс в деятельности нашего Общества. Поздравляю с профессиональным праздником всех работников газовой отрасли и желаю, чтобы у вас всегда находились силы и вдохновение продолжать свой трудовой путь! От всей души желаю крепкого здоровья, счастья, удачи и, главное – веры в успех!»



Дмитрий БОРЗЕЕВ,
главный специалист отдела по
эксплуатации электротехнического
оборудования УГЭ, администрация
ООО «Газпром переработка»:

«Без электричества нет ни единой отрасли, и газовая промышленность, конечно, яркий тому пример. Поэтому энергетик – это очень важная и нужная профессия. Мой профессиональный стаж в газовой отрасли составляет 23 года. После окончания Томского политехнического университета по специальности «Инженер-электрик» факультета автоматики и электромеханики я связал свою судьбу с Сургутским заводом по стабилизации конденсата, пройдя там трудовой путь от электромонтажника по силовым сетям и электрооборудованию 4-го разряда до начальника электроцеха. Теперь я живу в городе Санкт-Петербурге, и по-прежнему моя работа связана с энергетикой газовой отрасли. Всех работников газовой промышленности поздравляю с профессиональным праздником! От души желаю большого запаса энергии для достижения поставленных целей! Успехов и процветания! Интересных идей и успешных планов, и пусть в жизни всегда будет повод для улыбки!»



Сергей ДРАЧЕВСКИЙ,
начальник установки производства № 5
Астраханского ГПЗ:

«В газовую промышленность я пришел по стопам родителей, которые работали в нефтяной отрасли в Казахстане. Ближайший к границе регион, где располагался университет по направлению, – Астрахань, и я сюда приехал учиться после окончания школы. В 2006-м окончил химико-технологический факультет Астраханского государственного технического университета. Меня после успешного окончания вуза сразу приняли на завод. Пришел оператором 4-го разряда на производство № 5 и за 14 лет стал начальником установки. Профессия престижная, в отрасли стабильность. Люблю свою работу в первую очередь за коллектив. В роли руководителя сам выстраиваешь работу. Нравится брать на себя ответственность. С удовольствием поздравляю коллег с профессиональным праздником, желаю всем больших карьерных успехов, счастья и здоровья семьям. У нас на производстве сформировалась настоящая команда. Мы, как одна большая семья, постоянно собираемся, проводим мероприятия, встречаем праздники. И делаем все от души».

К НОВОМУ УЧЕБНОМУ ГОДУ ГОТОВЫ!

1 сентября детские сады и школы наконец открыли свои двери после долгого перерыва, связанного с пандемией.



Не дожидаясь завершения учебного года, уже в мае в образовательных учреждениях началась активная подготовка к следующему. Это стало возможным из-за введенного режима самоизоляции: с апреля школьники и воспитанники детских садов обучались дистанционно.

Ежегодно подготовка к новому учебному году включает в себя целый комплекс мероприятий, но важной его частью являются закупка оборудования и текущие ремонты, которые проходят практически во всех образовательных учреждениях.

В рамках благотворительной деятельности в 2020 году Общество «Газпром переработка» для подготовки к новому учебному году выделило 9 миллионов рублей десяти образовательным учреждениям, расположенным в регионах присутствия компании.

В Санкт-Петербурге Центр реабилитации и милосердия приобретет интерактивные доски. «В нашей школе учатся дети с ограниченными возможностями здоровья, с ментальными нарушениями, с расстройствами аутистического спектра и особенностями в развитии. Использование оргтехники позволит педагогам значительно улучшить качество коррекционного образования и добиваться более высоких результатов», — отмечает директор школы Елена Шибанова.

В детском саду № 4 Василеостровского района завершается ремонт музыкального и физкультурного залов, а в детский сад № 29 Выборгского района к 1 сентября приобретут компьютерное оборудование. Гимназия № 148 имени Сервантеса к учебному году закупит интерактивные панели для классов иностранных языков. Со второго класса все дети в школе изучают испанский язык, а с пятого — английский. По словам преподавателей, интерактивное оборудование способствует быстрому и качественному освоению материала.

Масштабные ремонтные работы идут в детских садах и школах Оренбургской

В рамках благотворительной деятельности в 2020 году Общество «Газпром переработка» для подготовки к новому учебному году выделило 9 миллионов рублей десяти образовательным учреждениям, расположенным в регионах присутствия компании.

области. В детском саду № 46 заменили ветхие окна. В средней школе № 47 обновляют систему отопления. Идет ремонт кровли в школе № 5.

Капитальный ремонт идет полным ходом и в детском саду № 77, где благодаря финансовой поддержке компании планируется отремонтировать пищеблок, складское помещение, медблок и прачечную.

Помощь в подготовке к новому учебному году необходима не только учреждениям, но и учащимся. Ведь собрать ребенка в школу зачастую оказывается задачей непростой и дорогостоящей. В преддверии Дня знаний филиалы компании «Газпром переработка» приняли участие в традиционной благотворительной акции «Собери ребенка в школу». Газовики поздравили детей из подшефных учреждений и подарили им рюкзаки с необходимыми школьными принадлежностями.

Сорок три ярких нарядных ранца получили будущие школьники Павловского лицея на торжественной линейке от заместителя директора Оренбургского ГПЗ Дмитрия Лыскова. К учебному году рюкзаки получают еще 100 школьников сел Черноречье, Подгородняя Покровка, Каргала и хутора Степановского Оренбургского района. Кроме того, Черноотрожскому детскому дому Саракташского района переданы средства для защиты от новой коронавирусной инфекции — бактерицидные рециркуляторы, санитайзеры и средства индивидуальной защиты.

Тридцать пять школьных наборов в подарок от работников Оренбургского гелиевого завода получат дети жителей села Черноречье Оренбургского района.

Сотрудники и первичная профсоюзная организация Астраханского ГПЗ приняли участие в благотворительной акции «Первоклассник», инициатором которой выступило Министерство социального развития и труда Астраханской области. Заводчане на собственные средства приобрели школьные принадлежности, без которых невозможно представить учебный год: 22 набора первоклассника, пластилин, альбомы, тетради, ручки, карандаши, пеналы, линейки, фломастеры и, конечно же, дневники успеваемости. Профсоюз закупил 20 ранцев, также укомплектованных всем необходимым для школы.

Первичная профсоюзная организация Сургутского ЗСК передала в Сургутский районный центр социальной помощи семье и детям 20 портфелей с канцелярскими и письменными принадлежностями. Это поможет подготовить к школе детей из малообеспеченных, многодетных семей и семей, оказавшихся в трудной жизненной ситуации.

Уже не первый год Совет молодых ученых, рабочих и специалистов Сосногорского ГПЗ оказывает помощь подопечным Центра по предоставлению государственных услуг в сфере социальной защиты населения города Сосногорска. Деньги на красочные школьные папки с канцелярскими принадлежностями собирают сами заводчане. Желающих оказать помощь ребятам из семей, находящихся в трудной жизненной ситуации, год от года становится все больше.

В общей сложности в рамках акции «Собери ребенка в школу» благотворительную помощь от сотрудников ООО «Газпром переработка» получили более 300 детей.

Анастасия ТАЛАЛАЕВА



ПОЗДРАВЛЯЮ ВСЕХ РОДИТЕЛЕЙ ШКОЛЬНИКОВ И СТУДЕНТОВ С ДНЕМ ЗНАНИЙ И НОВЫМ УЧЕБНЫМ ГОДОМ!

Для всех нас 1 сентября — долгожданный и волнующий праздник, к которому в семьях готовятся заранее, в ожидании встреч с любимыми преподавателями и друзьями. Искренне желаю всем школьникам и студентам упорства в учебе, достойных оценок и верных друзей. А родителям — мудрости и терпения. Пусть знания и навыки, полученные вашими детьми в новом учебном году, станут удачным стартом во взрослую жизнь.

Александр ТИХОНОВ — заместитель генерального директора по управлению персоналом ООО «Газпром переработка»



ОТ ПРОЕКТА ДО ПУСКА

В августе 35 лет исполнилось со дня ввода в эксплуатацию второй очереди Оренбургского гелиевого завода. В середине 80-х годов прошлого века запущено наибольшее количество производственных объектов. Корреспонденты нашей газеты пообщались с работниками, которые стояли тогда у истоков строительства и творили историю уникального завода — крупнейшего производителя гелия в Европе.



ГЕЛИЕВЫЙ БЛОК — СЕРДЦЕ ЗАВОДА

В 1980-е активными темпами шло строительство гелиевых блоков. По словам директора завода Сергея Молчанова, предполагалось, что возведение одного блока будет длиться почти три года, но на деле бригады справлялись за полтора: «Это была одна из последних комсомольских строек в СССР, на которой трудилось около пяти тысяч молодых людей, свыше ста научно-исследовательских проектных институтов совместно со строительными и монтажными организациями. Впервые в стране был построен такой завод по выработке гелия, — делится Сергей Александрович. — Новую технику и технологии приходилось осваивать молодым людям. И сегодня наша задача — не только сохранить заложенные традиции и быть достойными наших предшественников, но и обеспечить стабильную работу завода на многие десятилетия».

Ключевые для данного предприятия установки — гелиевые блоки (а их на заводе пять) — предназначены для приема осушенного и очищенного от меркаптанов газа и выделения из него ценных компонентов: этана, широкой фракции легких углеводородов, гелиевого концентрата. И хотя назначение блоков одинаковое, однако небольшие отличия все-таки есть — в основном наличие

или отсутствие какого-либо дополнительного оборудования.

ГЛАЗАМИ ПЕРВООТКРЫВАТЕЛЕЙ

29 августа 1985 года на третий гелиевый блок установки получения гелиевого концентрата, этановой фракции и широкой фракции легких углеводородов № 21 — самой габаритной на производстве — был принят газ. В ее состав вошло три гелиевых блока из пяти.

Юрий Тремаскин, заместитель начальника цеха № 2, вспоминает, как пускали отделения блоков, среди которых как раз были 410-е, 420-е и 430-е отделения. Юрий Петрович, тогда еще 22-летний молодой человек, пришел с флота и устроился на гелиевый завод оператором технологических установок. Пройшел все ступени карьерной лестницы — от оператора до начальника цеха. Восемнадцать лет своей жизни трудится во втором цехе — можно сказать, знает каждую задвижку и каждого работника.

«На 21-й установке с 85-го года работает Юрий Яковлевич Бакиров. Он пришел на блок оператором, предан своей профессии и по сей день. Это завидное постоянство. Пожалуй, нет такого оператора, которого можно было бы поставить в сравнение», — отмечает Юрий Петрович.

ПРИКОСНУТЬСЯ К ИСТОРИИ

Историю завода можно изучать по-разному — читать газетные материалы или смотреть кинохронику, слушать истории людей или рассматривать фотографии разных лет. На архивных снимках видно, как строился наш завод, как возводились стены будущего предприятия.

Вот фотография 1982 года — строительство площадки второй очереди. Через год на этом месте появилась 21-я установка — следовательно, третий, четвертый и пятый гелиевые блоки. Вскоре построили и установку тонкой очистки гелия. Здесь очищают гелиевый концентрат, получаемый с 21-й установки, от примесей азота, водорода, неона. После чего установка выдает товарный гелий.

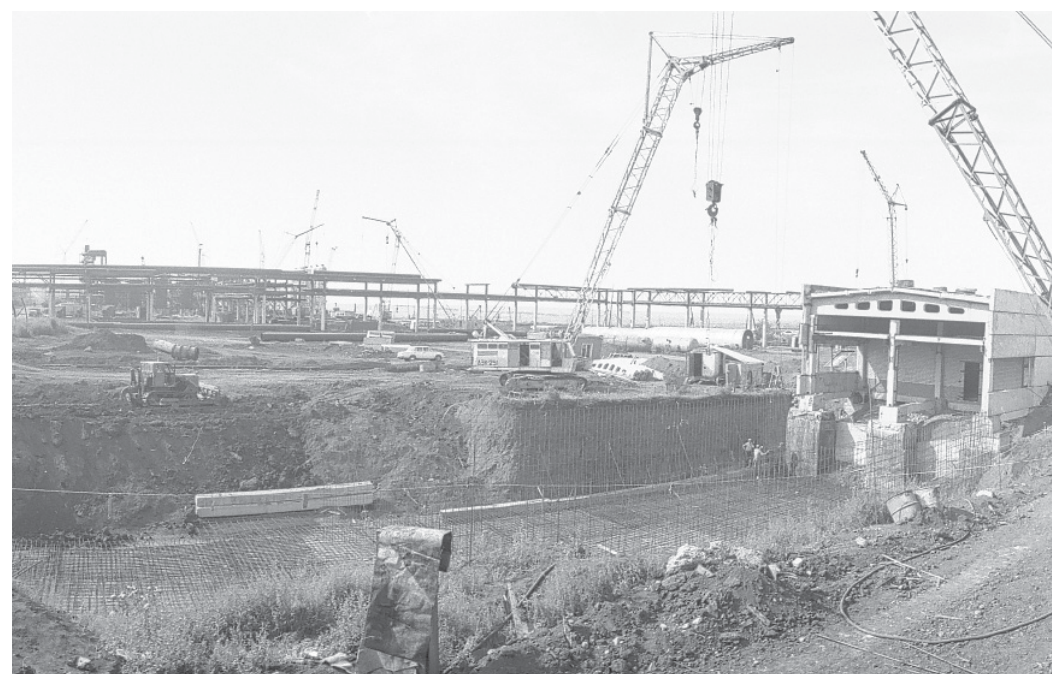
Рассматривая остальные снимки, видим строительство 23-й, 24-й и 25-й установок. Дожимная компрессорная установка предназначена для компримирования обратных потоков метановых фракций и очищенной этановой фракции, которые образуются на гелиевых блоках в процессе переработки природного газа и подаются в магистральные газопроводы. Для обеспечения потребности трех блоков 21-й установки в пропановом

холоде возвели пропановую холодильную установку. Для глубокой осушки и очистки от сероорганических соединений природного газа — 25-ю.

Изображения хранят память и о запуске в сентябре 1985 года газофункционирующей установки № 26 — принципиально новой для гелиевого завода. И о появлении установки компримирования и перекачки сжиженных углеводородных газов и участка отгрузки продукции № 29. Уже в октябре все того же знаменательного 1985 года государственная комиссия с оценкой «отлично» приняла в эксплуатацию третий пусковой комплекс второй очереди.

Таким образом, во вторую очередь было введено наибольшее количество звеньев сложной технологической цепочки завода. Это стало возможным благодаря слаженной работе тысяч молодых людей — их прогрессивным идеям и ударному физическому труду, о чем потомкам могут рассказать не только черно-белые фотографии, но и свидетели событий, по сей день продолжающие трудиться на Оренбургском гелиевом заводе.

Валерия ТОЛМАЧЕВА



СЕРНЫЕ ЯМЫ ГОТОВЫ К ДАЛЬНЕЙШЕЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

На одном из производств Астраханского ГПЗ проведены работы по ремонту серных ям Т01 и Т02 в период капитального ремонта установки 1У-151.

С периодичностью раз в четыре года на серных ямах производства № 2 проводятся планово-предупредительные ремонты. Это достаточно трудоемкий процесс, потому что само сооружение представляет собой большой полуподземный бетонный короб объемом более 2 тыс. куб. м (12х40х4,7). На каждой установке таких емкостей две, одна из которых предназначена для суточного хранения серы, вторая — для дегазации.

Капитальный ремонт начинается с процесса раскочки — удаления серы из ям погружными насосами. Вскрываются люки — специальные отверстия на крыше — для вентиляции закрытого пространства при подготовке к ремонту. Это приспособление на случай взрыва для предотвращения разрушения поверхностного бетонного покрытия. После этого откачиваются грунтовые воды, попадание которых неизбежно через трещины монолитного железобетонного пояса серных ям. Такие повреждения устраняются с помощью ксайпекса (хурех) — специального материала для уникальной химической обработки поверхности бетонных конструкций, обеспечивающего их водонепроницаемость и защиту

от агрессивной среды. Параллельно ведутся работы по очистке стен от серных отложений.

После основных подготовительных работ сотрудниками службы промышленной безопасности и технического надзора проводится тщательное обследование сооружения и готовится акт отбраковки по дефектам на предмет наличия трещин, борозд, состояния эмеевиков обогрева и т. д. Согласно этому нормативному документу начинается следующий этап.

Устранениями замечаний занимается подрядная организация «ЭлектроСетьИнвест». Разбивают бетон, очищают ремонтируемую поверхность, делают опалубку, армируют, заливают новым раствором, устраняют сколы верхних опорных балок и небольшие трещины. Далее создается специальный защитный слой с нанесением бетона не более 20 мм по всей поверхности. Это делается в целях снижения объема ремонтных работ через четыре года. После этого при необходимости восстанавливают отбракованные плиты перекрытия на поверхности сооружения.

«Ремонт серных ям — достаточно масштабный процесс с учетом объемов самого

резервуара. К тому же здесь нет специальных датчиков появления и определения дефектов в процессе эксплуатации самого сооружения, так как он постоянно заполнен серой. Появление борозд и трещин, других повреждений предсказать и просчитать невозможно. Все становится ясным только после откачки

серы из емкости. Но к таким последствиям мы всегда готовы, ремонты проходят по плану и в установленные сроки», — рассказал механик производства № 2 Андрей Шатунов.

Наталья ЩЕПАЛИНА



ВЕЛОГОНКА ОНЛАЙН

В июле на Оренбургском газоперерабатывающем заводе состоялись онлайн-соревнования по велоспорту, организатором которых выступил профсоюз предприятия.

Главной целью состязания стала оценка физического тонуса работников и подъем спортивного духа в условиях ограничительного режима.

В течение трех недель с помощью мобильного приложения было необходимо зафиксировать время при прохождении трехкилометровой дистанции в оренбургском экопарке «Качкарский Мар», а результаты направить в заводской спорткомитет.

По итогам соревнований победительницей среди женщин стала Надежда Пантелеева из цеха № 15. Среди мужчин лучшее время показал работник цеха № 2 Павел Малафеев. ■



СЕМЬЮ НА ПОЖАРЕ СПАС ОРЕНБУРГСКИЙ ГАЗОВИК

Работник Оренбургского газоперерабатывающего завода Герман Метелев спас на пожаре четверых человек.



Это произошло 6 августа в селе Имени 9 Января Оренбургского района.

— Жена увидела, как из соседнего дома повалил дым. Я поспешил на помощь. Сосед и его сын, растерянные, были во дворе. Остальные члены семьи находились в одной из комнат, звали на помощь. Разбив окно, я вытащил оттуда детей, затем двух женщин, — рассказывает Герман.

К приезду пожарных люди были спасены. В тот день в селе загорелись несколько домов и построек. Метелев помогал пожарным в их тушении.

Спасать людей для него — профессия. Он трудится командиром взвода газоспасательной части Оренбургского ГПЗ и хорошо знает, как нужно действовать в критических ситуациях.

Владимир СЕРГЕЕВ ■

С ЗАБОТОЙ О ЛЮДЯХ ТРУДА

На Заводе по стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина подведены итоги полугодовой совместной работы администрации и профсоюзного комитета предприятия по созданию комфортной производственной среды. За отчетный период отремонтированы и оснащены 19 производственно-бытовых помещений для сменного персонала в различных подразделениях завода. Это раздевалки, комнаты приема пищи, санузлы, душевые.

Собственными силами с привлечением средств профсоюзного бюджета в помещениях выполнены ремонтные работы, приобретена мебель, бытовая и санитарная техника, обустроены кухонные зоны, установлены жалюзи. Эти улучшения делают рабочие места в условиях непрерывного производства более комфортными и позволяют полностью

соответствовать санитарно-гигиеническим требованиям. Работа по улучшению социально-бытовых условий труда ведется на предприятии в плановом порядке. До конца года планируется отремонтировать еще 8 производственно-бытовых помещений.

Марина ЧУРИЛОВА ■



СПАСИБО ЗА ЧИСТУЮ ТУНДРУ!

В начале августа работники Завода по подготовке конденсата к транспорту провели субботник на заводе, приобъектной территории и в окрестной тундре. В уборке участвовали сотрудники отдела охраны окружающей среды и пожарно-спасательной службы. Работы проводились с соблюдением мер противоэпидемиологической безопасности.

Наибольшее внимания потребовал участок тундры, находящийся в 2 километрах от завода. В жаркий день работники ЗПКТ дружным составом выехали на природу, чтобы собрать мусор, копившийся здесь несколько лет. Мужчины убрали тяжелые бочки, проржавевшие листы, арматуру, а девушки занимались отходами помельче. Борьбу с выброшенной минеральной ватой вели с помощью лопат.

Алексей Хитров, заместитель начальника отдела по охране окружающей среды: «Мы не первый раз выходим на подобные субботники. В этом году решили убрать тундру в окрестностях завода. Здесь скопился строительный мусор, который не только портит вид леса, но и угрожает местной флоре и фауне».

Александр Ельников, командир взвода ведомственной пожарной охраны: «Очень легко нарушить хрупкое равновесие северной

природы: повредить почву или растительный покров, которые затем восстанавливаются долгие годы. Несанкционированные свалки наносят серьезный ущерб хрупкой природе Ямала. К большому сожалению, такие места в тундре встречаются повсеместно. Системная работа коллектива нашего предприятия по зачистке окрестной тундры помогает устранять негативные последствия. Однако хочется надеяться, что жители Нового Уренгоя станут более ответственно относиться к своей земле и количество подобных свалок с каждым годом будет уменьшаться».

С помощью грузовой техники из тундры вывезли 7 тонн строительного мусора. Затем отряд чистоты отправился на завод, где убрал с территории мелкий мусор.

Елена БЕЛОУСОВА ■



ОРЕНБУРГСКИЙ ГЕЛИЕВЫЙ ЗАВОД ЗА БЕЗОПАСНОЕ ДОРОЖНОЕ ДВИЖЕНИЕ

21 августа водители подрядной организации Оренбургского гелиевого завода приняли участие в практическом занятии по отработке навыков движения задним ходом. Мероприятие проведено в рамках пилотного проекта по обеспечению безопасности дорожного движения на Оренбургском нефтегазоконденсатном месторождении.



С водительским составом был проведен дополнительный инструктаж о соблюдении скоростного режима, безопасной дистанции при движении и правил проезда перекрестков. После чего водители приступили к выполнению практического задания. Параллельная парковка, въезд в гараж и разворот в малом пространстве были направлены на отработку навыков движения задним ходом.

«Мероприятия, реализуемые в рамках данного пилотного проекта, проводятся, прежде всего, с целью снижения количества дорожно-транспортных происшествий и тяжести их последствий. Кроме того, предприятия-участники в будущем смогут делиться опытом с другими регионами присутствия компаний Группы «Газпром», — сказал мастер автотранспортного участка Оренбургского гелиевого завода Евгений Фуфаев.

В планах автотранспортного участка гелиевого завода организовать обучение работников филиала приемам оказания первой медицинской помощи. ■

Инициатором пилотного проекта по обеспечению безопасности дорожного движения выступило ПАО «Газпром». Участниками стали сразу несколько филиалов ООО «Газпром переработка» — Оренбургский гелиевый завод, Оренбургский и Астраханский газоперерабатывающие заводы.