

ТЕМА НОМЕРА

ЧИТАЙТЕ В ЭТОМ НОМЕРЕ



«ЦИФРОВОЙ» ПРОПУСК НА МЕЖДУНАРОДНЫЙ РЫНОК

В Обществе «Газпром переработка» идет процесс внедрения технического регламента № 46, который обеспечит присутствие продукции предприятия на рынках стран Евразийского экономического союза. К моменту его введения в 2022 году заводы должны отпускать товарный газ наивысшего качества.

В современном мире к безопасности деятельности промышленных предприятий и качеству выпускаемой ими продукции предъявляются высокие требования. Во главе угла стоят человек и среда его обитания. Повсеместно вводятся новшества, направленные на обеспечение безопасности населения и природы. Соответствовать всем этим требованиям – одна из важнейших задач производственной политики не только «Газпром переработки», но и «Газпрома» в целом.

Сегодня горючий природный газ, выпускаемый заводами Общества, соответствует всем предъявляемым требованиям. Его качество для компании – вопрос репутации. Однако с 2022 года евразийское сообщество повышает требования к товарному газу. В частности, остаточное содержание сероводорода в готовом продукте не должно превышать 7 мг/м³, общей серы – 30 мг/м³, меркаптановой серы – 16 мг/м³. Чтобы достичь этих показателей и

сохранить место на международном рынке, в филиалах Общества «Газпром переработка» созданы рабочие группы, разработаны и реализуются мероприятия, нацеленные на повышение без того высокого качества продукции.

Объемы производства горючего газа на Сосногорском ГПЗ невелики. Там перерабатывается газ, поступающий с Вуктыльского газопромыслового управления, содержание сероводорода и меркаптанов в котором довольно низкое и вполне «вписывается» в рамки новых требований. На заводе по подготовке конденсата к транспорту в 2018 году после реконструкции была запущена дожимная компрессорная станция. На ней смонтировано новое оборудование, которое позволит привести производимый газ в соответствие с новыми требованиями. Так что можно говорить о том, что сосногорский и уренгойский заводы к введению новых требований готовы.

Сырьевой газ, перерабатываемый на Астраханском газоперерабатывающем заводе, сложный. Содержание сероводорода в нем превышает 20 мг/м³. Доля общей и меркаптановой серы – 70 и 36 мг/м³ соответственно. Таким образом, перед астраханскими газовиками стоит задача снизить эти показатели почти в три раза. Чтобы достичь их, АГПЗ проводит замену поглотителя на установках сероочистки, что позволит улучшить характеристики готового продукта, повысить производительность установок и степень очистки газа. Кроме того, там закуплено и введено в работу необходимое лабораторное оборудование для паспортизации газа на соответствие новым требованиям.

Сложнее всего ситуация на Оренбургском газоперерабатывающем заводе. И дело не только в возрасте технологического оборудования Оренбургского ГПЗ, отметившего

>>> стр. 2

«ПОДЗЕМНЫЙ ТРАНСПОРТ»

На Оренбургском гелиевом заводе провели ремонт подземного трубопровода широкой фракции легких углеводородов. Подробнее о ремонте, а также о том, почему этот подземный транспорт стратегически важен для оренбургских филиалов нашего Общества, читайте на **СТР. 2**



ДВАЖДЫ ЮБИЛЕЙ

Для цеха по отгрузке стабильного конденсата и сжиженных газов Сосногорского ГПЗ 2020 год дважды юбилейный. В эксплуатацию он был введен в июне 1970 года, а в 2005 году прошла масштабная реконструкция этого производства. О цехе № 7 читайте на **СТР. 4**



«ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА» ПОДДЕРЖАЛА «ВЛЮБЛЕННЫХ В ИСКУССТВО»

В Санкт-Петербурге прошел IV Международный кинофестиваль «Влюбленные в искусство». Генеральным партнером фестиваля выступило Общество «Газпром переработка». О победителях, специальном призе и гранте компании читайте на **СТР. 5**



ЗОЛОТОЕ ВРЕМЯ

Почему многие пожилые люди считают возраст между 60 и 70 годами лучшим временем жизни? Об этом в нашем материале, посвященном Дню пожилого человека. **СТР. 6**



«ЦИФРОВОЙ» ПРОПУСК НА МЕЖДУНАРОДНЫЙ РЫНОК



Работы по замене теплообменников на установках Оренбургского ГПЗ

в прошлом году 45-летний юбилей. В 70-е годы прошлого века мощности завода строились с расчетом на переработку до 45 миллиардов кубометров газа именно Оренбургского нефтегазоконденсатного месторождения. Тогда проектировщики и не предполагали, что вскоре завод примет на переработку газ Карачаганакского газоконденсатного месторождения, который существенно отличается по составу от оренбургского. Оба вида газа попадают в «общий котел», что создает производителям немало проблем.

Сегодня качество товарного газа Оренбургского ГПЗ высоко, однако новым требованиям не соответствует. Привести его в соответствие с техническим регламентом Евразийского экономического союза сложно, но возможно.

Дело в том, что очищенный газ с ОГПЗ попадает на дальнейшую переработку на гелиевый завод. Из него извлекают гелий, этан и многие другие ценные компоненты, доочищают на цеолитах от сернистых ком-

понентов. Поэтому товарный газ там намного чище. Возникла идея газ обоих заводов смешивать прямо в магистральных трубопроводах ООО «Газпром трансгаз Екатеринбург». Идею поддержали в ПАО «Газпром». «План мероприятий по организации паспортизации объединенного товарного газа» двух заводов в июле текущего года подписал заместитель Председателя Правления Виталий Маркелов.

На ОГПЗ принимаются и другие меры, направленные на повышение качества товарного газа. Одна из острых проблем – устаревшие теплообменники. В настоящее время активно ведется их замена на новые, которые смогут обеспечить более низкую температуру абсорбции, что, соответственно, приведет к улучшению процесса очистки газа.

Программа по замене теплообменников рассчитана на два года. Значительный объем работ выполнен силами подрядной организации уже в этом году.

Владимир СЕРГЕЕВ

НА ЗПКТ ЗАВЕРШЕНЫ ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ РЕМОНТЫ

Одно из важных направлений подготовки к периоду пиковых нагрузок в осенне-зимний период – планово-предупредительные ремонты. В этом году на ЗПКТ проведен капитальный ремонт технологического оборудования на установке стабилизации конденсата (УСК) и установке получения дизельного топлива (УПДТ).

На УСК заменили камеру конвекции технологической печи. Работы выполнялись подрядной организацией под руководством инженеров УСК и отдела главного механика.

Печи являются наиболее опасными узлами всей системы переработки углеводородного сырья. Поэтому ежегодно проводится экспертиза, чтобы выявлять недостатки, которые могли возникнуть при эксплуатации.

В условиях пандемии для проведения работ пришлось искать новые пути взаимодействия для минимизации личных контактов. Согласование допуска к работам повышенной опасности было переведено в электронную систему документооборота СЭД Директум. Благодаря этому значительно возросла скорость работы – наряд-допуск сейчас видят все заинтересованные лица одновременно и в оперативном режиме делают замечания или предложения.

Также стоит отметить, что работа велась в условиях неполной остановки производственного процесса, и это, конечно, возлагало дополнительную ответственность на каждого из членов ремонтной бригады. Под чутким руководством механика УСК Дмитрия Губкина с ювелирной точностью были демонтированы основные элементы печи. Работы по замене камеры конвекции велись в круглосуточном режиме и были закончены точно в срок. После чего была проведена 100%-ная дефектоскопия сварных соедине-

ний и опрессовка продуктового змеевика. По результатам испытаний печь приняли в работу.

В рамках капитального ремонта печей УПДТ на установке получения дизельного топлива заменили восемь змеевиков радиации технологических печей. Их функции и назначение – нагрев стабильного газового конденсата посредством дымовых газов. Это основная часть печей УПДТ, которые изготавливают из дорогостоящих бесшовных горячекатаных печных труб. Печные трубы работают в трудных условиях, они подвержены двустороннему воздействию высоких температур: изнутри – от нагреваемого сырья и снаружи – от дымовых газов и излучающих поверхностей.

Основные сложности при замене – крайне стесненные условия проведения работ, а также большое количество манипуляций повышенной опасности (огневые/газоопасные работы).

Перед заменой змеевиков были остановлены технологические нитки УПДТ-2, сброшено давление. Оборудование освободили от сырья и продуктов. После установки заглушек оборудование и трубопроводы пропарили. Затем начался самый ответственный этап: замена змеевиков. Для этого работники последовательно разобрали печи: сняли газовые горелки, горелочный камень, камень амбразуры и пода, футеровку технологических печей, демонтиро-



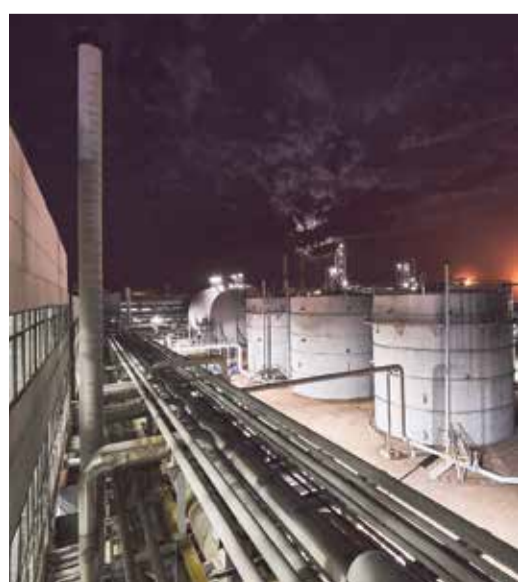
Установка стабилизации конденсата.

вали продуктовые змеевики, защитное антикоррозионное и термостойкое эмалированное покрытие металлоконструкций печей. А затем в обратном порядке собрали все обратно. Оборудование приняли в работу после ультразвукового контроля змеевиков камеры радиации печей и гидроиспытания змеевиков на прочность и плотность.

Ремонты на УСК и УПДТ в этом сезоне были наиболее сложными. Всего в 2020 году

выполнено 44 остановочных ремонта на технологических объектах завода. Проведены работы по неразрушающему контролю, техническому освидетельствованию и экспертизе промышленной безопасности технологического оборудования. Запланированные по графику мероприятия выполнены на 100 процентов.

Елена БЕЛОУСОВА



Оренбургский гелиевый завод

«ПОДЗЕМНЫЙ ТРАНСПОРТ»

В конце сентября на Оренбургском гелиевом заводе провели ремонт подземного трубопровода широкой фракции легких углеводородов. Небольшой дефектный участок обнаружили во время работ по замене подземной изоляции. Техническое диагностирование подтвердило необходимость в ремонте.

Трубопроводный транспорт считается наиболее экономичным способом транспортировки к месту переработки углеводородного сырья, в том числе и широкой фракции легких углеводородов (ШФЛУ). Как правило, ревизию трубопроводов проводят раз в восемь лет. И зачастую ремонтные работы ве-

дутся именно на дефектном участке, который в данном случае составил всего девять метров из 1,6 километра (прим. ред.: 1,6 км – это протяженность всего трубопровода).

Работа начинается с трудоемкого этапа согласования, так как трубопровод находится в охранной зоне магистральных газопроводов других компаний. Кроме того, важны детальные расчеты – замена и монтаж оборудования осуществляются под землей. Ход работ осложнял и тот факт, что трубопровод берет свое начало на гелиевом заводе, а заканчивается на Оренбургском ГПЗ. Это обусловлено тем, что в период планового ремонта на гелиевом заводе необходимо перекачивать остатки ШФЛУ на газоперерабатывающий.

«Данный трубопровод стратегически важен для двух заводов одновременно. Он является единственным аварийным выходом продукта с гелиевого завода на газоперерабатывающий – другой линии просто нет», – отмечает Максим Клевцов, начальник цеха по обслуживанию и ремонту технологического оборудования и межцеховых коммуникаций цехов по производству сжиженных газов.

По словам специалистов, обновленный участок трубопровода смонтирован из высококачественной стали и не выйдет из строя ближайшие 10–15 лет.

Валерия ТОЛМАЧЕВА

ПРИРОДНЫЙ ГОРЮЧИЙ ГАЗ: ИЗ НЕСТАБИЛЬНОГО ГАЗОВОГО КОНДЕНСАТА В ТОВАРНУЮ ПРОДУКЦИЮ

С 2019 года на Заводе по подготовке конденсата к транспорту производят новый вид товарной продукции — природный горючий газ. Возможность вырабатывать этот продукт напрямую связана с вводом в эксплуатацию нового технологического объекта — установки подготовки газов деэтанализации.



Операторная комплекса ДКС-УПГД

Прежде чем готовый к транспортировке природный горючий газ попадет в газотранспортную систему, ему необходимо пройти несколько этапов подготовки. Все начинается, когда на технологические объекты завода поступает сырье. С месторождений Надым-Пур-Тазовского региона по трубопроводу на завод поступает сырье — нестабильный газовый конденсат, содержащий в себе множество полезных компонентов. На установках стабилизации конденсата и установках деэтанализации конденсата I и II очереди происходит разделение конденсата на жидкую и газообразную фракции.

До 2019 года полученный газ деэтанализации направлялся на заводскую дожимную компрессорную станцию, где компримировался (сжимался) и поступал на газоконденсатный промысел № 2 ООО «Газпром добыча Уренгой». Там его осушали на установке комплексной подготовки газа и отправляли в газотранспортную сеть, а затем — потребителям.

В 2018 году на заводе была закончена реконструкция ДКС, которая полностью изменила технологию перекачки газа деэтанализации, а также возведен новый технологический объект — установка подготовки газов деэтанализации (УПГД).

И уже через год успешно пущен в эксплуатацию новый перерабатывающий комплекс ДКС-УПГД, работа которого позволила усовершенствовать схему подачи газа деэтанализации потребителям. Так, в первом варианте схемы газ деэтанализации в полном объеме подается для переработки на УПГД. Здесь получают природный горючий газ, сжиженные углеводородные газы, широкую дистиллятную фракцию, метанол. Газ сразу направляется в межпромысловый коллектор ООО «Газпром добыча Уренгой» и далее — в газотранспортную систему ПАО «Газпром». А сжиженные углеводородные газы и широкая дистиллятная фракция поступают в парки ЗПКТ.

Второй вариант схемы — газ деэтанализации, поступающий от установок ЗПКТ, частично осушается на ДКС и подается в полном объеме на ГКП-2 ООО «Газпром добыча Уренгой» для его окончательной подготовки и подачи в газотранспортную систему. Данный вариант используется в период плановых остановок УПГД.

Эффект Джоуля – Томсона применяется для охлаждения сырьевого газа или потоков хладагентов. Традиционно этот эффект достигается посредством регулирующего клапана, который значительно снижает давление среды и обеспечивает требуемое охлаждение. То есть при перемещении вещества из среды с большим давлением в среду с меньшим давлением это вещество сильно охлаждается.

Завод по подготовке конденсата к транспорту в июле 2020 года выработал и подал в газотранспортную систему ПАО «Газпром» 500-миллионный кубический метр природного горючего газа.

Возможен и третий, перспективный вариант: минуя дожимную компрессорную станцию, подготовленный газ направляется на строящийся Новоуренгойский газохимический комплекс для дальнейшей его переработки и получения полиэтилена низкой плотности.

Новый комплекс ДКС-УПГД существенно повысил глубину переработки нестабильного газового конденсата и расширил линейку товарной продукции завода. Ввод новых технологических мощностей, их интеграция в единый технологический комплекс позволили не только создать рабочие места, но и повысить эффективность и безопасность работы завода.

ДКС-УПГД — УНИКАЛЬНЫЙ ОБЪЕКТ

Технические решения, примененные на ДКС-УПГД, позволили сделать процесс переработки не только современным, но и экономичным. За счет высокого давления (до 75 кгс/см²) ДКС обеспечивает все условия для эффективного разделения и охлаждения углеводородного потока без вовлечения дополнительного хладообразующего оборудования. Происходит это следующим образом.

На первом этапе газ деэтанализации проходит через многопоточный теплообменник. Здесь он

охлаждается потоками уже подготовленного газа и углеводородного конденсата. Затем газ деэтанализации отправляется в современный турбодетандерный агрегат. Это ключевой объект в процессе подготовки газа. Вещество проходит через вал аппарата, одновременно раскручивая его. Это вращение запускает работу компрессора, который дополнительно сжимает газ. Максимальное охлаждение газа перед подачей в колонну-деэтанализатор достигается благодаря следующему звену — клапану Джоуля – Томсона.

Таким образом, комплекс ДКС-УПГД способен охлаждать газ до нужной температуры самостоятельно, без использования дорогостоящих холодильных схем с дополнительными агентами (пропан, азот и т. п.).

Также новый комплекс завода оснащен уникальными газоперекачивающими агрегатами. Конструкторы совместно с разработчиками системы автоматизированного управления смогли обеспечить гибкость работы ДКС при компримировании газа различных составов. Условно их можно разделить на «легкий», «средний» и «тяжелый». Контактные устройства колонн УПГД, обеспечивающие эффективное разделение потока газа, оборудованы насадками, специально разработанными для ЗПКТ. Именно они позволяют добиться широкого диапазона работы установки. Можно на ходу поменять параметры режима работы агрегата при изменении состава перекачиваемого газа, чтобы достичь нужного эффекта! Эта технология практически нигде в России не применяется — обычно такое оборудование рассчитано на один состав газа.

Современная и надежная система автоматизированного управления установкой подготовки газов деэтанализации позволяет наблюдать за работой всего комплекса технологического оборудования, управлять ее работой в режиме реального времени, предотвращать аварийные ситуации.

Кнопки оператор может остановить работу всех блоков, технологических печей, насосов и турбодетандерного агрегата в считанные мгновения, что полностью исключает участие сменного персонала в аварийной остановке объекта, обеспечивая сохранение жизни и здоровья работников.

РАЗВИВАЯ ПРОИЗВОДСТВО, ЗАБОТИМСЯ ОБ ЭКОЛОГИИ

Кроме производственных достижений стоит сказать пару слов об экологической и экономической составляющих запуска новых технологических объектов. Так, в октябре прошлого года на новой ДКС заработал в полную силу блок утилизации отходящих газов (УТО). Еще во время строительства система дымовых газов газотурбинных установок ДКС была оснащена специальным оборудованием. Оно позволяет в холодный период года, а на Крайнем Севере он длится не менее 9 месяцев, обеспечивать теплоснабжение всего комплекса ДКС-УПГД в автономном режиме. Благодаря этому завод экономит около 700 тысяч м³ топливного газа в год. Еще один важный экологический эффект от внедрения блока УТО — снижение теплового загрязнения окружающей среды.

Алексей Хитров, заместитель начальника ОООС: «На новом комплексе ДКС-УПГД реализовано множество технических решений, повысивших экологичность производства. Новые газотурбинные компрессоры производят всего около 260 тонн оксида азота и диоксида азота в год, а у старых газомоторных компрессоров этот показатель был значительно выше — около 5 400 тонн в год».

Еще одно важное достижение завода — вывод в резерв одного из трех постоянно действовавших на ЗПКТ факельных стволов. Перераспределение потоков сырья от установок завода после ввода в эксплуатацию комплекса ДКС-УПГД позволило оптимизировать работу факельных установок. Теперь, чтобы поддерживать постоянное горение факелов, потребуются на 1 миллион кубических метров топливного газа меньше. Это позволит ежегодно экономить более 2 миллионов рублей. При этом количество выбросов парниковых газов в атмосферу уменьшится почти на 2 тысячи тонн в год.

С уверенностью можно сказать, что комплекс ДКС-УПГД представляет собой не просто новую установку, но и современное технологически продуманное решение, отвечающее всем мировым нормам и экологическим стандартам.

Елена БЕЛОУСОВА



Новый перерабатывающий комплекс ДКС-УПГД

ДВАЖДЫ ЮБИЛЕЙ

Для этого подразделения Сосногорского газоперерабатывающего завода 2020 год дважды юбилейный. В июне 1970 года был введен в эксплуатацию участок отгрузки стабильного конденсата и сжиженных газов (в настоящее время цех № 7), а в 2005 году прошла масштабная реконструкция этого производства.



Эстакада налива сжиженного газа и стабильного конденсата. Цех № 7

Рассказывать историю такого важного производства можно, опираясь на сухие данные, цифры, факты, статистику:

Цех № 7 – важнейшее звено в технологической цепочке, которая начинается на Вуктыльском нефтегазоконденсатном месторождении и заканчивается на промышленной площадке этого цеха в городе Ухте.

Цех № 7 получает с цеха № 1 и цеха № 8 стабильный конденсат и сжиженный газ,

производит хранение и отгрузку продукции по потребителям.

Основные задачи цеха – прием, хранение и отгрузка готовой продукции.

На производственной площадке цеха № 7 размером 37,5 га расположены два парка хранения сжиженного газа, насосная сжиженных газов, парк хранения стабильного конденсата, насосная стабильного конденсата, центральный пункт управления, противопожарная насосная станция, различные ин-

женерные коммуникации, постройки и административно-бытовой корпус.

В 2002 году началась реконструкция всего цеха. На сегодняшний день здесь есть две эстакады налива с современным оборудованием, высокотехнологичные насосы с магнитными муфтами для сжиженного газа и стабильного конденсата. Все продуктопроводы теперь проложены на эстакадах над поверхностью земли. Таким же образом смонтированы кабельные линии питания, управления и связи.

За последнее десятилетие многое в цехе изменилось, произошла модернизация производства. Был проведен большой объем работ по капитальному ремонту – отремонтированы резервуары парка хранения стабильного конденсата РВС5000 №№ 3, 4, 7, 8, а также маневровые установки. В 2010–2011 годах проведен капитальный ремонт технологических трубопроводов парка сжиженных газов № 2. В 2009 году цех № 7 полностью перешел на использование сжатого воздуха, производимого собственными воздушными компрессорными установками, до этого сжатый воздух получали от Ухтинского НПЗ.

В настоящее время в цехе реализуются несколько значимых проектов...

...Однако такой рассказ интересен далеко не каждому, а скорее только узкому кругу специалистов. Куда интереснее узнавать об истории предприятия, цеха, подразделения из живых рассказов очевидцев того, как вершилась эта история.



Вспоминает Владимир Петрович КОВБЕЛЬ, начальник цеха № 7 (с 1994 г. по 2019 г.):

– В сентябре 2003 года началась реконструкция эстакады налива, которая включала в себя много подпунктов. Только человек посвященный может до конца понять, сколько энергии, сил и труда было затрачено в процессе этой работы. Сам порой удивляюсь, как НАМ удалось такое пережить, осилить и воплотить. Ведь вся эта реконструкция происходила на действующем производстве и план отгрузки продукции никто не отменял.

Почти три года сливщики-разливщики и машинисты работали только в ночную смену. Никто не роптал. Все понимали, что это не совсем законно, и тем не менее люди молчали и делали свою работу.

Представьте картину: днем, к примеру, с 8.00 ежедневно ведутся на какой-то части эстакады строительные-монтажные работы, а к ночи надо сделать так, чтобы ничего не помешало наливу цистерн хоть газом, хоть конденсатом. Рабочего пространства на эстакадах оставалось так мало, что приходилось в течение ночи несколько раз переставлять цистерны, чтобы успеть налить нужное количество продукта для плана к утру. А утром по новой надо было быстро разворачивать стройку. Это было что-то невероятное. И это только один небольшой пример. Работы производились без выходных, ежедневно, в течение трех лет.



Вспоминает Юрий Арсеньевич КУЗНЕЦОВ, начальник цеха № 7 (с 1973 г. по 1994 г.):

– Во времена своего расцвета (вторая половина 70-х и почти все 80-е годы) цехом за сутки при непрерывной трехсменной

работе с эстакады налива отгружалось иногда до 3–4 маршрутов (по 60 цистерн каждый) стабильного конденсата (8–11 тыс. тонн) или 2 маршрута стабильного конденсата (около 5–6 тыс. тонн) и до сорока цистерн сжиженного газа (до 1 тыс. тонн). Тогда в штате цеха (без лаборантов, электриков, киповцев, газоспасателей) насчитывалось до 100 человек.

Если стабильный конденсат с самого начала отгружался в железнодорожные цистерны с помощью насосов, то сжиженный газ еще в октябре 1971 года заливался в железнодорожные цистерны самотеком под собственным давлением, причем наливная эстакада была оборудована только двадцатью наливными шлангами. Заполнение двадцати цистерн происходило в течение 10–12 часов при непрерывном сбрасывании газовой подушки из цистерн на факел. Это означало большие потери продукта и загрязнение окружающей среды. Ночью над цехом стояло громадное зарево, видное далеко окрест. Были даже шутники, которые заявляли, что

кинофильм «Огненная дуга» снимался именно здесь.

В связи с тем, что продукция цехом кроме внутреннего рынка отгружалась также на экспорт (Германия, Финляндия, Швеция, Венгрия, Польша и др.), нас иногда посещали целые делегации и отдельные представители иностранных фирм. Помню, как однажды, идя вдоль эстакады, на которой в это время производился налив стабильного конденсата, в сопровождении представителей главка и завода и с переводчиком, глава немецкой фирмы втягивал носом воздух и с восторгом повторял по-русски: «Аромат, аромат!».

Более чем за 40-летнюю историю своего существования цех преобразился до неузнаваемости, была произведена полная реконструкция производства, заменено оборудование. Обновился и коллектив цеха, сегодня он представляет собой сплав мудрости и опыта старшего поколения с энергией и новаторским мышлением молодых специалистов.



Василий Николаевич КУТУМОВ, начальник цеха

Василий Николаевич устроился на завод в июне 1992 года. 27 лет отработал в цехе № 1 – по переработке газа и газового конденсата, последовательно пройдя все ступени карьер-

ного роста – от машиниста технологических компрессоров до механика цеха. С мая 2019 года – начальник цеха № 7 – по отгрузке стабильного конденсата и сжиженных газов.

– Василий Николаевич, Вы много лет проработали в цехе № 1, сложно ли было перестраиваться на работу в другом подразделении?

– Нет, не сложно, принцип работы тот же. Поэтому для меня не было каких-то неизвестных нюансов. В цехе сложившийся коллектив, который успешно справляется с поставленными целями. Моя главная задача как нового руководителя была не изменить что-то, а поддерживать функционирование цеха на прежнем уровне.

Сейчас цех принимает участие в нескольких значимых для завода проектах. В октябре 2015 года введен в эксплуатацию проект по подаче на завод широкой фракции легких углеводородов (ШФЛУ) ООО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка» для хранения и отгрузки в парках цеха № 7. Ежегодный объем поступления ШФЛУ составля-

ет порядка 27 тыс. тонн. Реализация данного проекта взаимовыгодна для обеих сторон. Для ООО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка» это появление новой продукции (ШФЛУ или СПБТ), а для завода – дополнительная выручка от оказания услуг.

В рамках договора хранения и возврата в ж/д цистерны сжиженного газа, заключенного с ООО «Лукойл-УНП», осуществляется прием в емкости парка сжиженных газов № 1 двух видов сжиженного газа – ПБТ и БТ.

Реализация этих проектов говорит о том, что цех не находится в стагнации, наоборот, он постоянно развивается.

– За полтора года Вашей работы в цехе был ли какой-то момент, который особенно Вам запомнился?

– В мае я стал начальником цеха, а в январе случилась чрезвычайная ситуация – произошел пожар на территории нефтеперерабатывающего завода Общества «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка», который непосредственно граничит с нашим цехом.

Пожару был присвоен третий, самый высший в регионе уровень сложности. Серия хлопков привела к разгерметизации девяти емкостей-колонн с нефтепродуктами объемом от 30 до 160 кубометров. Огонь распространился по площади 1000 квадратных метров, и была вероятность, что он может перекинуться на территорию цеха № 7.

О случившемся я узнал, как и все в городе, – услышал хлопки и увидел яркое зарево, сразу поступил звонок из цеха с докладом о произошедшем. Я выехал на место и принял участие в оперативных мероприятиях.

– Что для Вас значит быть начальником цеха?

– В первую очередь это огромная ответственность за всех, кто работает в цехе. И если честно, волнение за каждого не покидает меня с самого первого дня, как назначили начальником. Но, думаю, это правильно и иначе нельзя.

Беседовала Лариса КОБЛИК

«ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА» ПОДДЕРЖАЛА «ВЛЮБЛЕННЫХ В ИСКУССТВО»

В Санкт-Петербурге прошел IV Международный кинофестиваль документального и игрового кино о сохранении культурного наследия «Влюбленные в искусство». Генеральным партнером фестиваля выступило Общество «Газпром переработка».

В рамках фестиваля зрители смогли оценить более 40 фильмов, которые были отобраны из 300 заявок из стран бывшего СССР, Швеции, Италии, Ирана, Индии, Франции, Греции, Испании и Китая. Традиционно картины конкурса были представлены в следующих номинациях: «Документальное кино», «Игровое короткометражное кино» и «Дебютное кино». Нововведением этого года стало появление новой категории – «Кино в Online».

«В этом году фестиваль прошел на очень высоком уровне, начиная от организации и заканчивая полными залами на конкурсных просмотрах. Прекрасная программа, международное жюри, слаженная работа команды и партнеров вывели фестиваль на новую ступень развития», – рассказал генеральный продюсер фестиваля Илья Михайлов-Соболевский.

Из представленных на конкурс фильмов участников жюри фестиваля выбрало семь победителей, которые получили награды от организаторов и партнеров конкурса. Лучшим документальным фильмом фестиваля выбран «Подольск» режиссера Александра Абрамова. Лучший игровой короткометражный фильм – «Смерть чиновника» режиссера Артема Гилемьянова. Лучшими дебютными фильмами

стали «Я – Ирина» режиссера Татьяны Ротарь среди документальных картин и «Свои» режиссера Дмитрия Каргаполова среди игрового кино. «Достоевский. Сибирская тетрадь» режиссера Владимира Головнева стал победителем номинации «Кино в Online». Обладателем Гран-при Международного кинофестиваля «Влюбленные в искусство» стала картина «Па-де-де» режиссера Валентины Коровниковой, которая была представлена в конкурсе дебютного кино.

Специальный приз компания «Газпром переработка» вручила работе «Дом, в котором мы жили» режиссера Кристины Хабаровой. Помимо награды компания предоставила грант на съемки документального портрета о победителе своего корпоративного конкурса профессионального мастерства «Фестиваль труда» продюсеру фильма Екатерине Качановой.

«Влюбленные в искусство» – это международная фестивальная площадка для молодых перспективных режиссеров, которые могут показать свои творения и выйти на совершенно иной уровень профессионализма. Выступая генеральными партнерами, мы полностью разделяем идею фестиваля о том, что молодым талантам необходимо оказывать поддержку. Так и возникла идея учреждения гранта», – отметил заместитель генерального директора по управлению персоналом ООО «Газпром переработка» Александр Тихонов.

«Конкурс был серьезным, и нам с коллегами пришлось поспорить, кто достоин



Члены жюри Международного кинофестиваля

специальной награды нашей компании. Ведь человеку, который получит грант, предстоит сложная продюсерская работа. Поэтому мы решили дать приз не режиссеру, а именно продюсеру картины «Дом, в котором мы жили» Екатерине Качановой, которая в этом фильме проделала колоссальную продюсерскую и организаторскую работу. Фильм, который представляли ребята, был снят на средства, собранные

из разных источников. Как представители большого бизнеса мы понимаем, как сложно сейчас снимать и продвигать документальное кино. В свою очередь ждем следующий год и, скорее всего, будем участвовать со своим документальным фильмом», – сообщила Юлия Митрофанова, член жюри, начальник службы по связям с общественностью и СМИ ООО «Газпром переработка».

Международный кинофестиваль документального, игрового и анимационного кино о сохранении культурного наследия «Влюбленные в искусство» был создан для сохранения мирового культурного наследия, продвижения российской культуры и объединения всех причастных к искусству. Уникальность мероприятия в том, что организаторы предоставили возможность любому талантливому начинающему режиссеру показать свои творения и выйти на совершенно иной уровень профессионализма.

СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

РАБОТА БЕЗ ТРАВМ И АВАРИЙ

Завод по стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина стал призером муниципального смотра-конкурса «Лучшая организация в области охраны труда Сургутского района». 28 сентября в администрации муниципалитета состоялось торжественное вручение памятных наград победителям.

Учитывая эпидемиологическую ситуацию, связанную с распространением коронавирусной инфекции, конкурс проводился в заочной форме. Более 20 организаций производственных и непромышленных отраслей экономики боролись за победу в номинациях: «Без травм и аварий», «Коллективный договор – основа защиты социально-трудовых прав работников».

На первом этапе конкурсная комиссия под руководством председателя комитета экономического развития районной администрации Вениамина Матаева оценивала показатели, внесенные в информационные карты организаций-участников. Среди них выполнение

требований законодательства по охране труда, наличие обучающих программ, проведение предварительных и периодических медосмотров за счет организации. Особое внимание уделялось отсутствию производственного травматизма за отчетный период – с января 2019-го по апрель 2020 года. На втором этапе конкурсанты представляли «Визитную карточку» в форме видеоролика по теме выбранной номинации.

По итогам двух этапов Сургутский ЗСК был награжден дипломом II степени в номинации «Без травм и аварий».

Марина ЧУРИЛОВА



Участники и организаторы съемок конкурсного видеоролика: Радик Ибраков, Игорь Руденко, Евгений Маштаков, Нина Тронь, Равиль Мансуров

ДЕНЬ РАБОТНИКА ТРАНСПОРТА

В администрации Общества «Газпром переработка» прошли соревнования на знание правил дорожного движения Российской Федерации, посвященные Дню работника транспорта. Помощь в проведении мероприятия оказала объединенная первичная профсоюзная организация Общества. В конкурсе приняли участие тринадцать водителей автоколонны № 3 Сургутского ЗСК (рабочее место которых находится в г. Санкт-Петербурге).

Соревнования проходили с соблюдением всех санитарно-эпидемиологических норм и правил. Конкурсанты поочередно заходили в аудиторию, где на компьютере решали тестовые задания. «Участникам состязания было предложено ответить на 20 вопросов за 10 минут. Мы изначально не сомневались в том, что все с поставленной задачей справятся, ведь правила дорожного движения – это главный документ

для водителя. Думаю, что опыт проведения таких конкурсов очень полезен, и мы будем транслировать его на все филиалы Общества», – отметил один из организаторов конкурса Сергей Горланов, начальник автоколонны № 3 Сургутского ЗСК. Победителем конкурса стал Юрий Новиков, который справился с заданием за 92 секунды. На втором месте Сергей Пастушенко, на третьем – Павел Макаров.

Ксения СПИРИДОНОВА

С этого года в России станет на один профессиональный праздник больше. День работника транспорта будет ежегодно отмечаться 20 ноября, соответствующий приказ был подписан в августе Минтранс России.



Сергей Пастушенко, Юрий Новиков, Сергей Горланов (начальник автоколонны № 3 Сургутского ЗСК), Павел Макаров

ЗОЛОТОЕ ВРЕМЯ

Для каждого из нас неизбежно настанет день, когда нужно будет покинуть рабочий кабинет и обрести новый статус – стать пенсионером. «Выпаив» из плотного рабочего графика, многие люди испытывают стресс, и в такой ситуации главное – моральный настрой, смена приоритетов.



Анатолий Заикин и его ходики



Наталья Заикина – мастер лоскутного шитья

Выход на пенсию дает каждому человеку огромный подарок – время. Время для себя, для родных и близких, друзей и знакомых. Важно найти способ использовать рационально этот бесценный дар и взамен трудовой жизни создать новую – интересную, развивающую и обязательно приносящую радость. Сегодня мы расскажем о наших коллегах, которые расценивают свою жизнь на пенсии как долгожданный отпуск и дополнительное время для реализации своих желаний.

ВТОРАЯ ЖИЗНЬ ПАМЯТНЫХ ХОДИКОВ

Анатолий Александрович и Наталья Викторовна Заикины приехали в Сургут с разных концов страны – она из Краснодара, а он из Бугульмы. В 90-е годы судьба свела их на Сургутском ЗСК, где Анатолий работал прибористом в цехе

КИПиА, а Наталья – машинистом на станции обезжелезивания цеха тепловодоснабжения. С тех пор пара вместе уже 34 года, воспитали трех детей и пятерых внуков. Старшая дочь и зять тоже несут трудовую вахту на заводе.

Анатолий с детства увлекался марками. Собрал огромное количество кляссеров с редкими экземплярами. В дальнейшем была создана коллекция монет. А три года назад неожиданно появилось новое увлечение – давать вторую жизнь старинным часам с кукушкой, которые были во многих советских домах. Первый экземпляр Анатолий Александрович привез как память о матери. Часы нуждались в ремонте, и пришлось купить еще одни, на запчасти. Памятные ходики удалось восстановить. Затем захотелось вернуть жизнь и вторым. Увлечение захватило, Анатолий начал искать и покупать часы через Интернет, разбирали их до последнего винтика, а затем восстанавливали.

Теперь на специальном стенде красуется 37 экземпляров, и все они исправно выполняют свою функцию – показывают точное время. У мастера золотые руки, и он не одинок в своем увлечении.

Наталья Викторовна также дает старым вещам второй шанс. Покрывала, коврики, кухонный текстиль – многое в доме сшито и связано руками мастерицы, изготовлено в стиле лоскутного шитья, известного как пэчворк. Ей нравится осваивать новые техники рукоделия. Все творческие находки имеют практическое применение не только в квартире, но и на даче, где отдыхает большая семья Заикиных. Супруги с большой теплотой отзываются о заводе и своих коллегах – все пришли в годы становления предприятия, затем получили квартиры, были соседями. Дружно работали и все вместе отдыхали. Эта дружба продолжается и сегодня.

ТВОРЧЕСКАЯ НАТУРА

Елена Васильевна Думбурович почти 15 лет возглавляла хозяйственный отдел Сосногорского газоперерабатывающего завода. Если твоя основная профессия – режиссер массовых мероприятий и ты 20 лет проработал в культуре, развернуться с креативом особо негде... Но можно войти в культурно-массовую комиссию профкома и заняться организацией и проведением праздничных, тематических и юбилейных мероприятий для заводчан. Вот где простор для творческой натуры – ты и сценарист, и режиссер, и ведущий. Особенно дорогим и близким сердцу для Елены стало мероприятие, приуроченное к 70-летию Победы, в котором участвовали работники многих заводских подразделений. А еще она с гордостью рассказывает, что стояла у истоков заводского

радио, готовила передачи, где в качестве ведущих и певцов выступали заводчане.

После выхода на пенсию Елена Васильевна вместе с семьей переехала в Ярославль – город первого русского театра. На этой благодатной почве было принято решение реализовать известное высказывание Светланы Крючковой «В театр ходят за счастьем». В поисках своего театрального счастья Елена успешно прошла собеседование и была принята в Народный молодежный театр. Молодежный! Но с 80-летней историей. И вот уже третий сезон Елена Думбурович выступает на сцене. В основном играет возрастных персонажей: мам, бабушек, пенсионерок. Была роль Маргариты в мюзикле «Кентервильское привидение», роль Кати в спектакле «Валентинов день».

Елена Васильевна гордится своим увлечением. Говорит, что очень нравится работать в творческом коллективе, бок о бок с молодежью. Свою любовь к театру передала и внуку – Макар уже третий год занимается в актерской студии «Наш театр», исполнял роль князя Гвидона. Вместе они посещают репетиции, обсуждают нюансы актерской игры, а в дни премьер внук преподносит своей бабушке цветы. Оба мечтают сыграть на одной сцене.

Елена сохранила теплые отношения со своими коллегами из Сосногорска, интересуется творческими инициативами заводчан. В этом году она приняла участие в проекте «Газпром переработки», посвященном 75-й годовщине Победы, и вместе с работниками компании из других филиалов спела любимую фронтовую «Катюшу».



Елена Думбурович и внук Макар – театралы разных поколений



Артисты Молодежного театра на празднике «Масленица»



Виктор Петров с уловом



Проплывая мимо «Лакта-центра»

СТАРСТЬ МЕНЯ ДОМА НЕ ЗАСТАНЕТ

Виктор Петрович Петров посвятил Заводу по подготовке конденсата к транспорту больше 10 лет своей жизни. Ранее, имея несколько высших образований, успел попробовать себя в разных качествах – был и педагогом, и специалистом жилищно-коммунального хозяйства. На заводе работал слесарем по ремонту технологического оборудования на дожимной компрессорной станции. В возрасте 57 лет вышел на пенсию, переехал в Волгоград, где начался его новый жизненный этап, наполненный большей свободой действий и разнообразием занятий.

Работая в комитете природных ресурсов администрации Волгоградской области, Виктор занимался охраной местной флоры и фауны, побывал на лотосовых озерах, рыбных хозяйствах, в старинных дубравах. Теперь про-

должает эту деятельность на общественных началах – участвует в субботниках, сортирует деревья во время подготовки к санитарной вырубке. Какое-то время Виктор Петрович доставлял печатную продукцию в окрестные города и поселки. Диван и телевизор – это не про него.

«Мое увлечение – рыбалка, – рассказывает Виктор. – На берегах рек и озер я повстречал много интересных людей. Сейчас у нас подобралась хорошая компания – вместе выезжаем рыбачить на несколько дней. Иногда разбиваем лагерь или арендуем турбазу. К этим вылазкам на природу приобщил и свою супругу Татьяну. У нас на берегу не просто рыбная ловля и разговоры о прикормке и снастях. Мы поем песни под гитару, варим вкуснейшую уху, читаем стихи, рассказываем друг другу о своей жизни».

Еще одно дело, которым Виктор Петрович занимается с энтузиазмом, – облагораживание придомовой территории. Ему удалось объединить жильцов, управляющую компанию и городскую администрацию и начать конструктивный диалог. Разобраться со множеством нюансов помог опыт работы в ЖКХ. Общими усилиями облагородили двор, где появились спортивная и детские площадки. Пенсия, считает Виктор, – самое время для поиска интересных занятий. Но своего сына Данила настраивает на поиск таких дел уже с раннего возраста, учит быть счастливым здесь и сейчас. Этот же совет Виктор Петрович передает всем коллегам-газовикам – живите интересно, учите этому детей, и тогда активных жизнерадостных, а главное, счастливых людей на земле будет больше!

Марина ЧУРИЛОВА

К 75-ЛЕТИЮ ПОБЕДЫ

75 ЛЕТ ★ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ!

НЕЗАБЫТЫЕ ИСТОРИИ

В год 75-летия Победы в Великой Отечественной войне работникам Оренбургского гелиевого завода вручили памятные книги. На страницах издания опубликованы рассказы заводчан об их родственниках-героях – участниках войны и тружениках тыла.

С каждым днем события Великой Отечественной войны все дальше от нас, а значит, сегодня еще важнее сохранить подлинные истории того времени. Именно такие – живые и без прикрас – о своих предках ежегодно рассказывают работники нашего



«История, рассказанная народом» вручена авторам историй – работникам Оренбургского гелиевого завода, кто рассказал о подвигах своих героев



Андрей Коренюгин с памятной книгой

Общества, принимая участие во всевозможных проектах. Литературно-исторический исследовательский и издательский проект «История, рассказанная народом» компания «Газпром переработка» поддерживает несколько лет – финансирует издательство одноименной книги. И, конечно, своими историями о подвигах отцов, матерей, бабушек и дедушек активно делятся все филиалы Общества.

Когда предложение принять участие в данном проекте поступило в адрес Оренбургского гелиевого завода, заводчане

охотно откликнулись. Они по крупицам собирали материалы о воевавших родственниках, старались изложить все, что известно, чтобы сберечь эти ценные сведения и фотографии для своих потомков, передать их не только на словах, но и в «Истории, рассказанной народом».

«Лично меня участие в данном проекте вдохновило на поиски дополнительных источников информации о моих предках. Я стал увлеченно исследовать архивы Министерства обороны, с которых был снят гриф секретности, – делится электромонтер цеха элек-

троснабжения Оренбургского гелиевого завода Андрей Коренюгин. – Признаться, очень сожалею, что упустил возможность узнать как можно больше из первых уст от бабушки и дедушки...».

После вручения еще шесть работников поделились со своими семьями подлинной летописью истории тех великих событий. Историями, которые не будут забыты.

Валерия ТОЛМАЧЕВА
Фото Дениса ГАНЬШИНА

«СЕРДЦЕ КАСПИЯ» В ФИНАЛЕ ПЕРВОЙ ЛИГИ КВН

Веселые и находчивые газовики Астраханского газоперерабатывающего завода продолжают свои успешные выступления. Конечно, совсем не просто совмещать основную работу и хобби, но результаты говорят сами за себя — активности и энергии хоть отбавляй.

Полуфинал телевизионной Первой лиги международного союза КВН, в котором приняла участие сборная команда ООО «Газпром переработка» — «Сердце Каспия», состоялся 10 октября в столице Башкирии г. Уфе. По итогам трех конкурсов («Приветствие», «Музыкальный биатлон» и «Знакомый сюжет») команда завоевала путевку в финал, заняв второе место и уступив совсем немного сборной КВН Хабаровского края.

«С первой же редакции мы почувствовали, что это совершенно другой уровень

и даже выложиться на 100 процентов будет недостаточно для конечного успеха. Несколько дней подготовки к игре прошли в режиме нон-стоп. В любом случае результат есть, продолжаем работать и расти», — поделился впечатлениями участник команды Александр Белянин.

«Еще год назад мы и представить не могли, что добьемся таких результатов. Все это стало возможным благодаря поддержке наших выступлений компанией «Газпром переработка», которую мы представляем уже второй год. Огромное спасибо коллегам за доверие. Также хочется поблагодарить председателя объединенной первичной профсоюзной организации Сергея Викторовича Васина за помощь и личное присутствие на наших выступлениях», — рассказал член сборной Ризабек Исниязов.



ГАЗОВИКИ ВЫСАДИЛИ ДЕРЕВЬЯ В СУРГУТЕ И АСТРАХАНИ

Два филиала Общества «Газпром переработка» приняли участие в экологических акциях в городах присутствия. В Сургуте прошла ежегодная акция «Единый день посадки деревьев», а в Астрахани газоперерабатывающий завод стал партнером мероприятия «Вырасти Дерево Победы!».



СУРГУТСКИЙ ЗСК

В рамках ежегодной акции сотрудниками градообразующих предприятий, администрации и Думы города в Сургуте высажено 400 различных деревьев и кустарников, среди которых рябина, береза, а также особый сорт черемухи — Маака. Он отличается морозостойкостью и особыми декоративными свойствами, которые проявляются в теплое время года.

Более 130 саженцев сосны, березы и рябины высадили работники Сургутского ЗСК на территории детского сада «Журавушка»

и спорткомплекса «Олимп» на улице Университетской г. Сургута. Еще 70 растений передано для посадки в других районах города. Все саженцы были выкопаны на Сургутском ЗСК, так как наличие деревьев и кустарников на территории нефтегазоперерабатывающих предприятий ограничено нормами пожарной безопасности. Руководством завода было принято решение не вырубать выросшие на промышленной площадке растения, а пересадить их с пользой для горожан, сохранив экологический баланс региона.



АСТРАХАНСКИЙ ГПЗ

С марта по октябрь в Астрахани прошла акция «Вырасти Дерево Победы!», в которой приняли участие школьники и студенты из 16 образовательных учреждений города и области. Одним из партнеров мероприятия стал Астраханский ГПЗ. Организатором акции выступил Астраханский государственный заповедник. На средства первичной профсоюзной организации были закуплены саженцы плодовых и декоративных деревьев и кустарников, в посадке которых приняли участие представители Совета молодых

ученых и специалистов. «Мы благодарны нашим участникам и партнерам за поддержку. Такая совместная работа, когда дети и взрослые вместе высаживают символические деревья, способствует развитию чувства личной ответственности, связи поколений, сотрудничества. Это очень важный шаг к патриотическому воспитанию и формированию экологической культуры у подрастающего поколения», — рассказала начальник отдела экологического просвещения Астраханского государственного заповедника Наталья Мех.