

## ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ ОРЕНБУРГСКОГО ГПЗ



Оренбургский газоперерабатывающий завод с высоты птичьего полета

## ПРАЗДНИК ГАЗОВИКОВ

Работники Оренбургского газоперерабатывающего завода собрались в Областном драматическом театре, чтобы отметить день рождения родного предприятия. В этом году ему исполняется 47 лет.

Газзавод, как его обычно называют оренбуржцы, – визитная карточка региона. Своими факелами с западной стороны областного центра он встречает гостей, которые восхищаются масштабами предприятия. И действительно, завод занимает огромную площадь – 350 гектаров. На его территории могли бы разместиться 500 футбольных полей.

Да и объемы производства внушительны. В 2020 году завод принял на переработку более 23 миллиардов кубометров сырьевого природного газа. Это 60 процентов всего объема переработки голубого топлива компанией «Газпром переработка». Плюс к тому более 2 миллионов тонн жидких углеводородов (ЖУВ). А за 47 лет эти показатели составили почти 1,5 триллиона кубометров газа и свыше 70 миллионов тонн ЖУВ.

Сегодня на Оренбургском ГПЗ трудятся почти три тысячи работников. Казалось бы, для полумиллионного города цифра незначительная. Но если посчитать всех, кто когда-то в рабочей спецовке переступил порог завода и получил здесь «путевку в жизнь», то их, оренбургских газовиков, получится целый город.

Кстати, о городе. В конце семидесятых – начале восьмидесятых годов прошлого века благодаря созданию крупнейшего газоперерабатывающего комплекса Оренбург значительно вырос: газовики построили новые крупные жилые микрорайоны. Поэтому день рождения газоперерабатывающего завода для степной столицы – знаковое событие.

На торжественном вечере от имени руководства с праздником заводчан поздравил заместитель директора предприятия Дмитрий Лысиков. Он вручил отраслевые, региональные и ведомственные награды лучшим работникам. Людям, которыми гордится завод. Как гордится теми, кто создавал и развивал производство в Оренбурге, чей



Выступление мужской вокальной группы «М-квартет»

опыт помог в становлении перерабатывающих предприятий в других регионах страны и за рубежом. Особенно на Оренбургском ГПЗ почитают имена прославленных заводчан-первопроходцев – первого директора Виктора Черномырдина, Героев Социалистического Труда Владимира Мальцева и Анатолия Зибарева.

Возможно, через годы этот список пополнится именами выпускников первого в регионе «Газпром-класса» Павловского лицея. 16 учеников закончили обучение и сегодня готовятся к сдаче единых государственных экзаменов и поступлению в вузы страны. Ребятам пригласили на торжественный вечер и вручили памятные подарки.

– Реализация проекта «Газпром-класс» на базе нашего лицея стала возможной благодаря инициативе компании «Газпром переработка» и постоянной помощи и содействию сотрудников Оренбургского газоперерабатывающего завода. Уверена, после окончания

вузов ребята станут профессионалами высокого класса и достойно займут места в ряду газовиков, – отметила директор Павловского лицея Светлана Екимова.

На праздничном вечере выступили талантливые артисты из числа заводчан. Особым подарком для всех присутствующих стал спектакль «Собака на сене» в постановке Оренбургского драматического театра.

**Сергей КАЛИНЧУК**  
Фото Сергея МЕДВЕДЕВА

Государственный акт о вводе в эксплуатацию объектов первой очереди Оренбургского ГПЗ был подписан 29 июня 1974 года. Эта дата стала днем рождения предприятия. Пуск завода стал ключевым в формировании в регионе газохимического комплекса.

## ЧИТАЙТЕ В ЭТОМ НОМЕРЕ

### НАУЧНОЕ ТВОРЧЕСТВО В КОМПАНИИ

Новые идеи улучшения технологий. О научных достижениях компании читайте на **СТР. 4**

### ОТВЕТСТВЕННЫЙ БИЗНЕС – ЗДОРОВАЯ ПЛАНЕТА

5 июня в России отмечается Всемирный день окружающей среды. Для компании «Газпром переработка» это тоже значимый праздник. Предприятие уделяет большое внимание экологическим вопросам. Интервью с начальником отдела охраны окружающей среды Дмитрием Желтухиным читайте на **СТР. 6**



### БЫТЬ ЧАСТЬЮ ДИНАСТИИ – ЭТО ОТВЕТСТВЕННОСТЬ И ОБЯЗАННОСТЬ

Преимущество поколений – это «золотой фонд» и опора любого крупного предприятия. Это важная связь между прошлым, настоящим и будущим. Сосногорский ГПЗ по праву славится своими династиями. Одна из них – семья Романченко – Ткачук – Кустышевых, их стаж на газоперерабатывающем заводе – более 300 лет. **СТР. 7**

### ПРОЕКТ «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКИ» ПОЛУЧИЛ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРИЗ НА ПРЕМИИ «КОНТЭКСТ»

Коммуникационный проект «Влюбленные в искусство» компании «Газпром переработка» был отмечен специальным призом Гильдии маркетологов. **СТР. 8**



### СОКРОВИЩА СТЕПНОЙ СТОЛИЦЫ

В апреле стартовал второй этап проекта «Легенды городов. Музей под открытым небом». Уникальные экскурсионные маршруты появятся в шести городах присутствия. А на страницах нашего издания будет разработан седьмой – виртуальный маршрут: читатели «Переработки» смогут познакомиться со всеми регионами, где расположены филиалы компании. В новой рубрике «Наши регионы» знакомьтесь с Оренбургской областью. **СТР. 8**



## АСТРАХАНСКИЙ ГПЗ ПОЛУЧИЛ ПОЛОЖИТЕЛЬНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗЫ

Астраханский газоперерабатывающий завод получил положительное заключение Главгосэкспертизы России на второй этап реконструкции производственных участков завода.



В соответствии с проектной документацией, которую изучили эксперты, на площадке Астраханского ГПЗ ведется строительство новой центральной операторной № 3. Проект реализуется в рамках реконструкции I очереди завода.

В новом здании операторной № 3 разместится комплекс управления технологическими установками производства № 3 с применением современных систем автоматизации. Объект будет полностью соответствовать требованиям действующих норм и правил

промышленной безопасности. Для электропитания операторной построят блочно-модульную комплектную трансформаторную подстанцию. В ходе работ будут проложены инженерные сети и технологические трубопроводы, межплощадочные проезды.

До конца 2021 года планируется получить экспертные заключения на все этапы программы реконструкции и технического перевооружения Астраханского завода.

Наталья ЩЕПАЛИНА

## РЕКОРДЫ ЗАВОДА ПО СТАБИЛИЗАЦИИ КОНДЕНСАТА

8 июня на Сургутском ЗСК выработана 80-миллионная тонна стабильного конденсата с начала эксплуатации предприятия.

Юбилейная тонна, как весь основной объем этого вида товарной продукции, направлена для дальнейшей переработки на производственных мощностях ООО «Газпром нефтехим Салават», участником которого является компания «Газпром переработка».

Стабильный конденсат на Сургутском ЗСК выпускается более 35 лет, с момента становления предприятия. Это продукт переработки дестанизованного конденсата, который в составе нефтегазоконденсатной смеси поступает на завод по системе магистрального трубопровода «Уренгой-Сургут» с Завода по подготовке конденсата к транспорту.

Сегодня в номенклатурный перечень продукции завода входит более 20 наименований, в том числе сжиженные углеводород-

ные газы, высокооктановые автомобильные бензины и топливо для реактивных двигателей. Вся линейка моторного топлива производства Сургутского ЗСК соответствует классу 5 Технического регламента Евразийского экономического союза.

Продукция завода отгружается железнодорожным, трубопроводным, автомобильным и, в период навигации, водным транспортом. Значительная часть выпускаемого предприятием дизельного топлива, топлива для реактивных двигателей и автобензинов отгружается потребителям Ханты-Мансийского, Ямало-Ненецкого автономных округов и Тюменской области.

Марина ЧУРИЛОВА



В операторной Установки стабилизации конденсата (УСК-3)

## ПРОВЕРИЛИ БОЕВУЮ ГОТОВНОСТЬ

В конце мая на Заводе по подготовке конденсата к транспорту прошла внеплановая комплексная противоаварийная тренировка.



По легенде на головной насосной станции второй очереди произошла разгерметизация технологического трубопровода в насосной, при этом пострадал один человек. Сработала система оповещения, дежурный персонал незамедлительно уведомил оперативные службы завода: отряд ведомственной пожарной охраны, взвод газоспасательного отряда, производственно-диспетчерскую службу и врачебный здравпункт. Действия подразделений координировал оперативный штаб.

На место происшествия в течение пяти минут прибыли службы, уложившись в расчетное время. Газоспасатели провели разведку загазованной зоны, эвакуировали условного пострадавшего из насо-

сной и передали медикам завода для оказания первой помощи.

В это же время отряд ведомственной пожарной охраны развернул необходимое оборудование для тушения возможного пожара. На 25-й минуте учений сотрудникам завода поступила новая вводная – в помещении насосной началось возгорание. Огонь локализовали и устранили за 10 минут.

Внеплановая тренировка сотрудников ЗПКТ проводилась в рамках проверки «Газпром газнадзор». Учения прошли успешно – действия оперативных служб получили положительную оценку.

Елена БЕЛОУСОВА

## НАШИ В ЧИСЛЕ ЛУЧШИХ

Работники пожарно-спасательной службы Астраханского филиала выступили в составе сборной команды ПАО «Газпром» по пожарно-спасательному спорту.

Работники пожарно-спасательной службы Астраханского ГПЗ выступили в составе сборной ПАО «Газпром» на Всероссийских соревнованиях по пожарно-спасательному спорту. Соревнования прошли под эгидой МЧС России и были посвящены памяти Владимира Михайловича Максимчука, первого Героя Российской Федерации среди пожарных, удостоенных этой награды в мирное время. Долгие годы Владимир Михайлович был председателем президиума Российской Федерации пожарно-прикладного спорта и приложил много сил и стараний для его развития и популяризации.

В этом году в состязаниях приняли участие десять команд, представляющих Главные управления МЧС России по субъектам Российской Федерации от Санкт-Петербурга до Пермского края. Также за право быть в числе лучших боролась сборная команда ПАО «Газпром», в состав которой вошли работники пожарно-спасательной службы Астраханского ГПЗ Андрей Калашников и Михаил Колосов.

Свой профессионализм, скорость, выносливость и силу пожарные продемонстрировали в четырех дисциплинах: подъем по штурмовой лестнице в окно четвертого этажа учебной башни, преодоление 100-метровой полосы препятствий, пожарная эстафета 4 по 100 метров и боевое развертывание. В трех первых видах, где конечный результат в большей степени зависит от индивидуальных способностей участников, команда «Газпрома» не смогла про-



Пожарный Михаил Колосов

биться в призеры. Однако в самой престижной дисциплине «Боевое развертывание», где конечный результат зависит от слаженных действий всех участников команды, наша сборная лидировала, показав наилучшее время и оставив далеко позади именитых соперников.

«Пожарно-спасательный спорт объединяет в себе навыки профессии и пожарного и спасателя. Надо понимать, что если придется спасать жизни людей в чрезвычайной ситуации, то нужны не только хорошая физическая подготовка, но и воля, реакция, скорость. Именно эти качества оттачиваются во время таких турниров», – рассказал участник победного забега Михаил Колосов.

Алексей КОЛЕСЕНСКИЙ

# МИЛЛИАРД РУБЛЕЙ ПРИНЕСУТ В КОПИЛКУ «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКИ» МЕРОПРИЯТИЯ КОМПАНИИ ПО ПОВЫШЕНИЮ ЭФФЕКТИВНОСТИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ



Завод по стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина, г. Сургут

## ИСПОЛНЕНИЕ ПОРУЧЕНИЙ ПРАВИТЕЛЬСТВА РФ

В условиях снижения спроса и цен на нефть, газ, нефтепродукты, негативного влияния экономических санкций становится актуален поиск внутренних резервов повышения эффективности операционной деятельности, требующих новых технологических решений и инновационного подхода. Что занимает особое место в рамках 2021 года – Год науки и технологий, объявленного в России.

В рамках исполнения поручений Правительства Российской Федерации по повышению эффективности деятельности компаний с государственным участием с 2016 года в ПАО «Газпром» реализуется программа повышения и операционной эффективности и сокращения расходов. В соответствии с ней каждое дочернее общество, в том числе «Газпром переработка», ежегодно разрабатывает «План мероприятий по повышению операционной эффективности и оптимизации расходов». В подготовке участвуют и производственные, и экономические службы, которые оценивают как техническую реализуемость, так и экономическую эффективность предлагаемых решений.

Мероприятия, разрабатываемые Обществом «Газпром переработка», направлены на оптимизацию затрат и на увеличение доходов ПАО «Газпром» от реализации углеводородной продукции.

## ОПТИМИЗАЦИЯ РАСХОДОВ

Ежегодный эффект от реализации мероприятий по сокращению затрат составляет около 0,5% от себестоимости продукции (услуг).

Оптимизация затрат осуществляется за счет экономии газа, электроэнергии, тепловой энергии и прочих мероприятий.

По итогам 2020 года наибольший удельный вес в Плане мероприятий по оптимизации расходов Общества занимали мероприятия по экономии электроэнергии – 38% (215 млн руб.), в том числе за счет снижения давления нагнетания дожимного компрессорного цеха 1-й и 2-й очереди гелиевого завода при распределении объединенного потока газа Орен-

## В 2020 году План мероприятий «Газпром переработки» по оптимизации расходов выполнен на 107%, что соответствует 570 млн руб.

бургских филиалов Общества по существующим коммуникациям Оренбургского ЛПУ.

Существенную долю в себестоимости продукции переработки занимают затраты на основные материалы, участвующие в процессе переработки газа и жидких углеводородов. В Обществе используются присадки и добавки к моторным топливам, к стабильному конденсату, которые являются необходимым компонентом при изготовлении продукции и входят в ее состав.

**Основные направления сокращения этих затрат:**

- снижение норм потребления, в том числе путем снижения запаса по качеству продукции;
- дозировка присадок в зависимости от изменений условий ведения технологического процесса материальных потоков;
- подбор аналогов с меньшими удельными затратами.

В целях определения технической возможности реализации мероприятий проводятся лабораторные испытания и фиксированные пробеги. (В следующем номере газеты «Переработка» вы сможете узнать об этом подробнее).

Основная работа по данному направлению была проведена в 2017–2019 гг., достигнутый экономический эффект – более 700 млн руб.

В 2020 году на Заводе по подготовке конденсата к транспорту сократили затраты на производство дизельного топлива. Благодаря оптимизации рецептуры подачи присадок была достигнута экономия более чем в 1 млн руб. В этом году планируется довести экономию до 1,8 млн руб. за счет применения аналогов существующих присадок на ЗПКТ.

На Астраханском ГПЗ оптимизация использования депрессорно-диспергирующей присадки при производстве зимнего дизельного топлива должна сократить затраты на 4,8 млн руб.

Также существенный эффект Общество получает от реализации мероприятий по оптимизации затрат на катализаторы, сорбенты и химреагенты. Он достигается за счет продления сроков эксплуатации; использования обменного фонда; подбора более эффективных материалов с меньшими удельными затратами. По итогам 2020 года экономический эффект от реализации таких мероприятий составил 58 млн руб.

В результате продления сроков эксплуатации катализаторов Клауса и Сульфрен на Оренбургском и Астраханском ГПЗ получен экономический эффект более 48 млн руб. В Плане

на 2021 год продление катализаторов и адсорбентов по Астраханскому ГПЗ и Оренбургскому ГПЗ с экономическим эффектом более 100 млн руб.

## ПОВЫШЕНИЕ ОПЕРАЦИОННОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Мероприятия, направленные на увеличение доходов ПАО «Газпром» от реализации углеводородной продукции, включают в себя основные направления:

- повышение эксплуатационной готовности;
- повышение эффективности технологических процессов;
- расшивка узких мест.

В 2020 году Сургутский ЗСК благодаря переходу Планаобразующих установок завода на двухгодичный цикл ремонта увеличил доходную часть ПАО «Газпром» более чем на 900 млн руб. При этом став лидером среди филиалов «Газпром переработка».

По результатам 2020 года увеличение выработки дизельного топлива за счет реактивации катализатора гидроочистки Сургутского ЗСК привело к получению экономического эффекта более 100 млн руб.

**В 2021 году планируется увеличение доходов за счет проводимых мероприятий:**

- перевода на увеличенные межремонтные пробеги технологических установок ЗПКТ в размере 131 млн руб.,
- перевода технологических установок У151/251 производства № 2 Астраханского ГПЗ на эксплуатацию с увеличенными межремонтными пробегами в размере 678 млн руб.

Лидерами по количеству мероприятий по итогам 2020 года являются Астраханский ГПЗ и Оренбургский ГПЗ – более 20 и 15 мероприятий соответственно.

Начиная с 2021 года в соответствии с приказом ПАО «Газпром» План мероприятий разрабатывается и утверждается по Группе «Газпром переработка», включая ООО «Газпром переработка Благовещенск» и Группу «Газпром нефтехим Салават». Планируемый экономический эффект от мероприятий по Группе «Газпром переработка» на 2021 год – более 1 млрд руб.

**Мария МОРОЗОВА, Азат САФИН, Алиса ЧЕБОТАРЬ, сотрудники отдела экономического анализа**

## В 2020 году План мероприятий «Газпром переработки», направленных на увеличение доходов ПАО «Газпром», выполнен на 171%, что соответствует 1,06 млрд руб.



# НАУЧНОЕ ТВОРЧЕСТВО В КОМПАНИИ

2021 год объявлен в России Годом науки и технологий. В Обществе «Газпром переработка» работают талантливые рационализаторы, исследователи, новаторы. О достижениях и победах наших коллег на научных конференциях различного уровня читайте в нашем материале.



Участники и жюри научно-технической конференции ЗПКТ

## «ГЕНЕРАТОР ИДЕЙ» РАБОТАЕТ БЕЗ ПРОСТОЕВ

Научно-технические конференции молодых работников в нашем Обществе проводятся раз в два года в несколько этапов. Участие в них принимают сотрудники администрации и всех филиалов Общества. Следующая конференция стартует в «Газпром переработке» в 2022 году.

Однако в некоторых филиалах компании интеллектуальные мероприятия пользуются такой популярностью, что проводятся ежегодно. На ЗПКТ, Астраханском ГПЗ, Оренбургских гелиевом и газоперерабатывающих заводах научно-технические конференции пройдут и в 2021 году. Так, на АГПЗ конкурсная комиссия будет принимать работы с февраля по ноябрь в заочном формате и подведет итоги к новому году. В оренбургских филиалах продолжается подготовка конкурсных работ. Участники конференции представят свои работы осенью.

На Заводе по подготовке конденсата к транспорту 14 авторов уже представили 10 исследований. В середине мая участники защитили свои работы перед конкурсной комиссией. Работы были представлены в трех секциях: «Переработка газа, газового конденсата», «Ресурсо-энергосбережение, совершенствование существующих процессов. Экология», «Автоматизация технологических процессов. Программирование. Связь». Первое место занял доклад авторского коллектива Сергея Кузнецова и Сергея Илеува «Модернизация схемы вывода углеводородного конденсата из сепаратора 20С-3 УПГД для повторного вовлечения углеводородов в технологический процесс». На втором месте работа Юлии Даяновой и Ильи Алексина «Информационная система для осуществления административно-производственного контроля I, II, III уровней АПК и последующего анализа полученных данных». Третье место у Талгата Загидуллина с темой «Повышение операционной эффективности ЗПКТ за счет исключения повторной переработки углеводородного конденсата, поступающего на переработку в период простоя УПГД по причине ТО и ППР ДКС». Все участники получили от членов конкурсной комиссии рекомендации по улучшению работ. Это важный этап подготовки к научно-технической конференции среди филиалов «Газпром переработки».

## БИТВА РАЦУХ

Молодые рационализаторы «Газпром переработки» показали себя на «Битве рацух». Интеллектуально-рационализаторский смотр-конкурс традиционно проводят наши коллеги из «Газпром добыча Уренгой» в кон-

це мая. В этом году участие в нем приняли 24 рационализатора из разных дочерних обществ «Газпрома».

Разработки нашей компании представляли сотрудники трех филиалов: Алексей Жеребцов (инженер по АСУП, СЗСК), Талгат Загидуллин (ведущий инженер по техническому надзору, ЗПКТ) и Сергей Орлов (инженер, АГПЗ). Наши коллеги выступили с рационализаторскими предложениями, которые были отмечены как глобальные и заслуживающие дальнейшего развития и применения.

Кроме рационализаторских предложений на конкурсе представляли новаторские идеи. В этой номинации главный приз завоевал работник ЗПКТ Сергей Илеув (оператор УПГД). Сергей предложил оптимизировать технологию на установке подготовки газов дезтанизации за счет использования схемы обратного вовлечения углеводородного конденсата вследствие его разгазации в дренажной емкости для избежания выбросов газа в факельный коллектор.

## ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ СУРГУТСКОГО ЗСК СТАЛ ПРИЗЕРОМ РЕГИОНАЛЬНОЙ ОТРАСЛЕВОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

В Ханты-Мансийске подвели итоги XX конференции молодых специалистов, работающих в сфере недропользования. Мероприятие прошло в рамках Международной экологической акции «Спасти и сохранить» и было приурочено к 90-летию со дня рождения первооткрывателя нефти в Западной Сибири Фармана Салманова.

Конференция собрала более 300 человек – представителей молодежного и научного сообществ нефтегазодобывающих предприя-



Алексей Бородин, Сургутский ЗСК

тий, университетов и исследовательских организаций в возрасте до 35 лет.

Ведущий инженер-технолог технического отдела Сургутского ЗСК Алексей Бородин был отмечен дипломом II степени. Алексей представил работу в секции «Рациональное использование попутного нефтяного газа. Технология и оборудование процессов нефтегазопереработки и нефтегазохимии».

## АСТРАХАНСКИЙ ГАЗОВИК – ПРИЗЕР МОЛОДЕЖНОЙ МЕЖДУНАРОДНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

В конце мая на базе «Газпром ВНИИГАЗ» прошла IX Молодежная международная научно-практическая конференция «Новые техно-

логии в газовой отрасли: опыт и преемственность». Мероприятие состоялось в семи секциях в онлайн-формате.

Вадим Рабей, инженер по надзору службы технического надзора и технического диагностирования Астраханского ГПЗ, выступил с докладом: «Повышение безопасности эксплуатируемых в газовой промышленности мостовых кранов при наездах на тупиковые упоры».

Кандидат технических наук обратил внимание на проблему аварийного наезда мостовых кранов на тупиковые упоры. При обследовании кранов специалисты обнаруживают горизонтальные деформации металлоконструкций, повреждения тупиковых упоров и буферов кранов. Это говорит о чрезмерной нагрузке, которая напрямую влияет на безопасность эксплуатации. Вадим Рабей установил, что действующий стандарт по расчету и подбору резиновых буферов мостовых кранов не позволяет полностью учесть требуемую энергоемкость. Неточность в стандартном подборе на практике приводит к преждевременному разрушению буферов.

В своей работе Вадим предложил корректировку существующей расчетной формулы из отраслевого стандарта. Изменения помогают наиболее точно рассчитать энергоемкость буферов мостовых кранов.

«Тема выбрана не случайно. Она актуальна для объектов нашего предприятия. Члены экспертной комиссии выразили неподдельную заинтересованность моим научным исследованием и задали много нетривиальных вопросов. Результатом я очень доволен», – пояснил Вадим Владимирович.

По итогам конференции работа удостоена диплома III степени в секции «Экологическая и промышленная безопасность. Анализ рисков. Энергоэффективность».



Вадим Рабей, инженер Астраханского ГПЗ



Молодые рационализаторы «Газпром переработки» на «Битве рацух»



## КОМУ СЫРЬЕ, КОМУ ПРОДУКТ – АМБИВАЛЕНТНОСТЬ ДЕЭТАНИЗИРОВАННОГО КОНДЕНСАТА ЗПКТ

Значение светлых углеводородов с каждым годом возрастает. Газовый конденсат, который перерабатывается на Заводе по подготовке конденсата к транспорту, относится к категории «светлых». Он состоит в основном из углеводородных газов, бензиновых и дизельных фракций. Это ценное сырье для производства топлив и полимерной продукции.

7 сентября 1985 года на Заводе по подготовке конденсата к транспорту начала работать первая очередь установки деэтаннизации конденсата, а в 2001 году введена в эксплуатацию вторая очередь. В настоящий момент общая мощность составляет более 12 млн тонн/год. Здесь производят главный продукт филиала – деэтаннизированный газовый конденсат (ДК). Его удельная доля в продуктовой корзине самая существенная – около 80%.

**Нестабильный газовый конденсат перерабатывают в нескольких филиалах компании: на Заводе по подготовке конденсата к транспорту и на газоперерабатывающих заводах в Астрахани, Оренбурге и Сосногорске.**

Состав ДК напрямую зависит от характеристик поставляемого на завод сырья. В нашем случае мы говорим о сырье, содержащем малое количество серы и других примесей, что позволяет вырабатывать «чистый» продукт.

### ОТ МЕСТОРОЖДЕНИЯ ДО ЦЕХА

Сырье для переработки поставляют с Уренгойского, Ямбургского и Заполярного нефтегазоконденсатных месторождений. На ЗПКТ перерабатывают «легкий» валанжинский и насыщенный тугоплавкими парафинами ачимовский конденсат. Последний начал поступать на установки завода в июле 2008 года. Завод успешно принял и переработал первую партию сырья. Вначале это были 10–15 тонн в час, затем объемы увеличились, и по итогам 2020 года суммарное количество переработанного на ЗПКТ ачимовского газового конденсата превысило 6 млн тонн.

На установках деэтаннизации конденсата первой и второй очереди в процессе ректификации из поступающего газового конденсата выделяют газ деэтаннизации и деэтаннизированный конденсат.

Технология переработки смеси ачимовского и валанжинского конденсата отработана

до мелочей и полностью подтвердила свою эффективность. Происходит это следующим образом: в середину ректификационной колонны подается нагретый поток ачимовского конденсата либо в смеси с валанжинским конденсатом, либо в чистом виде, а сверху подается холодный поток только валанжинского конденсата. Создаваемые условия за счет поднимающихся паров и нисходящего холодного потока в ректификационных колоннах обе-

спечивают качественное разделение газового конденсата на газ деэтаннизации и ДК.

Простая на словах технология на одной производственной линии включает в себя десятки позиций оборудования и сотни контролируемых датчиков.

### СУТЬ АМБИВАЛЕНТНОСТИ

Двойственное положение деэтаннизированного конденсата заключается в следующем: для Завода по подготовке конденсата к транспорту это вещество является продуктом, а вот для Сургутского ЗСК – сырьем для переработки.

Деэтаннизированный конденсат в составе нефтегазоконденсатной смеси по системе магистрального трубопровода «Уренгой – Сургут» поступает на Сургутский ЗСК, где вырабатываются высококачественные моторные топлива\*, топливо для реактивных двигателей, сжиженные углеводород-

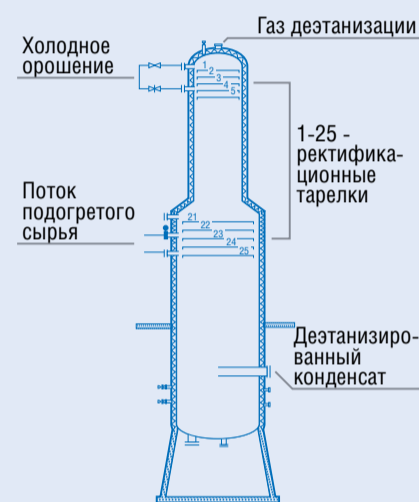
ные газы бытового и промышленного назначения и другая продукция.

В будущем значимость сырья, получаемого от ачимовских отложений, будет только возрастать на фоне падающей добычи на валанжинском ярусе нефтегазоконденсатных месторождений Надым-Пур-Тазовского региона.

В планах ЗПКТ – переработка ачимовского конденсата без вовлечения валанжина. Это техническое решение будет применяться на строящейся установке стабилизации конденсата ачимовских отложений. Однако мощности Сургутского ЗСК не предназначены для переработки нефтепродуктов с высоким содержанием тугоплавких парафинов. Весь объ-

Ректификация – это процесс многократного испарения и конденсации на тарелках (или насадках) по всей высоте ректификационной колонны. Необходимое условие нормального процесса ректификации – наличие достаточного количества восходящего потока паров и нисходящего потока холодного сырья.

В процессе ректификации к нижней части колонны подводят тепло, а в верхней части создают более низкую температуру. Пары конденсируются в верхней части, и образуется поток орошающей жидкости. Она протекает с тарелки на тарелку. Тепло в нижней части колонны продолжает образовывать пары конденсата. Они поднимаются по колонне и контактируют с более холодной жидкостью, стекающей вниз. При этом наиболее «легкие» компоненты переходят в жидкость, а низкокипящие компоненты испаряются. Иначе говоря, между парами и жидкостью происходит тепломассообмен.



Установка деэтаннизации конденсата ЗПКТ

ем «тяжелого» конденсата от новой УСК будет поставляться на нефтеперерабатывающие заводы. А более «легкий» ДК с основных мощностей ЗПКТ по-прежнему будет транспортироваться на СЗСК. При этом ожидаемый объем переработки ачимовского конденсата на мощностях новоуренгойского филиала к 2024 году превысит 10 млн тонн.

Елена БЕЛОУСОВА

\* Соответствующие высшему классу (K5) Технического регламента Таможенного союза и действующим экологическим стандартам Евростандартов



**Говорят, что во времена освоения Крайнего Севера, когда топливо завозилось с «большой земли» и ценилось на вес золота, в двигатели дизельных машин иногда заливали выветренный конденсат. Насколько долго работала техника на таком топливе – вопрос открытый, да и вообще, возможно ли было такое?**

# ОТВЕТСТВЕННЫЙ БИЗНЕС — ЗДОРОВАЯ ПЛАНЕТА

5 июня отмечается Всемирный день окружающей среды, его по праву считают своим профессиональным праздником и промышленные экологи. О том, насколько совместимы понятия «газопереработка», «промышленность» и «экология», какие природоохранные меры эффективны и какие экологические инициативы поддерживаются в «Газпром переработке», рассказал начальник отдела охраны окружающей среды, главный эколог компании Дмитрий Викторович Желтухин.



— Насколько значим для «Газпром переработки» экологический вопрос? И каковы основные направления экологической политики Общества.

— Эффективное использование ресурсов, ответственное отношение к окружающей среде — важная часть корпоративной философии «Газпрома». «Газпром переработка» в своей работе успешно совмещает производственную деятельность и внимание к окружающей среде. Ежегодно реализуется программа, ключевыми направлениями которой являются инвестиционная деятельность, проведение ремонтов оборудования, рационализаторская работа, мониторинг состояния воздуха и воды. На предприятии проводятся сотни мероприятий по повышению экологической безопасности производства, поддержанию благоприятной окружающей среды и направленные на реабилитацию природных объектов.

— Какие экологические цели стоят перед «Газпром переработкой» на сегодняшний день?

— Основные принципы деятельности нашей компании по снижению негативного воздействия на окружающую среду закреплены в экологической политике Общества.

На 2020–2022 годы в Обществе установлены несколько главных целей. В общей массе отходов, находящихся в обращении, мы планируем снизить ту долю, которая направляется на захоронение. Также нам важно снизить до уровня не более 5 процентов от общей суммы плату за сверхнормативное воздействие на окружающую среду. Приоритетной задачей также является проведение рекультивации земель.

Определены также новые цели, связанные со снижением удельных выбросов загрязняющих веществ в атмосферу и потреблением воды.

Особое внимание уделяется переводу автомобилей на газомоторное топливо. В настоящее время на предприятии уже 220 единиц автотранспорта работают на компримированном природном газе. Это вахтовые автобусы, грузовая и специальная техника. Метан обходится в разы дешевле бензина и дизельного топлива, что позволяет существенно снизить затраты на горючее. По эксплуатационным показателям автотранспорт с газобаллонным оборудованием также превосходит дизельные автомобили за счет более полного сгорания топлива, что способствует увеличению ресурса двигателя.

При использовании компримированного и сжиженного природного газа в качестве моторного топлива объем выбросов углекислого газа и тяжелых углеводородов снижаются до 65%.

— Сейчас модно говорить о социальной ответственности бизнеса. Предприятие должно не только соблюдать законы, но и вносить в свою работу определенные элементы творчества, помогая не просто сохранять, а восстанавливать природу. Что предпринимается в этом направлении?

— В 2021 году мы планируем реализовать более 100 мероприятий по разным направлениям. Это внедрение технологических решений в производство, посадка деревьев, оказание благотворительной помощи, проведение массовых мероприятий, и многое другое. Отдельной строкой выделена информационно-просветительская работа. Всего же на реализацию всех мероприятий «Газпром переработка» планирует направить свыше 570 миллионов рублей.

Часть запланированных на 2021 год мероприятий уже реализована. В марте Общество приняло участие в международной акции «Час Земли» — на один час ночью были отключены подсветки зданий и площадок предприятия. Весной много сил было брошено на очистку берегов водоемов, лесов и парков от мусора. В городе и за его пределами посажены деревья, разбиты клумбы. Мы большое значение придаем экологическому воспитанию подрастающего поколения. На постоянной основе проводим конкурсы и квесты для детей, экологические уроки в школах регионов присутствия.

Компания поддерживает идею раздельного сбора мусора, основанную на принципах рационального природопользования. Макулатуру мы сдаем в специализированные перерабатывающие предприятия. В 2020 году во вторичную переработку было направлено свыше 3 тонн старой бумаги на общую сумму около



10 тысяч рублей. Деньги небольшие, но зато мы, косвенно говоря, сэкономили немало деревьев, которые могли пойти на производство бумаги. Если учесть, что из одного среднего дерева производится около 60 килограммов бумаги, получается, что за год газавики сэкономили примерно 50 деревьев. А одно дерево вырабатывает столько кислорода, сколько необходимо для дыхания троих человек.

— Приведите конкретные примеры использования новых технологий в рамках экологической работы компании.

— На производственных объектах компании реализуются технические решения по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. Так, на Оренбургском газоперерабатывающем заводе оптимизируется схема возврата в технологию сжиженных углеводородов несоответствующего качества, которые ранее сжигались на факельных установках. Мероприятие планируется завершить в IV квартале 2021 года, при этом количество выбросов уменьшится на тысячи тонн. Здесь же введена в работу современная нефтеловушка для очистки стоков от мойки автотранспорта.

В 2020 году в ходе выполнения на газовом заводе 10 мероприятий по рациональному использованию топливно-энергетических ресурсов предотвращен выброс в атмосферный воздух более 436 т загрязняющих веществ, в том числе метана — 65,9 т.

На Астраханском ГПЗ успешно реализуются проектные решения по реконструкции очистных сооружений подтоварной воды с применением современного технологиче-

ского оборудования. Ввод объекта в 2021 году обеспечит сбор уловленных углеводородов в подтоварной воде и повторное их вовлечение, снижение уровня содержания загрязняющих веществ в сточной воде и тем самым снижение уровня нагрузки на окружающую среду.

Для снижения водопотребления на Оренбургском ГПЗ на установке У-380 проводится изменение схемы вывода оборотной воды после охлаждения сальниковых уплотнений компрессоров, что позволит снизить потребление технической воды.

Беседовала Лариса КОБЛИК



## ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ

За прошлый год обучение прошли более 200 человек. На филиалах проведено 183 семинара собственными силами. Шесть человек прошли подготовку по программе «Наилучшие доступные технологии и комплексные экологические разрешения».



Посадка деревьев в сквере В.С. Черномырдина на Оренбургском ГПЗ

# МАРАФОН ЧИСТОТЫ

Первые теплые весенние дни газовой по традиции провели за важным делом — уборкой территорий. Субботники в городах присутствия компании «Газпром переработка» стартовали с середины апреля.

Первыми за наведение порядка взялись сотрудники Оренбургского газоперерабатывающего завода. Почти двести работников заводоуправления и производственных цехов провели уборку на предприятии. Общими усилиями газовики облагородили территорию почти в 350 гектаров. В сквере памяти первого директора завода Виктора Черномырдина газовики расконсервировали фонтан и посадили 76 молодых деревьев — в честь 76-летия Победы в Великой Отечественной войне.

Работники администрации Общества присоединились к экологической акции «Зеленая весна — 2021». Организаторами субботника выступила профсоюзная организация и молодежный совет «Газпром переработки», инициативу поддержали экологи предприятия. В течение трех часов работники администрации Общества приводили в порядок сквер в муниципальном округе Светлановском Выборгского района. Именно здесь находится административное здание компании. В итоге во время генеральной уборки было собрано 33 мешка листьев.

«Акция «Зеленая весна» проходит во всех регионах России, с каждым годом вовлекая в экологическое движение все больше неравнодушных людей. Для нас этот год стал дебютным, мы впервые вышли на субботник в Санкт-Петербурге. 25 человек — работни-



ки с семьями — стали частью такого важного общественного движения», — прокомментировал Сергей Васин, председатель Объединенной первичной профсоюзной организации «Газпром переработка профсоюз».

В апреле субботники прошли практически во всех филиалах Общества. Коллективы структурных подразделений Сосногорского газоперерабатывающего завода привели в порядок не только территорию предприятия, но и, по тра-

диции, поучаствовали в общегородской уборке. Более 300 работников Астраханского газоперерабатывающего завода также стали участниками мероприятий по благоустройству. Они прошли на территории предприятия и в подшефных учреждениях: школе-интернате № 7 для детей с ограниченными возможностями, в школах № 1 и № 2 Красноярского района. Не остались без внимания социально значимые объекты в селах Байбек, Алча и Малый Арал. Впервые в этом году газовики оказали помощь Центру помощи детям «Юность» в городе Нариманове. Молодежь завода привела в порядок территорию парка «Победа» в селе Черемуха: газовики убрали мусор, покрасили скамейки и памятник односельчанам, павшим в Великой Отечественной войне, побелили деревья и обновили ограждения.

На Оренбургском гелиевом заводе в субботнике приняли участие более 100 человек. Заводчане расчистили сквер возле заводоуправления, побелили деревья, обновили цвет малых архитектурных форм и вымыли входные группы зданий. Совместными усилиями сотрудникам завода удалось расчистить 37 тысяч квадратных метров газона, убрать 12 кубометров мусора, побелить более 30 деревьев.

На Заводе по стабилизации конденсата «марафон чистоты» стартовал в апреле и продол-

жился в мае. Первым делом газовой собрали мусор на территории, прилегающей к предприятию. После отправились в поселок Солнечный, где убрали стихийную свалку в районе пересечения улицы Строителей и Трассового переулка. Также они организовали уборку зеленой зоны по улице Космонавтов. Дополнительно заводчане помогли Солнечной школе-интернату для детей с ограниченными возможностями вывезти ранее собранный на субботнике мусор. В общей сложности со всех площадок им удалось увезти 20 кубических метров мусора. В деревне Сайгатина заводчане провели уборку территории местной школы и выполнили работы по благоустройству зеленой зоны. Они установили многоярусные вазоны, изготовленные специалистами ремонтно-механического цеха завода, с цветами, выращенными в заводской теплице. Также сотрудники Сургутского ЗСК приняли участие в акции «Аллея выпускников», приуроченной к последнему звонку. Завод подарил школе деревни Сайгатина 30 саженцев акации. Газовики высадили их вместе с выпускниками.

Субботники и экологические акции на территориях присутствия Общества еще не завершены: череду мероприятий замкнет субботник в самом северном филиале Общества — на Заводе по подготовке конденсата к транспорту. ■

## ТРУДОВЫЕ ДИНАСТИИ

# БЫТЬ ЧАСТЬЮ ДИНАСТИИ — ЭТО ОТВЕТСТВЕННОСТЬ И ОБЯЗАННОСТЬ

Ни для кого не секрет, что Сосногорский газоперерабатывающий завод славится своими трудовыми династиями. За каждой фамилией стоит целая эпоха, общее дело, которому отданы годы упорной работы, знания, умения и опыт. Наша статья об одной из самых больших трудовых династий завода. Три века — общий стаж семьи Романченко — Ткачук — Кустышевых.



Основатель династии Леонид Сергеевич Романченко



Семья Романченко — Ткачук — Кустышевы

Династия Романченко насчитывает 13 человек, четверо продолжают трудиться на заводе. Зародилась она в 50-х годах. Ее основателем стал Леонид Сергеевич Романченко — человек не только с большим трудовым прошлым, но и с фронтовой судьбой. За годы войны был истребителем танков, минометчиком, военным шофером. Освобождал Украину, Молдавию, Румынию, Венгрию, Австрию. Имеет боевые награды: две медали «За отвагу», медаль «За победу над Германией».

Свою трудовую деятельность на гелиевом заводе № 6, выпускающем стратегически важную продукцию (ныне Сосногорский ГПЗ), Леонид Сергеевич начал в 1949 году автомехаником гаража. Работал машинистом технологической установки и слесарем по ремонту технологической установки. Когда была построена газомоторная компрессорная, перешел работать старшим машинистом 6-го разряда. Отдав заводу более 30 лет, в 1983 году вышел на заслуженный отдых.

На заводе 25 лет проработала жена Леонида Сергеевича — Зоя Петровна. У нее была со-

всем не женская работа — стрелок в заводской военизированной охране, позже стала командиром смены. Более полувека прожили душа в душу супруги. Вырастили двух дочерей, Людмилу и Надежду. Обе стали заводчанками.

Из воспоминаний Леонида Сергеевича Романченко: «В заводской котельной работал мой отец, жена трудилась тут же на заводе. В моей семье появились две дочери, подростки, отучились, пришли на завод. Повыходили замуж. Соединились три семьи — Романченко, Ткачук, Кустышевых. Наша газовая династия продолжилась».

Более 20 лет проработала на заводе старшая дочь Леонида Романченко — Любовь Ткачук. Ее муж — Виталий Ткачук — отдал любимой работе 40 лет. Работал председателем первичной профсоюзной организации Сосногорского ГПЗ. В свое время был удостоен наградами «За воинскую доблесть» и «За трудовое отличие». Виталий Леонтьевич всегда отличался неутомимой энергией и завидным здоровьем — постоянный участник всех городских и заводских соревнований. Он и сейчас ведет ак-

тивный образ жизни, является кандидатом в мастера спорта по зимнему полиатлону. Многократный чемпион Республики Коми, дважды чемпион России, серебряный призер Кубка мира среди ветеранов в 2017 году.

«Быть частью династии — большая ответственность и обязанность. Я горжусь тем, что много лет назад связал свою трудовую жизнь с Сосногорским ГПЗ! Традиции — это опыт, знания, которые передаются от человека к человеку, из поколения в поколение и объединяют людей. Их необходимо хранить, чтобы знать, что хорошо, а что плохо, что важно, а что недостойно внимания. Это ценное, накопленное временем. Мой сын до сих пор трудится на заводе, он сам выбрал профессию, которая ему по душе», — отмечает Виталий Леонтьевич.

Алексей Ткачук — сын Любви и Виталия — мастер участка электроснабжения. Его жена Елена проработала на заводе больше семи лет лаборантом химического анализа. Сегодня у них подрастает сын Максим. После девятого класса юноша пошел учиться в 10-й ин-

женерно-математический класс, дела с учебной складываются на «отлично», Максим неоднократный призер школьных олимпиад.

«Семейные профессиональные династии хороши тем, что в них накопленный опыт передается из поколения в поколение. Такого, чему увагу деды и отцы, в учебниках не прочтешь. Это собственные, бесценные знания, которые лишь приумножаются и бережно хранятся детьми и внуками», — поделился Алексей Витальевич.

Младшая дочь Леонида Романченко — Надежда — связала свою жизнь с Александром Кустышевым, оба отдали заводу более 70 лет. Их дети — Евгений и Наталья — до сих пор трудятся на благо Сосногорского ГПЗ. Евгений — слесарем по ремонту технологических установок, а Наталья — оператором технологических установок. Сейчас Наталья воспитывает двоих детей. Старший — Станислав — окончил Ухтинский университет с красным дипломом, а младшая — Анастасия — углубленно изучает химию и биологию, готовится в будущем стать медиком.

«Я очень горжусь тем, что принадлежу к одной из самых больших рабочих династий Общества «Газпром переработка». Это честь для меня. На этом предприятии работал еще мой прадедушка. Было бы очень хорошо, если бы дети продолжили нашу династию», — отметила Наталья Иванова.

А Евгений Александрович, в свою очередь, работает на заводе рука об руку со своей женой Ириной. Она занимает должность лаборанта химического анализа. Воспитывают дочь Дарью.

Цифра трудового стажа династии Романченко - Ткачук - Кустышевых растет с каждым годом. Связь поколений через общее дело придает совершенно особое чувство гордости и за свою семью, и за работу — ведь границу между ними провести бывает уже невозможно. И нет сомнений, что заводу нужны трудовые династии — они составляют гордость и надежный фундамент развития предприятия.

Влада ГРИШАЕВА

# СОКРОВИЩА СТЕПНОЙ СТОЛИЦЫ

В апреле стартовал второй этап культурно-просветительского проекта «Легенды городов. Музей под открытым небом». Уникальные экскурсионные маршруты появятся в шести городах присутствия. А на страницах нашего издания будет разработан седьмой — виртуальный маршрут: читатели «Переработки» смогут познакомиться со всеми регионами, где расположены филиалы компании



У жителей и гостей Оренбурга есть возможность путешествовать из Европы в Азию каждый день — во время обычной прогулки.

## ТЕПЛЫЙ ПРИЕМ

Начинается наше «путешествие» с Оренбургской области. Здесь расположены два филиала «Газпром переработки»: Оренбургский газоперерабатывающий завод и Оренбургский гелиевый завод. Регион с резко континентальным климатом находится в 1,5 тыс. км к юго-востоку от Москвы и считается одним из крупнейших в России: он занимает 0,7% площади страны. Область образована 7 декабря 1934 года. С 26 декабря 1938 года

по 4 декабря 1957 года она называлась Чкаловской, после чего получила свое сегодняшнее название.

Оренбуржье нельзя назвать неизвестной территорией: благодаря своему уникальному расположению, местным промыслам и талантливым людям, которых в регионе немало, она так или иначе знакома многим россиянам. Первой ассоциацией при ее упоминании будет, конечно же, знаменитый пуховый платок. Он считается одним из символов России: уникальное из-

делие пользуется спросом как на родине, так и далеко за ее пределами. Пуховязальный промысел зародился в Оренбургском крае около 300 лет назад, и до сих пор эти платки находятся на пике популярности и не имеют конкурентов на мировом рынке. Основной цвет классического изделия — серый, реже — белый. Бывает трех видов: теплый платок, паутинка и палантин. К слову, именно паутинка больше подходит под известный народный критерий — проходит через обручальное кольцо. Остальные изделия могут быть объемнее, но это не опровергает их принадлежности пуховязальному промыслу Оренбуржья. Примечательно, что на изготовление теплого платка мастерица может затратить более 250 часов, а легкой паутинки — около 200 часов.

## ШАГ МЕЖДУ ЕВРОПОЙ И АЗИЕЙ

Географическое расположение области также стало ее визитной карточкой. Дело в том, что по территории региона проходит граница между двумя частями света — Европой и Азией. Причем это не условный критерий. В столице края — Оренбурге — каждый желающий может буквально собственными ногами перейти из одного конца света в другой. Соединяет их знаменитый пешеходный мост через реку Урал (народное название — «белый мост»). Это главная достопримечательность города, куда привозят всех гостей и туристов. Здесь же очень любят гулять и жители города. «Предок» современного моста был построен еще в 1835 году, в его проектировании и строительстве участвовал русский писатель Владимир

Даль. Сооружение было временным — из дерева, его ежегодно возводили заново — после весеннего половодья. Постоянный мост появился в 80-х годах прошлого века — благодаря развитию в регионе газовой отрасли. Длина современного моста — 220 метров, а вес — около 900 тонн. При этом сооружение выглядит почти невесомым, что особенно впечатляет людей, которые видят его впервые.

## ВКУСНОЕ ВПЕЧАТЛЕНИЕ

На «десерт» путешественнику в Оренбуржье предложат тот самый соль-илецкий арбуз. Хотя почему на десерт? Некоторые местные жители предпочитают его в соленом виде: этот деликатес может легко заменить на столе бочковые огурцы. Однако сладкий арбуз все же привычнее. Тем более что в Оренбуржье эти полосатые плоды обладают особыми вкусовыми качествами. Благодаря жаркому степному климату они вызревают сами — без дополнительного полива и удобрений. В химическом составе оренбургского арбуза множество полезных витаминов и элементов. О вкусе не стоит и говорить: продукт местного бахчеводства востребован среди местных жителей и в других регионах страны именно за нежный сахарный привкус.

Знакомство с Оренбургским краем на этом не заканчивается, оно продолжится в рамках проекта «Легенды городов». А пока мы предлагаем читателю отправиться в следующую точку нашей виртуальной экскурсии. А где мы окажемся, узнаете в следующем номере газеты «Переработка».

## НАГРАДЫ

# ПРОЕКТ «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКИ» ПОЛУЧИЛ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРИЗ НА ПРЕМИИ «КОНТЭКСТ»

В Москве состоялась двенадцатая торжественная церемония награждения Национальной межотраслевой премии «КонтЭкст — 2021». Коммуникационный проект «Влюбленные в искусство» компании «Газпром переработка» был отмечен специальным призом Гильдии маркетологов.

В этом году члены жюри оценили более 150 работ от компаний топливно-энергетического комплекса и промышленного блока. Более 60 из них вошли в шорт-лист. Защита проектов прошла в базовом научном и учебном центре отрасли — РГУ нефти и газа им. Губкина.

В своем благотворительном проекте Общество «Газпром переработка» обращает внимание широкой общественности на проблемы неигрового кино в России, а также на фестивальное движение, которое остро необходимо документальному кинематографу. В 2020 году компания выступила генеральным спонсором кинофестиваля документального, игрового и анимационного кино о сохранении культурного наследия «Влюбленные в искусство». В сложных условиях пандемии благодаря финансовой и организационной помощи компании международный фестиваль смог состояться.

«Наша компания впервые принимала участие в премии «КонтЭкст», приятно, что

дебют оказался удачным, — наш проект отмечен специальным призом. Мы рады высокой оценке нашей работы компетентным жюри», — отметила Юлия Митрофанова, начальник ССО и СМИ ООО «Газпром переработка»



# В КОМПАНИИ НАГРАДИЛИ ЛУЧШИХ СВЯЗИСТОВ

Сотрудники «Газпром переработки» отмечены наградами Министерства цифрового развития, связи и массовых коммуникаций Российской Федерации.



Айрат Ишмурзин вручил почетную грамоту Александру Спиридонову, начальнику отдела по эксплуатации сети передачи данных

За заслуги в развитии связи, многолетний плодотворный труд и по случаю Дня радио почетной грамотой награждены Александр Спиридонов, начальник отдела по эксплуатации сети передачи данных, и Денис Карпов, инженер электросвязи I категории участка контрольно-измерительных приборов и автоматики ЗПКТ.

Награды вручил Айрат Вильсурович Ишмурзин, генеральный директор компании «Газпром переработка». Обращаясь к коллегам, он поблагодарил их за высокий профессионализм и плодотворную работу, отметил существенный вклад каждого из них в организацию дистанционной работы сотрудников ООО «Газпром переработка» в период пандемии.